

ERTI FORMATION

L'intelligence de l'homme, l'efficacité des robots

FORMATIONS TECHNIQUES & MAINTENANCE POUR L'INDUSTRIE

FORMATIONS COURTES DE MONTÉE EN COMPÉTENCE



FORMATIONS
INTER-INTRA

ROBOTIQUE
VISION INDUSTRIELLE
AUTOMATISME
PNEUMATIQUE
HYDRAULIQUE

ÉLECTRIQUE
VARIATEUR DE VITESSE
RÉSEAUX INDUSTRIELS
INDUSTRIE 4.0 & CYBERSÉCURITÉ
SOUDAGE / BRASAGE

REJOIGNEZ-NOUS !



Ne manquez rien de notre actualité en nous suivant sur les réseaux sociaux et en consultant notre site internet ainsi que nos avis Google.

Suivez-nous sur LinkedIn :



formation-crti



Suivez-nous sur Instagram :



crtiinformation



Suivez-nous sur YouTube :



crtiinformation



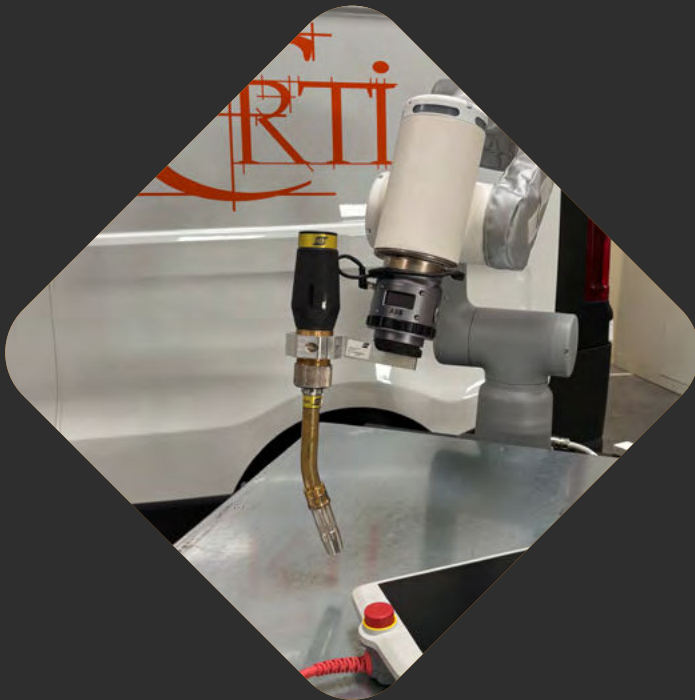
Visitez notre site internet :

www.crti-formation.fr



SOMMAIRE

CRTI	4
Le matériel pédagogique	8
Nos équipes et nos centres de formation	13
Formations Robotique	19
Formations Vision Industrielle	76
Formations Automatisme industriel	118
Formations Pneumatique	145
Formations Hydraulique	149
Formations Électrique	154
Formations Variateurs de vitesse	159
Formations Réseaux Industriels	179
Formations Industrie 4.0 & Cybersécurité	183
Formations Soudage / Brasage	189
Planning des formations INTER-ENTREPRISE	196
Infos pratiques	223



L'OFFRE CRTI

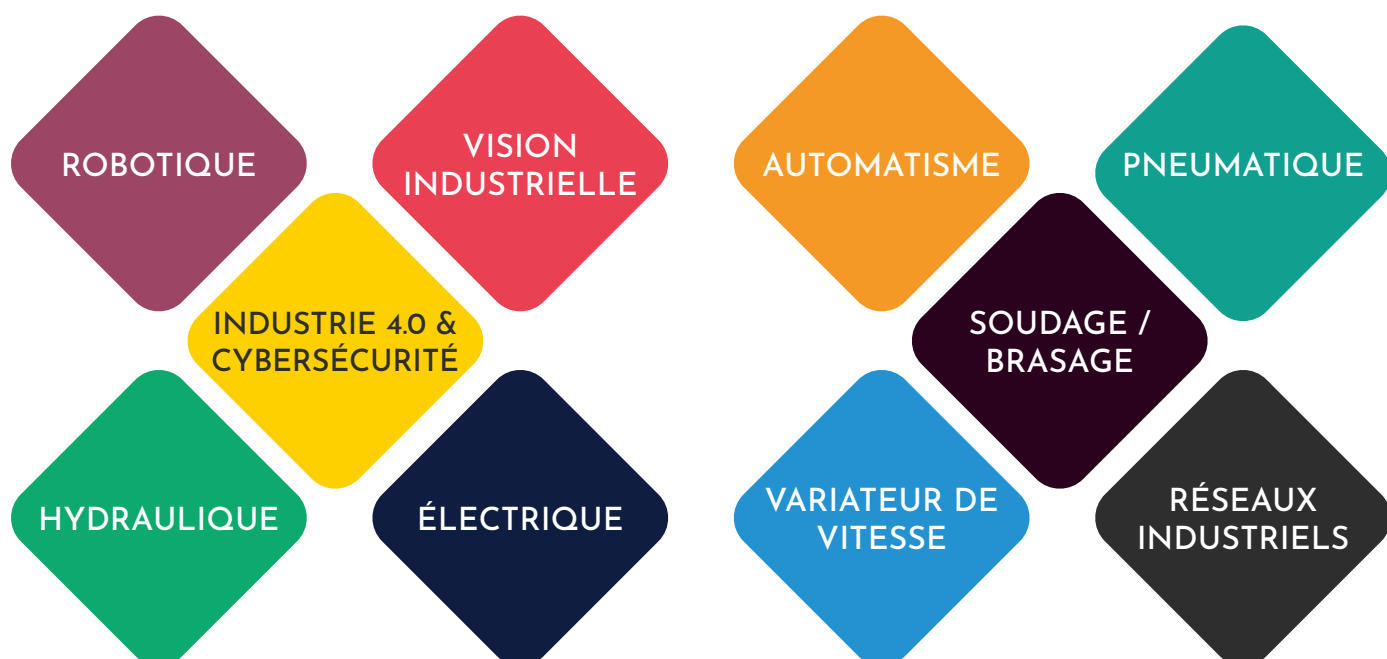
CRTI Formation a pour mission de former les techniciens et opérateurs de l'industrie pour l'utilisation et la maintenance de robots, d'automates programmables et de systèmes de vision.

Notre équipe est composée de consultants experts dans leur domaine d'intervention et bénéficiant d'une expérience confirmée en entreprise.

Ils vous accompagnent dans vos projets au niveau national dans différents secteurs d'activités : automobile, aéronautique, cosmétique, agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, matériel agricole...



NOS DOMAINES DE COMPÉTENCES



PRÉSENTATION DE CRTI

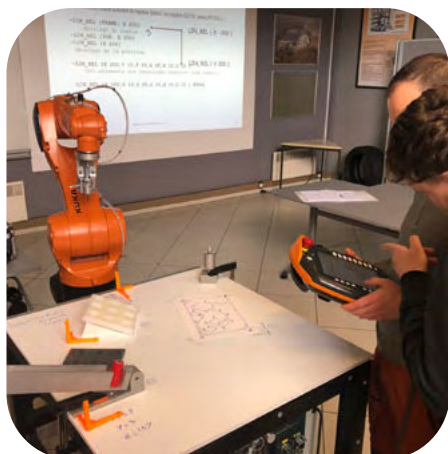
Fondé en 2009, le Centre de Ressources Techniques pour l'Industrie (CRTI) s'est imposé comme un acteur incontournable dans la formation industrielle.

Certifié QUALIOPI depuis 2021, CRTI se distingue par trois domaines principaux de formation : la robotique industrielle, l'automatisme et la vision industrielle. Ces compétences, cruciales dans des secteurs comme l'aéronautique, l'automobile ou la métallurgie, répondent aux exigences technologiques croissantes des entreprises.



Outre ces spécialisations, CRTI propose des formations transverses en pneumatique, hydraulique et électricité et autre, couvrant des compétences plus générales mais tout aussi importantes dans l'industrie.

L'un des objectifs du centre est de se faire connaître nationalement pour développer ses partenariats et de permettre aux professionnels de monter en compétences.



NOS SOLUTIONS PAR EXPERTISE

FORMATIONS

- ✓ Inter-entreprise, réalisées dans nos locaux situés au Mans (72), à Nancy (54) et à Saint-Étienne (42) sur des moyens techniques et pédagogiques récents.
- ✓ Intra-entreprise, organisées sur votre site avec la possibilité de mise à disposition de nos équipements afin d'éviter l'arrêt de votre outil de production.
- ✓ Qualifiantes, certifiantes (à terme).
- ✓ Formations personnalisées, adaptées à vos besoins techniques et concrets.

ASSISTANCES TECHNIQUES

- ✓ Sur vos installations robotisées.
- ✓ Sur vos systèmes de vision.
- ✓ Sur vos systèmes automatisés.

DIAGNOSTIC TECHNIQUE

- ✓ Lors de la mise en service de vos équipements et l'optimisation d'ilôts automatisés.
- ✓ Mise en place d'outils pédagogiques.
- ✓ Rédaction des modes opératoires pour des lignes de production automatisées.
- ✓ Audits et résolution de problèmes techniques.

