

CN FANUC SÉRIE i - 3Xi - MAINTENANCE CN

COMMANDE NUMÉRIQUE

Réf : CNFANMACN

OBJECTIFS

- Se repérer dans l'architecture matérielle et logicielle de la CNC.
- Sauvegarder et restaurer la CN.
- Reconnaître, diagnostiquer et intervenir les défauts matériels et logiciels.
- Intervenir sur les réglages de base suite à une modification de matériels.
- Reconfigurer entièrement une CNC vierge côté CNC.



CONTENU DE LA FORMATION

Présentations, définitions et architecture

- Rappel sur les pupitres et les écrans standard.
- Programmation pièces et paramétrées.
- Écrans REGLAGE et SYSTEM.
- Écrans spécifiques et paramétrages.
- CNC, PMC, SVM, PSM.
- Moteurs d'axe et de broche.
- Les différents réseaux.
- FSSB, HSSB, IO, Link.

Sauvegarde, restauration, reconfiguration et procédures

- Connexion PC-CN
- Les sauvegardes et leur restitution.
- Programme et paramètres PMC.
- Paramètres et programmes CNC.
- Variables et correcteurs d'outils.

Maintenance

- Diagnostics logiciels et matériels.
- Interprétation des messages d'alarme et d'erreur.
- Reconfiguration complète : mise en place des paramètres de base des axes et des paramètres d'asservissement.
- Remise en route.
- Structure et composition de la mémoire CN.
- Visualisation dynamique des variables, entrées-sorties.
- Recalage d'axe, décalage d'origine, compensations.
- Recherche de pannes.
- Visualisation et suivi des données d'asservissement.
- Méthodologie de dépannage.

Interventions

- Changements de modules.
- Activation programmes CN.
- Perte de données.
- Création de panne et application de la méthodologie de dépannage.
- Sauvegarde et restauration.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur commande numérique en configuration didactique.
- Carte PCMCIA de sauvegarde.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Être initié à l'automatisme et à l'exploitation et programmation pupitre.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens sur commande numérique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2350 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 12/03/2026