

# CN FANUC SÉRIE i - 3Xi - MAINTENANCE AUTOMATE PMC

COMMANDE NUMÉRIQUE

Réf : CNFANMAAU

## OBJECTIFS

- Se repérer dans l'architecture matérielle et logicielle de l'automate intégré PMC.
- Sauvegarder et restaurer la CN et l'automate intégré PMC.
- Reconnaître, diagnostiquer et intervenir les défauts matériels et logiciels.
- Intervenir sur les réglages de base suite à une modification de matériels.
- Reconfigurer entièrement une CNC vierge côté PMC.



## CONTENU DE LA FORMATION

### Présentations, définitions et architecture

- Menus écran PMC.
- Écrans spécifiques PMC, entrées-sorties, configuration matérielle.
- Les différents réseaux.
- FSSB, HSSB, IO, Link.
- Adresses PMC.
- Structure programme.
- Signaux d'échange CNC >< PMC.
- Fonctions auxiliaires
- Procédures : connexion PC-CN, sauvegarde, restauration.

### Sauvegarde, restauration, reconfiguration

- Les sauvegardes et leur restitution.
- Programme et paramètres PMC.
- Modification et reconfiguration PMC.

### Maintenance

- Diagnostics logiciels et matériels.
- Interprétation des messages d'alarme et d'erreur.
- Reconfiguration complète : programme standard de gestion du pupitre, de gestion de modes CN, de gestion d'axes.
- Remise en route.
- Structure et composition de la mémoire PMC.
- Visualisation dynamique des variables, entrées-sorties.
- Recherche et références croisées.
- Recherche de pannes.
- Visualisation et suivi des données de maintenance.
- Méthodologie de dépannage.

### Interventions

- Modification bobines, contacts, changements de modules.
- Modification messages opérateurs, alarmes et erreur.
- Recherche de conditions manquante.
- Redémarrage après une perte de données.
- Création de panne et application de la méthodologie de dépannage.
- Sauvegarde et restauration PMC.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur commande numérique en configuration didactique.
- Carte PCMCIA de sauvegarde.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

## PRÉREQUIS

- Être initié aux commandes numériques et à la maintenance CNC.

## MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens sur commande numérique.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

## DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

## RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2350 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

## CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 12/03/2026