CONSEIL

- ✓ Les chargés de projets en formation vous accompagnent tout au long de vos parcours, depuis l'analyse de votre besoin jusqu'au bilan de la formation mise en œuvre.
- ✓ Notre équipe est là pour vous informer de la réglementation, des financements possibles et pour vous guider dans votre choix de formation.

NOTRE HISTOIRE

2009

Création du centre
CRTI au Mans

KEYENCE

2014

Partenariat KEYENCE

2021

Déménagement au Mans
Surface de 650 m²



2022

Ouverture d'un NOUVEAU pôle de
formation à NANCY



2023

Partenariat KUKA France



2024

Partenariat FESTO France

2025

Ouverture d'un NOUVEAU
pôle de formation à
SAINT-ÉTIENNE

NOTRE MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE ET TECHNIQUE

VISION INDUSTRIELLE

KEYENCE

- ✓ XG-X 2800 avec éclairage Multi-Spectrum®
- ✓ CV5000
- ✓ CV-X250AP avec éclairage Lumitrax®
- ✓ CV-X420F avec éclairage PPL®
- ✓ XG-7000 avec caméra couleur et noir et blanc
- ✓ Capteur vision IV2 et IV3 avec IA intégrée
- ✓ Éclairage vision (dôme /annulaire/barre LED)
- ✓ Système de vision avec caméra intégrée VS

FANUC ROBOTICS

- ✓ Nos deux robots FANUC sont équipés de l'application IR Vision FANUC d'ancienne (R30IA) et de nouvelle génération (R30IB+)

COGNEX

- ✓ Insight 5100 noir et blanc data matrix, insight 5400 noir et blanc reconnaissance de forme et insight micro
- ✓ Nouvelle caméra IS2802M, formation sur logiciel EasyBuilder et tableur
- ✓ Formation sur logiciel VisionPro



NOTRE MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE ET TECHNIQUE

AUTOMATISME

SIEMENS

Nous possédons cinq configurations Siemens TIA PORTAL

- ✓ Automate S7-1200/ S7-1500 et ET200SP
- ✓ Écran IHM KTP 400 Basic et KTP700 comfort
- ✓ Entrées/sorties déportées + carte E/S avec pupitre de simulation
- ✓ Switch Scalance Siemens

Suites logiciels dont nous disposons :

- ✓ TIA portal V13/V14/V15/V16 et V18
- ✓ PLC SIM V13/V14/V15/V16 et V18
- ✓ WIN CC comfort V13

Nous possédons deux configurations Siemens Simatic STEP 7

- ✓ Automate S7-300 et S7400
- ✓ Écran IHM TP177B 4 pouce color et MP377 15 pouce touch
- ✓ Cartes d'entrées/sorties + pupitre de simulation

Suites logiciels dont nous disposons :

- ✓ STEP7 v5.5
- ✓ Win CC flexible 2008

WAGO

- ✓ Wago CC100/PFC200 et autres automates à base Codesys
- ✓ Coupleur de bus Ethernet/IP, Ethercat et IHM Web

Rockwell Automation

 Allen-Bradley

- ✓ Automates Rockwell ControlLogix sous logiciel Studio 5000 et RS5000
- ✓ Automates GuardLogix sous logiciel Studio 5000

OMRON

Nous possédons deux configurations automates OMRON CX-ONE :

- ✓ Automate OMRON CJ2M-CPU31 et CJ1M-CPU11
- ✓ Afficheur OMRON NA5

Suites logiciels dont nous disposons :

- ✓ Logiciel CX-ONE incluant cx-programmer

Nous possédons deux configurations automates SYSMAC STUDIO :

- ✓ Automates OMRON NJ101 et NX1P2
- ✓ Afficheur OMRON NA5
- ✓ Entrées et sorties déportées ETHERCAT (NX)
- ✓ Servodrive 1S

Suites logiciels dont nous disposons :

- ✓ Sysmac studio et contrôleur de sécurité

Schneider Electric

- ✓ Automates MODICON M580, M340 sous logiciel EcoStruxure Control Expert ou logiciel Unity Pro
- ✓ Automates MODICON M251, M221 sous logiciel EcoStruxure Machine Expert



NOTRE MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE ET TECHNIQUE

ROBOTIQUE

KUKA

- ✓ Porteur KUKA KR16 avec baie standard KRC2
- ✓ Porteur KUKA KR6 Agilus avec baie compact KRC4
- ✓ Porteur AGILUS KR 6 R900 avec baie KRC5 compact

Nous ne possédons pas le matériel mais nous proposons des formations sur :

- ✓ KUKA KRC1
- ✓ KUKA KCR4 avec baie standard

FANUC

- ✓ Porteur FANUC LR MATE 200ic avec système (baie) R30iA MATE
- ✓ Porteur FANUC LR MATE 200ID 7l avec système (baie) R30iB + MATE

Nous ne possédons pas le matériel mais nous proposons des formations sur :

- ✓ Maintenance mécanique sur Porteur S420 avec système RJ2
- ✓ Système (baie) RJ2, RJ3, RJ3ib, RJ3ib MATE, RJ3ic, R30ia, R30ib et R30ib MATE

YASKAWA

- ✓ Nous avons le Porteur MH12/MA1440 avec baie DX 200 / YRC1000

Nous proposons des formations sur :

- ✓ Baie NX 100 (conduite/exploitation, programmation de base et avancée, maintenance)
- ✓ Baie DX100 (conduite/exploitation, programmation de base et avancée, maintenance)
- ✓ Baie YRC1000 (conduite/exploitation, programmation de base et avancée, maintenance)
- ✓ Armoire DX200 / YRC1000 (conduite/exploitation, programmation de base et avancée, maintenance)



UNIVERSAL ROBOTS

Nous proposons des formations sur :

- ✓ Contrôleur robot CB3 et E-Series avec porteur UR5/UR10.

ABB

- ✓ Porteur IRB 140 avec ABB S4C+
- ✓ Porteur IRB 140 ABB IRC5 ancienne génération
- ✓ Porteur CRB 15000 avec contrôleur OmniCore C30

Nous ne possédons pas le matériel mais nous proposons des formations sur :

- ✓ ABB avec baie IRC5 nouvelle génération et baie compact
- ✓ ABB avec baie S3, S4C, S4C+A (Automotive pour l'automobile) et S4P+ (pour la peinture)

STÄUBLI

- ✓ STÄUBLI nouveau contrôleur CS9 avec bras TX2-40
- ✓ Porteur TX60L avec baie CS8C
- ✓ Porteur RX60 avec baie CS8

Nous ne possédons pas le matériel mais nous proposons des formations sur :

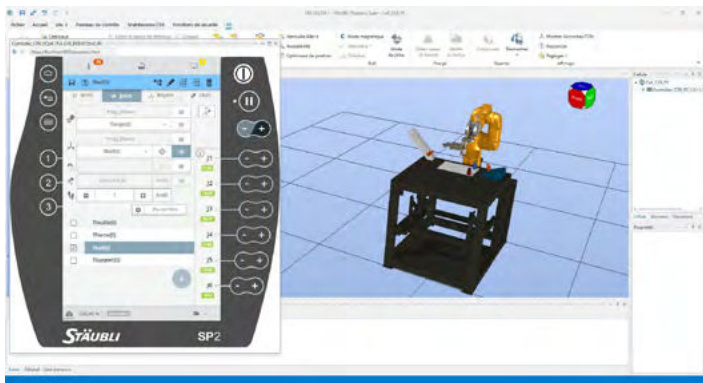
- ✓ Porteur RX avec baie CS7
 - ✓ Porteur RX260 et RX230 avec baie CS8HP (non fabriqués par Stäubli)
 - ✓ Porteur TX avec baie CS8CHP (fabriqués par Stäubli)
- Les baies CS8HP et CS8CHP sont différentes.



NOTRE MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE ET TECHNIQUE

LOGICIELS DE ROBOTIQUE

- ✓ FANUC Roboguide V9
- ✓ ABB RobotStudio 2025
- ✓ STÄUBLI Robotics Suite 2025
- ✓ YASKAWA Motosim
- ✓ KUKA Officelite et Workvisual
- ✓ UNIVERSAL ROBOTS URSim



RÉSEAUX INDUSTRIELS

- ✓ **Profinet** : Scalance XC206-2, CPU 1211C, ET 200 S, Anybus Communicator, WAGO 750 PROFINET, Brad IP67 16 I/O PROFINET, ATLAS, TiA portal, Modbus Doctor, Cable IQ, ProfiShark.
- ✓ **Profibus** : ProfiTrace II, BT200, COMbricks, CPU 1211C, ET200 S, Brad Harsh i/O, Anybus Communicator.

