

CN SIEMENS 840D SL - MAINTENANCE AUTOMATE

COMMANDE NUMÉRIQUE

Réf : CN840MAAU

OBJECTIFS

- Connecter une console de programmation et utiliser les outils de diagnostic du logiciel STEP7.
- Interpréter les alarmes de la CN et de l'automate.
- Connaître les spécificités automates liées à la CN 840D SL.
- Établir les diagnostics des problèmes machine en utilisant les différents échanges CN et AP.



SIEMENS

CONTENU DE LA FORMATION

Présentations, définitions, rappels de maintenance CN

- Présentation du matériel, du pupitre et des interfaces.
- Architecture des liaisons Profibus et Ethernet.
- L'archivage de données.

Langage STEP7

- Rappels sur le logiciel.
- Structure de projet et du programme automate (OB-FB-FC-DB).
- Outils de diagnostic automate : tableau de variables, références croisées...
- Archivage et désarchivage de projet.
- Gestion du matériel lié à l'automate et passerelle vers le matériel de la CN 840D SL.

Langage STEP7 appliqué à la CN840D SL

- Paquet de base du programme automate.
- Fonctions, blocs fonctionnels, bloc de données spécifiques.
- Interface commande numérique / automate programmable.
- Échanges de données par blocs de données (DB généraux, de canal, d'axes).
- Écriture, chargement, modification de programme de base.
- Étude des fonctions auxiliaires.
- Les fonctions M, H, T et S.
- Gestion et modification des messages et alarmes.
- Interactions avec les blocs de données spécifiques aux alarmes pour retrouver les informations automate à l'origine du défaut.

Fonctions particulières

- Les entrées et sorties CN.
- Les échanges des données CN-AP par DPR.
- Gestion des cames logicielles.
- Gestion de mot de passe par l'automate.
- Appel de programmes pièces par l'automate programmable.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur commande numérique SINUMERIK 840D SL avec variateur SINAMICS.
- Axes asservis.
- PC avec logiciel STEP7.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Être initié aux commandes numériques, aux automates et à la maintenance CN via STEP7.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens sur commande numérique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2350 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 12/03/2026