

CN SIEMENS 840D SL - MAINTENANCE CN

COMMANDE NUMÉRIQUE

Réf : CN840MACN

OBJECTIFS

- Appréhender les différents menus et affichages écrans.
- Établir un diagnostic et reconnaître les pannes en exploitant le pupitre opérateur.
- Connaître les procédures de sauvegardes et restauration des données après une maintenance.
- Effectuer les modifications de paramètres et les réglages courants de maintenance.



SIEMENS

CONTENU DE LA FORMATION

Présentations, définitions et architecture

- Le matériel : carte CNU, variateur SINAMICS S120, HMI advanced sur PCU, HMI embedded sur TCU.
- Architectures des liaisons.
- DrivCliq, Profibus, Ethernet.
- Les différentes zones de mémoires.

Le pupitre

- Les menus : machine, paramètres, programme, service, diagnostic et mise en service.
- Les modes de fonctionnement : Auto, Mda, JOG, prise de références.
- Les données CN : les outils coupants, les paramètres R, les données de réglages, les décalages d'origines, les LUD et GUD, les variables système.
- Les niveaux de protection : définition et attribution des droits d'accès, commutateur à clés, mots de passe.

Programmation de pièce ISO

- Le menu programme, structure des fichiers et gestion de programmes pièces.
- La programmation ISO : Les fonctions G, les fonctions auxiliaires M, H et T.

Sauvegardes et gestion des données

- Gestion des données : configuration des mémoires, archivage des données (MS de série, intro et sortie de données, copier/coller de fichiers)
- Données à sauvegarder : CN, AP, HMI, disque dur.
- Support et types de sauvegardes.

Menu diagnostic

- Gestion des alarmes et messages d'erreur.
- Diagnostic des axes à l'arrêt.
- Interprétation sur HMI embedded et advanced.
- Affichage des variables automates et sauvegarde des fichiers de dépannage.

Menu mise en service

- Les paramètres machine
- Remplacement variateurs et moteurs.
- Réglage et recalage des axes.
- Chaîne cinématique.
- Course matérielles et logicielles.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur commande numérique SINUMERIK 840D SL avec variateur SINAMICS.
- Axes asservis.
- PC avec logiciel STEP7.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Être initié aux machines outils à commandes numériques.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens sur commande numérique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2350 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 12/03/2026