IMPRESSION 3D/PROTOTYPAGE

- ✓ Imprimante Ultimaker S5
- ✓ Imprimante Formlabs Form 2
- ✓ Fraiseuse CNC Aureus 3X
- ✓ Graveur et découpeur laser Emblaser 2
- ✓ Thermoformeur Vakuform DT2

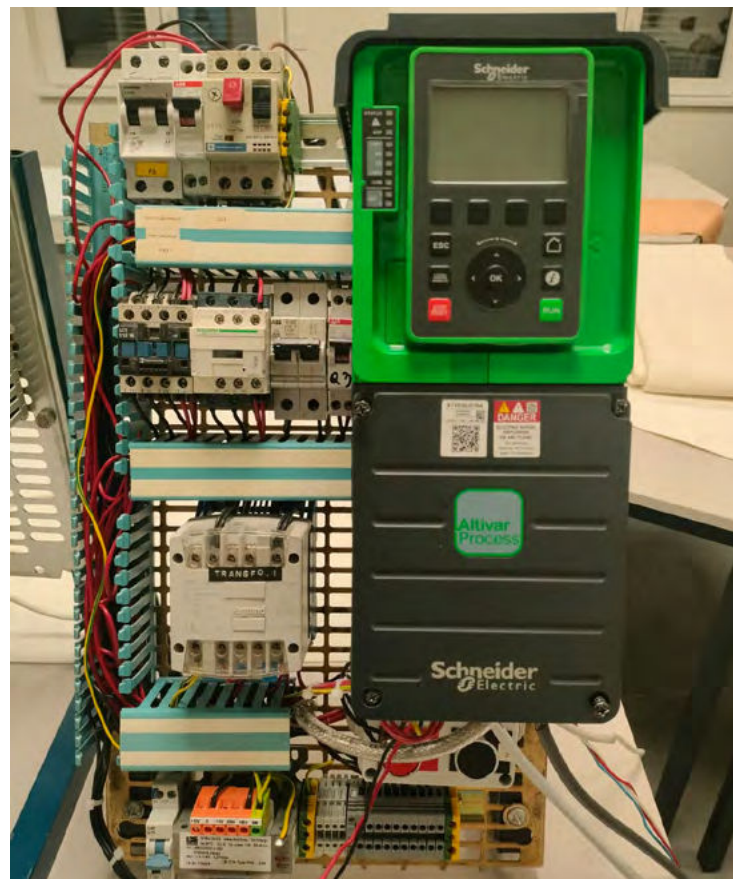
FACTORY I/O

Factory I/O est une plateforme pédagogique dédiée à l'apprentissage de l'automatisme et de l'industrialisation numérique. Dans notre centre de formation, nous l'utilisons comme support immersif pour les stages pratiques : les apprenants peuvent y programmer, tester et valider leurs logiques d'automates dans un environnement virtuel réaliste. Grâce à ses scénarios industriels simulés et à son interface intuitive, Factory I/O permet aux stagiaires de mettre en œuvre leurs compétences en automatisme en toute sécurité, d'observer en temps réel le comportement d'une installation et de s'exercer sur des situations variées avant d'intervenir sur de vrais équipements.



VARIATEURS DE VITESSE

- ✓ Divers variateurs des grandes marques : ABB, Schneider, Lenze, Siemens, Leroy Somer, Danfoss, SEW...



NOTRE MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE ET TECHNIQUE

PNEUMATIQUE

FESTO

- ✓ Matériel didactique FESTO.
- ✓ Ensemble de formation TP101 - Initiation pneumatique + LearnTop-S



HYDRAULIQUE

- ✓ Matériel ROXTROTH-VICKERS - Hydrotechnics -
- ✓ FESTO + banc hydraulique transportable



ÉLECTRIQUE

- ✓ Divers platines électricité et appareils de mesure industriels.



SOUDURE / BRASAGE

- ✓ Matériel fixe ou modulable transportable sur vos lieux de production.



L'ÉQUIPE ADMINISTRATIVE



Christophe DOUGÉ

Directeur associé



Joris BAZOT

Directeur Commercial &
Chargé de projet Grand Est



Maxence PICARD

Chargé de projet
Grand Ouest



Alexandra MARTIN

Responsable
Administrative



Virginie DELAINE

Chargée de
Communication
& Marketing Digital



**Céline
CHEVALLIER**

Responsable
Comptabilité,
Paie & RH



NOS CENTRES DE FORMATION

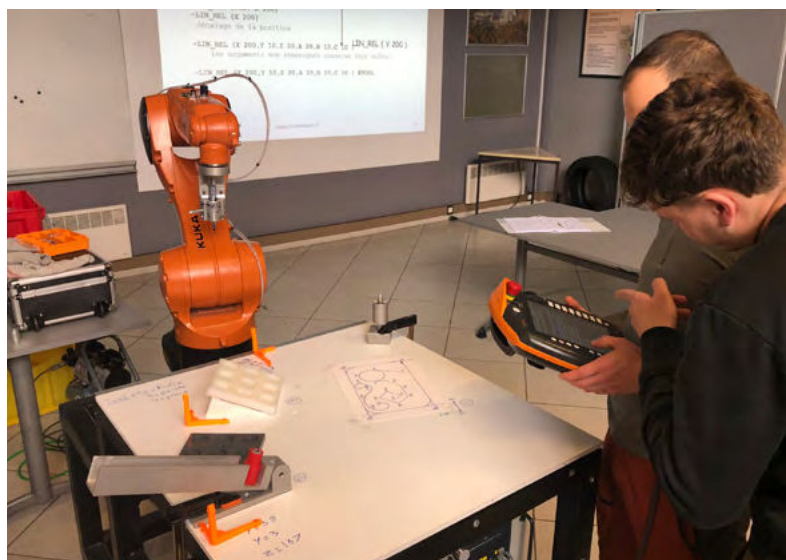
LE MANS (72)

243 Route de Beaugé
72000 LE MANS
02.53.15.69.30



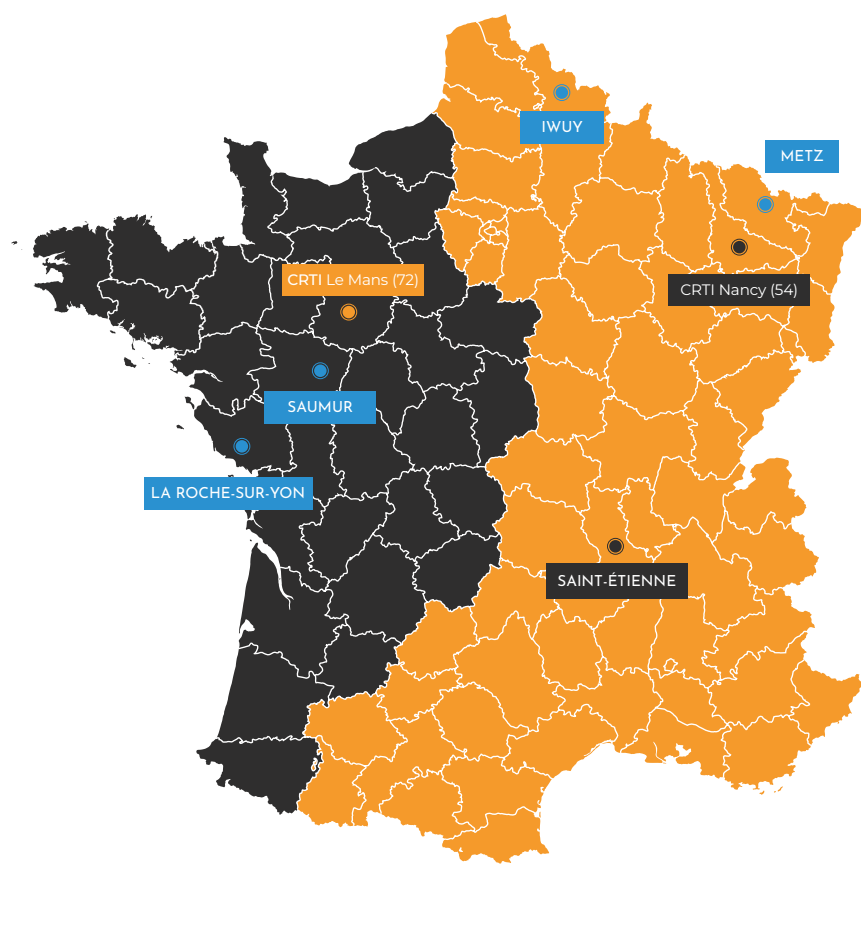
NANCY (54)

8 rue de la Croisette
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT
02.59.29.02.56



14

Nous vous accueillons dans nos centres situés au Mans, à Nancy et à Saint-Étienne, ainsi que dans nos salles partenaires :



SAINT-ÉTIENNE (42)

ZA des Murons
171 rue Jacqueline Auriol
42160 ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON
02.59.29.02.56



L'ÉQUIPE FORMATEURS

FORMATEURS PERMANENTS



Pascal RICOU

Consultant spécialisé :
Vision industrielle &
Robotique



Manuel DEVRAN

Consultant spécialisé :
Robotique, Automatismes
& Vision industrielle



Simon SINTES

Consultant spécialisé :
Robotique &
Cybersécurité



Constant SCHOTT

Consultant spécialisé :
Robotique & Pneumatique

FORMATEURS VACATAIRES



Jérémy CLAVIER

Consultant spécialisé :
Automatismes industriels



Dylan JABLIN

Consultant spécialisé :
Robotique, Automatismes
& Vision industrielle



Jérémy BEUSCART

Consultant spécialisé :
Robotique industrielle



Wilfrid BADET

Consultant spécialisé :
Vision industrielle



Florian CASTELLAN

Consultant spécialisé :
Cobotique & Fabrication
additive



Thierry LOISEAU

Consultant spécialisé :
Automatismes & Variation
de vitesse



Fares RAMDANI

Consultant spécialisé :
Réseaux Industriels &
Automatismes

NOS PARTENAIRES



Notre partenariat avec Kuka France résulte de plus de 15 ans de formation et d'expérience sur les robots Kuka chez de nombreux clients en France.

