

CN FANUC SÉRIE i - 3Xi - EXPLOITATION ET PROGRAMME PIÈCE ISO

COMMANDE NUMÉRIQUE

Réf : CNFANEXP

OBJECTIFS

- Manipuler le pupitre opérateur et les différentes zones de l'écran.
- Éditer, modifier et sauvegarder les données relatives aux programmes pièces, aux outils et aux décalages.



CONTENU DE LA FORMATION

Présentations et définitions

- Gamme CN FANUC FA.
- Architecture matérielle CN.
- Le pupitre opérateur et les différentes zones d'écran.

Organisation des menus

- Présentation, structure d'un programme pièce.
- Gestion et manipulation des programmes pièces.
- Gestion des décalages d'origine.
- Gestion des compensations et usures outils.
- Interpréter et gérer les messages et alarmes de la CN.

Initiation à la programmation pièce

- Langage ISO.
- Langage évolué.
- Cycles fixes.
- Paramètres de programmation.
- Exercices de mise en pratique.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur commande numérique en configuration didactique.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Être initié aux commandes numériques

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Programmeurs, automaticiens, conducteurs, techniciens sur commande numérique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2350 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 12/03/2026