Cette collaboration a permis de développer une relation de confiance et d'accentuer le respect d'une certaine déontologie commune, aboutissant à la signature d'un accord de partenariat pour la réalisation de formations labellisées Kuka dans nos deux centres de formation.



Depuis plus de 12 ans, nous offrons des formations complètes sur les gammes de capteurs de vision, systèmes de vision, profilomètres laser et dévissage robotisé. Grâce à des équipements innovants et à la pointe de la technologie, nous aidons nos clients à maîtriser les solutions avancées proposées par KEYENCE, une entreprise leader au niveau mondial avec un chiffre d'affaires de 5,9 milliards d'euros. Reconnus pour la qualité de nos formations techniques et notre expertise, nous sommes régulièrement recommandés par KEYENCE auprès de ses clients pour les accompagner dans l'optimisation de leurs systèmes.



Depuis près de 15 ans, FEECS est notre partenaire de confiance pour les formations en usinage. Installée à proximité de nos locaux depuis deux ans, cette proximité a créé une synergie forte, donnant naissance à un pôle de compétences unique dédié à la formation des industriels. Avec l'évolution des machines à commande numérique (CN), qui intègrent de plus en plus de robots de chargement et de déchargement, nous avons développé en collaboration avec FEECS des modules de formation spécifiques. Ce partenariat permet de répondre aux nouveaux besoins du secteur et d'offrir des formations adaptées aux technologies modernes.



L'alliance des capteurs, des automates, du cloud, de l'analyse de données et des algorithmes intelligents bouleverse l'ensemble des schémas industriels.

DEXIS s'inscrit en avance de phase sur l'ensemble de ces mutations afin d'anticiper les évolutions d'un outil industriel de plus en plus interactif et intelligent. Le but est

aussi de détecter les innovations de rupture et de proposer des produits et services qui accélèrent l'optimisation des actifs, l'amélioration de la productivité et la prédictivité de la maintenance industrielle.

DEXIS et CRTI travaillent conjointement depuis 4 ans sur les formations automatisation et variation de vitesse.

NOS PARTENAIRES



JD AUTOM, dirigée par Dylan Jablin, est spécialisée dans la formation en robotique et automatisation industrielle.

Fort de son expertise technique en tant qu'intégrateur indépendant, Dylan intervient en tant que formateur pour partager son savoir-faire pointu dans ces domaines.

Grâce à une expérience approfondie, il propose des formations de qualité, adaptées aux besoins de chaque entreprise. Ses compétences couvrent tous les aspects clés de l'automatisation :

- Études et développement : conception de solutions adaptées.
- Programmation : maîtrise des langages de programmation pour automatiser les processus.
- Mise en service : installation et optimisation des systèmes.
- SAV / Dépannage : assistance technique et dépannage rapide.
- Formation : transmission des connaissances techniques.
- Assistance en production : accompagnement pour améliorer les performances industrielles.

La collaboration avec FESTO nous permet d'élargir notre offre de formations spécialisées en automatisme et variateurs de vitesse. Ce partenariat s'inscrit dans notre engagement à proposer des formations techniques de qualité, parfaitement adaptées aux besoins du secteur industriel. Les participants pourront ainsi acquérir une expertise approfondie des systèmes d'automatisation et maîtriser l'utilisation des variateurs de vitesse pour améliorer l'efficacité de leurs processus.



17



PRISMA Robotique est née de l'envie de proposer un accompagnement terrain, technique et agile à l'industrie.

Créée en 2023 et basée à Mâcon, l'entreprise intervient en France et à l'étranger pour concevoir, optimiser, programmer et maintenir des cellules robotisées.

Leur approche repose sur la proximité, la réactivité, et la maîtrise des technologies FANUC, ABB, Stäubli, Siemens, et bien d'autres.

FORMATIONS

Robotique	19
Vision industrielle	76
Automatisme	118
Pneumatique	145
Hydraulique	149
Électrique	154
Variateur de vitesse	159
Réseaux industriels	179
Industrie 4.0 & Cybersécurité	183
Soudage / Brasage	189



ROBOTIQUE

ABB

Les bases de la robotique
Aide à la rédaction d'un cahier des charges
Conduite d'un robot ABB IRC5
Exploitation et programmation de base d'un robot ABB IRC5
Programmation avancée d'un robot ABB IRC5
Maintenance électrique d'un robot ABB IRC5
Conduite d'un robot ABB OMNICOORE
Exploitation et programmation de base d'un robot ABB OMNICOORE
Programmation avancée d'un robot ABB OMNICOORE
Maintenance électrique d'un robot ABB OMNICOORE
Prise en main du logiciel de simulation ROBOTSTUDIO

IPR 21
ARCC 22
ABC1 23
ABE1 24
ABP1 25
ABM1 26
ABC3 27
ABE3 28
ABP3 29
ABM3 30
ABPM1 31

FANUC

Conduite d'un robot FANUC type R30iA et R30iB / R30iB Plus
Exploitation et programmation de base d'un robot FANUC type R30iA et R30iB / R30iB Plus
Programmation avancée d'un robot FANUC type R30iA et R30iB / R30iB Plus
Maintenance électrique sur robot FANUC et contrôleur R30iA et R30iB / R30iB Plus sur baie Mate
Programmation langage KAREL sur robot FANUC
Prise en main du logiciel de simulation ROBOGUIDE

FAC30 32
FAPR30B 33
FAPR30C 34
FAMR30 35
FAPR30K 36
FAPM 37

KUKA & KUKA PARTNER

Conduite d'un robot KUKA KRC2
Exploitation et programmation de base d'un robot KUKA KRC2
Programmation avancée d'un robot KUKA KRC2
Maintenance électrique d'un robot KUKA KRC2
Conduite d'un robot KUKA KRC4 - INTRA
Exploitation et programmation de base d'un robot KUKA KRC4 - INTRA
Programmation avancée d'un robot KUKA KRC4
Maintenance électrique d'un robot KUKA KRC4
Conduite d'un robot KUKA KRC5 - INTRA
Exploitation et programmation de base d'un robot KUKA KRC5 - INTRA
Programmation avancée d'un robot KUKA KRC5
Maintenance électrique d'un robot KUKA KRC5
KUKA PARTNER - FORMATIONS LABELLISÉES
Conduite robot 1 Kss 8.x (KRC4 / KRC5)
Conduite robot pro Kss 8.x (KRC4 / KRC5)

KUC2 38
KUE2 39
KUP2 40
KUM2 41
KUC1 42
KUE1 43
KUP1 44
KUM1 45
KUC5 46
KUE3 47
KUP3 48
KUM3 49

STÄUBLI

Conduite d'un robot STÄUBLI CS8 / CS8C
Exploitation et programmation de base d'un robot STÄUBLI CS8 / CS8C
Maintenance électrique d'un robot STÄUBLI CS8C
Safety STÄUBLI CS9
Conduite d'un robot STÄUBLI CS9
Exploitation et programmation de base d'un robot STÄUBLI CS9
Maintenance électrique d'un robot STÄUBLI CS9
Programmation avancée VAL3 pour robot STÄUBLI
Prise en main du logiciel SRS (STÄUBLI ROBOTICS SUITE)

STC 52
STEP 53
STME2 54
SAFCS9 55
STC2 56
STEP2 57
STME5 58
STP 59
STPM 60

YASKAWA

Conduite d'un robot YASKAWA DX100 / NX100
Exploitation et programmation de base d'un robot YASKAWA NX / DX100
Conduite d'un robot YASKAWA DX200 / YRC1000
Exploitation et programmation de base d'un robot YASKAWA DX200 / YRC1000
Programmation avancée d'un robot YASKAWA DX100 ou DX200 / YRC1000
Maintenance électrique d'un robot YASKAWA DX100 ou DX200 / YRC1000

YAC100 61
YAP100 62
YAC200 63
YAP200 64
YAPA100-200 65
YAME100-200 66

COMAU

Conduite d'un robot COMAU C5G
Exploitation et programmation de base d'un robot COMAU C5G
Maintenance électrique d'un robot COMAU C5G

COM1 67
COM2 68
COM3 69

UR

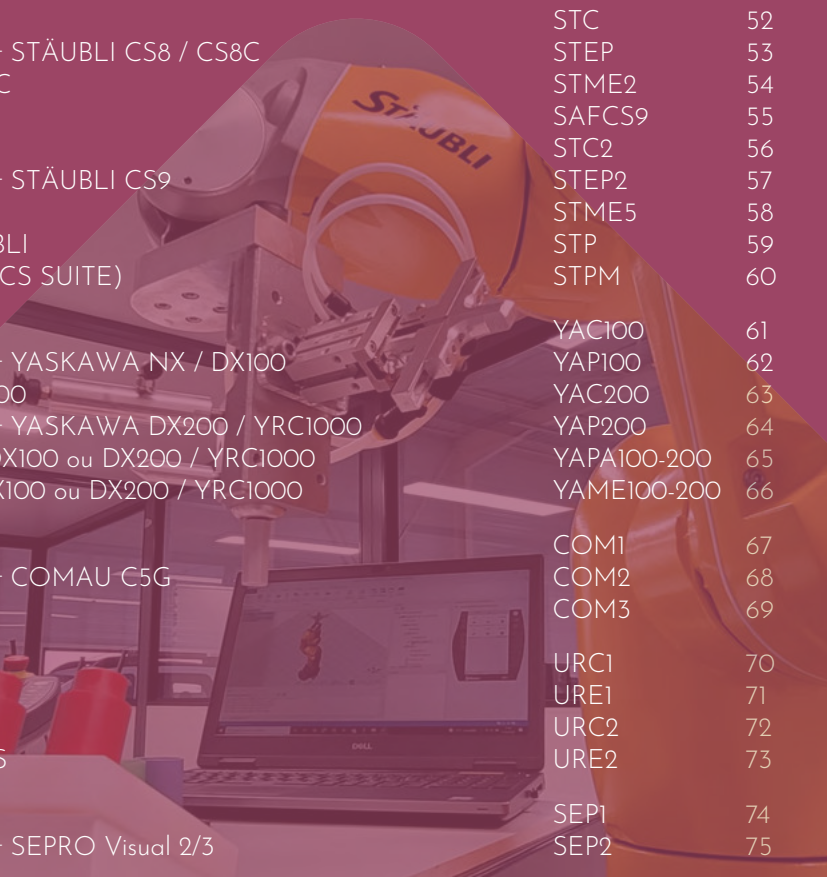
Conduite d'un UNIVERSAL ROBOT CB3
Exploitation d'un UNIVERSAL ROBOT CB3
Conduite d'un UNIVERSAL ROBOT E-SERIES
Exploitation d'un UNIVERSAL ROBOT E-SERIES

URC1 70
URE1 71
URC2 72
URE2 73

SEPRO

Conduite d'un robot SEPRO Visual 2/3
Exploitation et programmation de base d'un robot SEPRO Visual 2/3

SEP1 74
SEP2 75



ORGANISATION DES FORMATIONS EN ROBOTIQUE

Les bases de la robotique industrielle
Niveau 0 - 2 jours

- ✓ Étude des bases et des généralités.
- ✓ Prérequis : aucun.
- ✓ Formation généraliste sans marque précise de robot.

Conduite d'un robot industriel
Niveau 1 - 2 jours

- ✓ Base des déplacements manuels pour le dégagement et la relance de cycle.
- ✓ Prise en main du pupitre d'apprentissage.

Exploitation + programmation de base
Niveau 2 - 3 jours + 2 jours

- ✓ Approfondissement des référentiels liés aux déplacements et aux trajectoires.
- ✓ Création d'une trajectoire avec les instructions TPE les plus utilisées.

Maintenance électrique d'un robot
Niveau 3.1 - 5 jours

- ✓ Rappel du Niveau 2.
- ✓ Outils de maintenance et diagnostic.
- ✓ Étude des schémas, démontage et simulation de panne.

Programmation avancée d'une application
Niveau 3.2 - 5 jours

- ✓ Rappel du Niveau 2.
- ✓ Approfondissement des différentes instructions + conception de programme évolué.
- ✓ Paramétrage du robot.

Prise en main du logiciel de PHL*
Niveau 3.3 - 3 jours

- ✓ Rappel du Niveau 3.1.
- ✓ Modélisation d'une cellule virtuelle.
- ✓ Conception et simulation de trajectoire sur PC.

PHL : Programmation Hors Ligne

OBJECTIFS

- Analyser l'offre robotique des principaux constructeurs.
- Détailler les caractéristiques d'un robot.
- Décrire le principe général de programmation.
- Déterminer le retour sur investissement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- L'évolution de la robotique dans l'Histoire.
- L'état de l'art du marché de la robotique.
- Les différentes applications robotisées.
- Les différents robots et leurs particularités (types, charges transportables, encombrement, etc.).
- Le robot collaboratif.
- La constitution d'une cellule robotisée (porteur, interface de communication électrique).
- Gestion de la sécurité.
- L'asservissement de position du robot et la charge de l'outil.
- Principe de programmation (repère outil et repère pièce).
- Les types de mouvements.
- Les différents types de programmation (hors ligne et par apprentissage).
- Présentation de la programmation sur simulateur.
- Avantages et inconvénients à robotiser une installation.
- Gestion des compétences à acquérir.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques.
- Démonstration sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en robotique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Choisir le robot adéquat pour le projet.
- Connaître les exigences de sécurité à mettre en œuvre pour la cellule.
- Définir le cahier des charges de l'intégration.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Explication des normes de sécurité CE (ISO 10218-1...) appliquées aux installations robotisées.
- Définition du matériel robot (charges transportables, encombrement, étanchéité, etc.).
- Implantation des moyens (volume de travail, répétabilité, précision, vitesse, zones mortes, butées...).
- Mécaniques, accès cellules, repli du bras, zones de maintenance, réhausse, génie civil.
- La chaîne de côtes globale : produit process, robot.
- Mise en forme de solutions possibles.
- Principes et conception des outillages.
- Élaboration des repères de travail, pointe de références au sol, outil pointe, repère objet.
- Établissement d'un cycle robotisé.
- Les modes de marche et de fonctionnement du robot et de la cellule.
- Gestion du dialogue robot avec ses périphériques.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciels de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Ingénieur -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en robotique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Identifier et expliquer le rôle des éléments d'un îlot robotisé.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels des consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (FlexPendant).
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et la définition du centre outil.
- L'exécution d'une routine en mode manuel puis automatique.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot ABB IRC5 avec porteur IRB 140.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT ABB IRC5 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : ABE1



OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier des points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels des consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (FlexPendant).
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et la définition de l'outil.
- L'exécution d'une routine en mode manuel puis automatique.
- La reprise de points sur trajectoire.
- Essais, tests et validation des modifications.
- Sauvegarde de la trajectoire.
- Présentation de la programmation hors ligne sur le logiciel de simulation RobotStudio.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot ABB IRC5 avec porteur IRB 140.
- Exercices de simulation sur PC équipé de RobotStudio.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures,
adaptable de 3 à 5 jours.
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION AVANCÉE D'UN ROBOT ABB IRC5

ROBOTIQUE

Réf : ABP1

OBJECTIFS

- Être capable de concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Faire une sauvegarde et un rechargement du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10

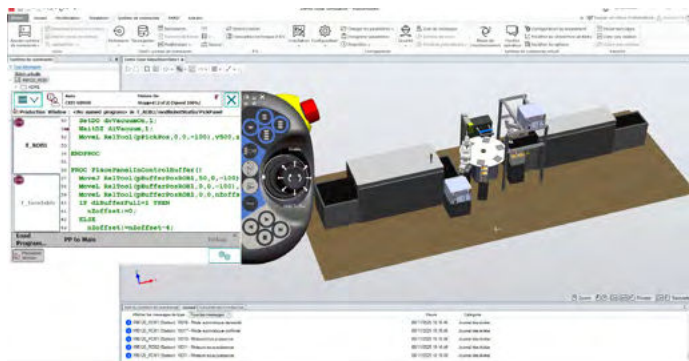


Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

- Gestion de la mémoire du robot.
- Les différentes routines (fonctions, procédures, interruptions).
- Les instructions de structures programmes.
- Les instructions de communication avec l'opérateur mathématique.
- Les instructions de mouvements.
- Les déclarations de données.
- Opérateurs et expressions.
- Les passages de paramètres.
- Les décalages de trajectoire (offset, reltool).
- Gestionnaire d'erreurs prévisibles.
- Gestionnaire de programmation.
- Déclaration d'entrées-sorties et leur utilisation.
- Programmation des zones universelles.
- Protection des programmes.
- Sauvegardes / chargements des programmes.
- Principe de base sur le Multitâche.
- Communication du robot avec les périphériques.
- Présentation de la programmation hors ligne sur le logiciel de simulation RobotStudio.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exercices pratiques sur robot ABB IRC5 avec porteur IRB 140.
- Démonstrations et exercices de simulation sur PC équipé de RobotStudio.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode) - Chef de projet

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



OBJECTIFS

- Être capable de maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle
 - Effectuer une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité îlot robotisé.
- Présentation du matériel.
- Description de la baie de commande.
- Présentation du pupitre manuel de commande :
 - Présentation de l'unité informatique
 - Description et fonctions de la partie puissance
 - La carte de sécurité
- Maintenance sur trajectoire : analyse de décalage et reprise de points.
- Entrées-sorties : déclaration et affectation.
- Les sauvegardes et restaurations.
- Les outils de diagnostic :
 - Voyants, fusibles, messages de défauts
 - Lectures des schémas électriques
- Les modes de démarrage et les outils logiciels.
- Lecture et compréhension du programme en langage RAPID.
- La méthodologie de dépannage.
- Le préventif et les inspections électriques à réaliser.
- Gestion de la carte SMB.
- Calibration du robot et mise à jour des compteurs.
- Système d'information sur l'entretien.
- Présentation de la programmation hors ligne sur le logiciel de simulation RobotStudio.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstration et exercices pratiques sur robot ABB IRC5 avec porteur IRB 140.
- Exercices de simulation sur PC équipé de RobotStudio.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Identifier et expliquer le rôle des éléments d'un îlot robotisé.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.



CONTENU DE LA FORMATION

- Description de la vue d'ensemble : robot, armoire, pupitre.
- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation.
- Utilisation d'un référentiel outil, objet et de la fonction d'alignement.
- Exécution et reprise de cycle :
 - Exécution du programme
 - Modification du pourcentage et de la vitesse
 - Reprise après un arrêt
 - Exécution d'une routine seule
- Interventions sur trajectoire :
 - Création de routine
 - Ajout d'instruction de mouvement
 - Sauvegarde



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Pratique sur robot ABB OMNICORE.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE ROBOT ABB OMNICORE

ROBOTIQUE

Réf : ABE3



OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier des points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.



CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé : description du robot, de l'armoire et du pupitre de programmation.
- Étude des différents modes de marche, en manuel ou en automatique.
- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation.
- Déverrouillage de la supervision de mouvement.
- Création et utilisation d'un référentiel outil et d'un référentiel objet.
- Principe de base de programmation : architecture et création d'un programme, de module, de routine et de données.
- Exécution du programme, d'une routine seule.
- Création, modification et optimisation de trajectoires et de paramètres de mouvements.
- Interprétation des instructions de base, des messages d'information et des signaux sur l'écran.
- Présentation des possibilités de RobotStudio.
- Configuration et visualisation des Entrées/Sorties.
- Sauvegardes et rechargements totaux et partiels.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot ABB OMNICORE.
- Exercices de simulation sur PC équipé de RobotStudio.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

OBJECTIFS

- Être capable de concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Faire une sauvegarde et un rechargement du programme.



CONTENU DE LA FORMATION

- Gestion de la mémoire du robot.
- Les différentes routines (fonctions, procédures, interruptions).
- Les instructions de structures programmes.
- Les instructions de communication avec l'opérateur mathématique.
- Les instructions de mouvements.
- Les déclarations de données.
- Opérateurs et expressions.
- Les passages de paramètres.
- Les décalages de trajectoire (offset, reltool).
- Gestionnaire d'erreurs prévisibles.
- Gestionnaire de programmation.
- Déclaration d'entrées-sorties et leur utilisation.
- Programmation des zones universelles.
- Protection des programmes.
- Sauvegardes / chargements des programmes.
- Principe de base sur le Multitâche.
- Communication du robot avec les périphériques.
- Présentation de la programmation hors ligne sur le logiciel de simulation RobotStudio.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Pratique sur robot ABB OMNICORE.
- Démonstrations et exercices de simulation sur PC équipé de RobotStudio.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode) - Chef de projet

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



OBJECTIFS

- Être capable de maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle
- Effectuer une sauvegarde complète et un rechargement.



CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité îlot robotisé.
- Présentation du matériel.
- Description de la baie de commande.
- Présentation du pupitre manuel de commande :
 - Présentation de l'unité informatique
 - Description et fonctions de la partie puissance
 - La carte de sécurité
- Maintenance sur trajectoire : analyse de décalage et reprise de points.
- Entrées-sorties : déclaration et affectation de cartes et de signaux.
- Présentation de l'armoire : emplacement et fonctionnalités des cartes, étude des différents modes de marche, alimentation.
- Étude des différentes chaînes de sécurité.
- Les sauvegardes et restaurations.
- Les outils de diagnostic :
 - Voyants, fusibles, messages de défauts
 - Lectures des schémas électriques
- Les différents modes de démarrage et les outils logiciels.
- La méthodologie de dépannage.
- Principe de fonctionnement d'un résolveur.
- Calcul d'une position robot.
- Étalonnage.
- Principe d'un moteur auto synchrone.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot ABB OMNICORE C30.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PRISE EN MAIN DU LOGICIEL DE SIMULATION ROBOTSTUDIO

ROBOTIQUE

Réf : ABPM1

OBJECTIFS

- Maîtriser le mode hors ligne / en ligne pour modifier un programme.
- Utiliser les fonctionnalités de RobotStudio.
- Implanter une cellule robotisée simple.
- Programmer et tester des trajectoires sur le logiciel.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

- Découverte de l'environnement logiciel.
- Création d'une station simple avec «SmartComponents» pour gérer les animations.
- Utilisation et modification des origines locales.
- Création d'un outil.
- Création de trajectoires selon courbes ou bords.
- Simulation du programme robot.
- Création de jeux de collision.
- Validation des accessibilités et de la zone d'évolution du robot.
- Création d'un système depuis un backup.
- Notion de synchronisation.
- Outils de modélisation.
- Analyseur de signaux.
- Calcul du temps de cycle.
- Présentation de la programmation hors ligne sur le logiciel de simulation RobotStudio.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable technique -
Experts robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

50% théorie - 50% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1890 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

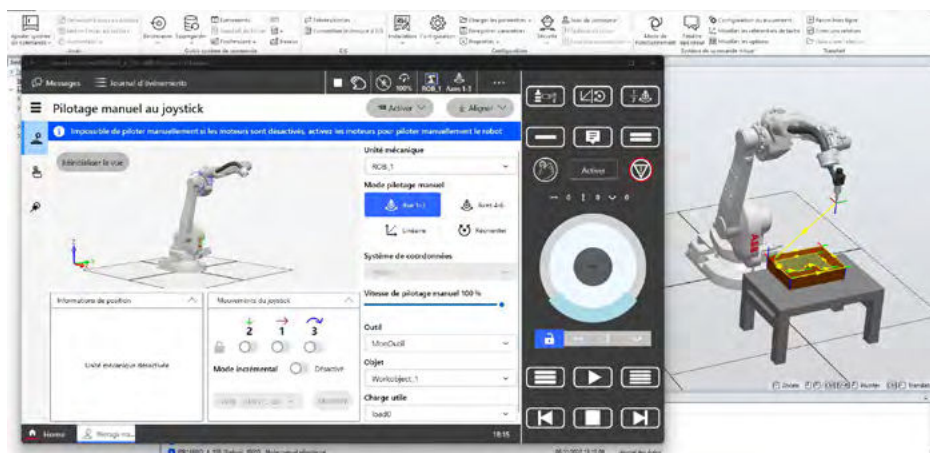
CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Pratique sur robot ABB IRC5.
- Exercices de simulation sur PC équipé de RobotStudio.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

CONDUITE D'UN ROBOT FANUC TYPE R30IA ET R30IB PLUS

ROBOTIQUE

Réf : FAC30

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels, du robot industriel FANUC.
- Présentation d'ensemble des touches et menus du Teach Pendant.
- Application des différents modes de déplacements manuels.
- Démarrage d'un programme, ou trajectoire en mode manuel et automatique.
- Visualisation de l'état des entrées et des sorties.
- Interventions suite à un arrêt de production avec relance du cycle robot.
- Interprétations des messages d'erreurs relatifs à la conduite du robot.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT FANUC TYPE R30IA ET R30IB PLUS (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : FAPR30B

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Optimiser la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels, d'un robot industriel FANUC.
- Les déplacements manuels : articulaire, linéaire, orientation.
- Gestion des repères de travail, charges embarquées et positions.
- Création, test et modification d'un programme.
- Les instructions et options des mouvements.
- Les autres instructions : opérations sur les variables, équations logiques, structures, sauts et tests, appel sous programmes, passages paramètres, multitâches, communication...
- Les macro-commandes.
- Les fonctions avancées.
- La visualisation et la configuration des entrées-sorties.
- La sauvegarde et la restauration des données (gestion des fichiers).
- Préconisation d'utilisation et acquittement des défauts (Reset Pulse Codeur, variables système).
- Modes de démarrage du contrôleur.
- Interprétation des messages d'erreurs.
- Calibration rapide du robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Maîtriser la conduite

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION AVANCÉE D'UN ROBOT FANUC TYPE R30IA ET R30IB PLUS

ROBOTIQUE

Réf : FAPR30C

OBJECTIFS

- Concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Réaliser une sauvegarde et un rechargement du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

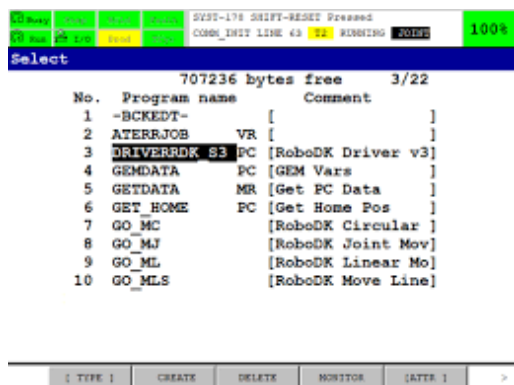
9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Les règles d'installation électrique et démarrage d'un robot FANUC.
- Description et utilisation du logiciel de simulation Roboguide.
- Configuration du robot pour définir les modes de marche.
- Gestions des repères, positions et charges embarquées.
- Mise en œuvre des instructions TPE (mouvements et options, registres, etc..).
- Affectation et configuration des entrées et des sorties.
- La sauvegarde et la restauration des données (gestion des fichiers).
- Écriture d'un programme KAREL :
 - Déclaration des variables
 - Instructions du langage KAREL
 - Compilation et test
- Transfert des programmes KAREL.
- Intégration dans l'application robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- TPE souhaité

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE SUR ROBOT FANUC ET CONTRÔLEUR R30IA ET R30IB SUR BAIE MATE

ROBOTIQUE

Réf : FAMR30

OBJECTIFS

- Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé, ou une panne matérielle.
- Réaliser une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité îlot robotisé.
- Description fonctionnelle du robot industriel FANUC.
- Présentation du pupitre Teach Pendant et iPendant.
- Présentation de l'unité informatique : cartes CPU et PSU.
- Description des fonctions de la partie puissance : variateurs et moteurs.
- Les fonctions de sécurité : carte panneau et DCS.
- Analyse de la configuration du robot par le menu CONFIG.
- Gestion des repères, positions et charges embarquées.
- Création, sélection et tests des programmes TPE.
- Visualisation des entrées-sorties.
- Configuration, étude de la communication.
- La sauvegarde et la restauration des données (gestion des fichiers).
- La méthodologie de dépannage : les menus ALARM et STATUS.
- Analyse des voyants, fusibles, messages et codes d'erreur.
- Étude des schémas électriques.
- Procédure de démontage-remontage d'éléments détectés défectueux.
- Méthodes de calibration du robot.
- Utilisation des variables FANUC, maintenance préventive du matériel.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION LANGAGE KAREL SUR ROBOT FANUC

ROBOTIQUE

Réf : FAPR30K

OBJECTIFS

- Utiliser le langage KAREL et son environnement de programmation.
- Assurer la gestion des variables systèmes, des registres et des entrées / sorties.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Introduction à la programmation d'un robot.
- Environnement de programmation FANUC.
- Présentation du programme KAREL.
- Déclaration des données.
- Instructions entrées/sorties.
- Instructions logiques.
- Fenêtre USER.
- Déclaration des routines.
- Passage de paramétrages avec registre et registre de position.
- Opérations pour calculer les positions robot.
- Gestion du Multitâche.
- Les interruptions.
- La communication avec un fichier.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PRISE EN MAIN DU LOGICIEL DE SIMULATION ROBOGUIDE

ROBOTIQUE

Réf : FAPM

OBJECTIFS

- Maîtriser le mode hors ligne / en ligne pour modifier un programme.
- Utiliser les fonctionnalités de ROBOGUIDE.
- Implanter une cellule robotisée simple.
- Programmer et tester des trajectoires sur le logiciel.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

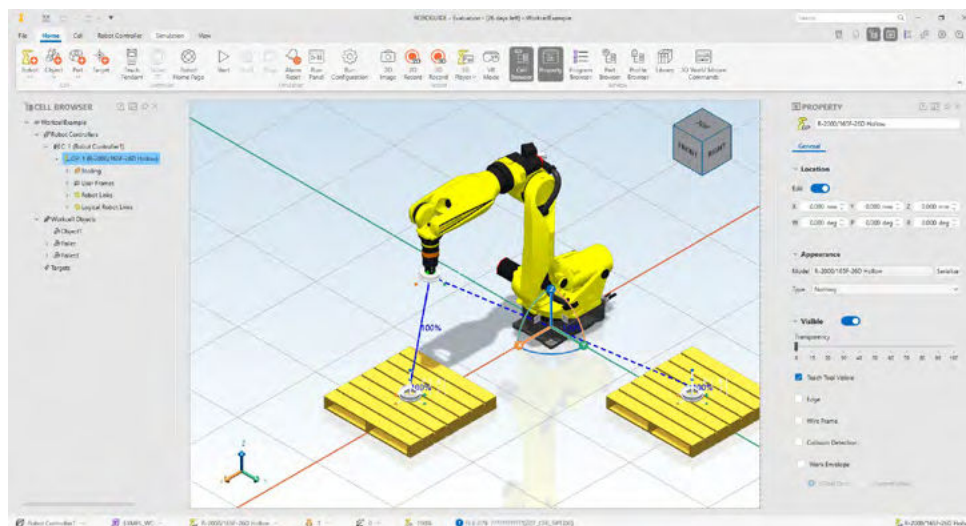
9/10 ★

Taux actualisé annuellement

FANUC
ROBOTICS

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Présentation du logiciel Roboguide : organisation des fenêtres.
- Synthèse des touches de raccourcis Roboguide.
- Navigation dans la vue 3D : outils de déplacement du robot avec contrôle des trajectoires et positions dans sa zone d'évolution.
- Création d'une cellule : contrôle collision, élément obstacle.
- Définir un outil, mettre en place une pièce.
- Les fonctions de programmation : utilisation de l'émulation du Teach Pendant.
- Les fonctions de simulation : mise en œuvre d'une application Pick and Place.
- Test de la trajectoire, détermination des temps de cycle.
- Transfert de fichiers vers le robot FANUC.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot FANUC type LR Mate 200 piloté par une armoire de commande R30IA.
- Micro-ordinateur équipé de Roboguide.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- TPE souhaité

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

50% théorie - 50% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1890 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC2.
- Prise en main du KCP.
- Les déplacements manuels.
- Comprendre l'utilisation d'un outil et d'une base.
- Les instructions de mouvement.
- Lancement de programmes.
- Visualisation des entrées et des sorties.
- Les consignes des premières maintenances.
- Interventions suite à un arrêt de production avec relance du cycle robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques sur robot KR16 équipé de la baie de commande KRC2.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT KUKA KRC2 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : KUE2

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC2.
- Prise en main du KCP.
- Les déplacements manuels.
- Création et mesure d'un outil, d'une base.
- L'organisation des fichiers.
- Création et lancement des programmes.
- Les instructions de mouvement.
- Visualisation des entrées et des sorties.
- Les instructions de programmation les plus utilisées dans les trajectoires.
- La sauvegarde et la restauration des données.
- La présentation d'une calibration.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KR16 équipé de la baie de commande KRC2.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien
- Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION AVANCÉE D'UN ROBOT KUKA KRC2

ROBOTIQUE

Réf : KUP2

KUKA

OBJECTIFS

- Concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Réaliser une sauvegarde et un rechargement du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC2.
- Les déplacements manuels.
- Création et mesure d'un outil, d'une base.
- L'organisation des fichiers.
- Création et lancement des programmes.
- Déclarations et opérations sur les variables KUKA.
- Les instructions de mouvement : programmation, lissage, syntaxe.
- La gestion des entrées et des sorties.
- Les structures de programme KUKA et les sous-programmes.
- Les instructions logiques.
- Les autres instructions de programmation : TRIGGER, GRIPPER, INTERRUPTION...
- Les applications variables KUKA : TORQ, FLAGS, TIMERS, WORKSPACE, SUBMIT...
- Tests et déroulement de programmes.
- La sauvegarde et la restauration des données.
- Calibration du robot.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode...)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA KR16 équipé de la baie de commande KRC2.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT KUKA KRC2

ROBOTIQUE

Réf : KUM2

OBJECTIFS

- Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle.
- Réaliser une sauvegarde complète et un rechargement.

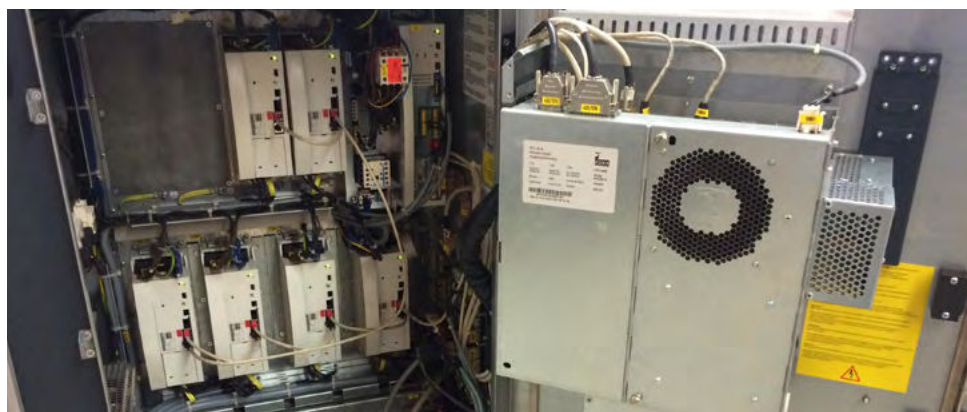
Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité de l'îlot robotisé.
- Description de la baie de commande :
 - Étude des schémas électriques
 - Présentation du KCP
 - Application Robot Control
- Outils de diagnostic : écran de maintenance, fonction oscilloscope.
- Les sauvegardes et les restaurations.
- Paramétrage et visualisation des entrées/sorties.
- Le bras robot :
 - Calibration, faisceaux électriques
 - Remplacement des cartes RDC et remplacement d'un moteur
- Procédures de démontage et remontage d'éléments détectés défectueux :
 - PC de commande et bloc d'alimentation (KPS 600 et 27)
 - Disque dur et Servomoteur KSD
 - Ventilateur PC et externe
- Maintenance préventive.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA KR16 équipé de la baie de commande KRC2.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC4.
- Prise en main du Smartpad.
- Les déplacements manuels.
- Comprendre l'utilisation d'un outil et d'une base.
- Les instructions de mouvement.
- Lancement de programmes.
- Visualisation des entrées et des sorties.
- Les consignes des premières maintenances.
- Interventions suite à un arrêt de production avec relance du cycle robot.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques sur robot KUKA KR6 Agilus équipé de la baie de commande KRC4 Compact.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT KUKA KRC4 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : KUE1

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC4.
- Prise en main du Smartpad.
- Les déplacements manuels.
- Création et mesure d'un outil, d'une base.
- L'organisation des fichiers.
- Création et lancement des programmes.
- Les instructions de mouvement.
- Visualisation des entrées et des sorties.
- Les instructions de programmation les plus utilisées dans les trajectoires.
- La sauvegarde et la restauration des données.
- La présentation d'une calibration.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Maîtriser la conduite

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien
- Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Réaliser une sauvegarde et un rechargement du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC4.
- Les déplacements manuels.
- Création et mesure d'un outil, d'une base.
- L'organisation des fichiers.
- Création et lancement des programmes.
- Déclarations et opérations sur les variables KUKA.
- Les instructions de mouvement : programmation, lissage, syntaxe.
- La gestion des entrées et des sorties avec Workvisual.
- Les structures de programme KUKA et les sous-programmes.
- Les instructions logiques.
- Les autres instructions de programmation : TRIGGER, GRIPPER, INTERRUPTION...
- Les applications variables KUKA : TORQ, FLAGS, TIMERS, WORKSPACE, SUBMIT...
- Tests et déroulement de programmes.
- La sauvegarde et la restauration des données.
- Calibration du robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA KR6 Agilus équipé de la baie de commande KRC4.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode...)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT KUKA KRC4

ROBOTIQUE

Réf : KUM1

OBJECTIFS

- Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle.
- Réaliser une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité îlot robotisé.
- Description de la baie de commande :
 - Étude des schémas électriques
 - Présentation du Smartpad
 - Application Robot Control
 - Application Communication KLI-KEB-KCB-KSB
 - Application Safety par carte SIB et Profinet
 - Outils de diagnostic : Control System Panel, fonction oscilloscope
- Les sauvegardes et restaurations des données.
- Le bras robot :
 - Calibration, faisceau électrique
 - Remplacement carte RDC et EDS, remplacement d'un moteur
- Procédure de démontage/remontage d'éléments détectés défectueux.
- Configuration des entrées-sorties avec Workvisual.
- Maintenance préventive.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA KR16 équipé de la baie de commande KRC4.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC5.
- Prise en main du SmartPAD 2.
- Les déplacements manuels.
- Comprendre l'utilisation d'un outil et d'une base.
- Les instructions de mouvement.
- Lancement de programmes.
- Visualisation des entrées et des sorties.
- Les consignes des premières maintenances.
- Interventions suite à un arrêt de production avec relance du cycle robot.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Études de cas et exercices pratiques sur robot KR6 Agilus équipé de la baie de commande KRC5.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT KUKA KRC5 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : KUE3

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC5.
- Prise en main du SmartPAD 2.
- Les déplacements manuels.
- Création et mesure d'un outil, d'une base.
- L'organisation des fichiers.
- Création et lancement des programmes.
- Les instructions de mouvement.
- Visualisation des entrées et des sorties.
- Les instructions de programmation.
- La sauvegarde et la restauration des données.
- La présentation d'une calibration.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot Agilus équipé de la baie de commande KRC5.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien
- Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION AVANCÉE D'UN ROBOT KUKA KRC5

ROBOTIQUE

Réf : KUP3

KUKA

OBJECTIFS

- Concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Réaliser une sauvegarde et un rechargement du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels de l'ensemble KRC5.
- Les déplacements manuels.
- Création et mesure d'un outil, d'une base.
- L'organisation des fichiers.
- Création et lancement des programmes.
- Déclarations et opérations sur les variables KUKA.
- Les instructions de mouvement : programmation, lissage, syntaxe.
- La gestion des entrées et des sorties avec Workvisual.
- Les structures de programme KUKA et les sous-programmes.
- Les instructions logiques.
- Les autres instructions de programmation : TRIGGER, GRIPPER, INTERRUPTION...
- Les applications variables KUKA : TORQ, FLAGS, TIMERS, WORKSPACE, SUBMIT...
- Tests et déroulement de programmes.
- La sauvegarde et restauration des données.
- Calibration du robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA KR6 Agilus équipé de la baie de commande KRC5.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode...)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT KUKA KRC5

ROBOTIQUE

Réf : KUM3

OBJECTIFS

- Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle.
- Réaliser une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

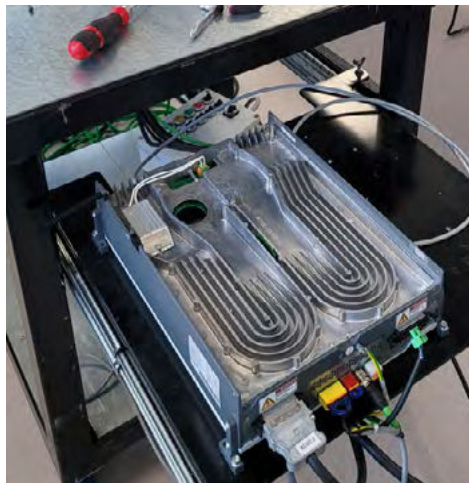
9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité d'un îlot robotisé.
- Description du contrôleur KRC5.
- Présentation du SmartPad 2.
- Pilotage du robot.
- Sauvegardes et restaurations.
- Analyse des schémas électriques.
- Analyse de la chaîne de sécurité.
- Description des composants.
- Description des interfaces.
- Présentation des éléments liés au diagnostic.
- Élimination des défauts et remplacement des composants.
- Calibration du robot après une réparation.
- Présentation des outils de maintenance du logiciel KUKA WorkVisual.
- Configuration des Entrées / Sorties dans KUKA WorkVisual.
- Maintenance préventive.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot KUKA Agilus équipé de la baie de commande KRC5.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2040 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

CONDUITE ROBOT 1 KSS 8.X (KRC4/KRC5)

ROBOTIQUE - FORMATION KUKA LABELLISÉE

KUKA

OBJECTIFS

- Conduire une cellule robotisée conforme aux règles de sécurité robot.
- Déplacer le robot manuellement dans tous les systèmes de coordonnées disponibles.
- Redémarrer la production du robot après un arrêt du programme.

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité lors de l'utilisation d'un robot KUKA :
 - Reconnaître et éviter les dangers lors de la manipulation d'un robot KUKA
 - Vue d'ensemble des dispositifs de sécurité lors de l'utilisation des robots KUKA
- Connaissance de base sur le fonctionnement d'un robot KUKA :
 - Présentation succincte du système robot
- Bouger le robot manuellement :
 - Dégager le robot de façon sécuritaire en axe par axe
 - Dégager le robot de façon sécuritaire en repères World, Base ou Tool
- Exécuter des programmes en modes manuel et automatique :
 - Choisir et sélectionner le mode de fonctionnement approprié
 - Réaliser la coïncidence de blocs
 - Sélectionner, démarrer et exécuter des programmes robot
 - Exécuter un programme depuis un automate
 - Relancer un programme après un défaut
- Communication homme machine :
 - Lire et interpréter les messages du système
 - Afficher la position actuelle du robot
- * Principe de la calibration et de la vérification de la calibration
- Utilisation du préhenseur (KUKA.GripperTech)

PRÉREQUIS

- Aucun

FIN DU STAGE

- La formation se termine par un test de fin de stage.
- Un certificat est remis si le test est passé avec succès.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

RÉPARTITION

50% théorie - 50% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

TARIFS

INTER : 1330 € HT

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 22/07/2025

KUKA

Service
Partner



CONDUITE ROBOT PRO KSS 8.X (KRC4/KRC5)

ROBOTIQUE - FORMATION KUKA LABELLISÉE

OBJECTIFS

- Conduire une cellule robotisée conforme aux règles de sécurité robot.
- Déplacer le robot manuellement et relancer la production du robot après un arrêt du programme.
- Modifier les programmes robots existants sans changer la structure du programme (modifier les paramètres comme par exemple la vitesse et les coordonnées de la position).
- Créer de nouveaux programmes à partir des programmes existants et les adapter.

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité lors de l'utilisation des robots KUKA :
 - Reconnaître et éviter les dangers lors de l'utilisation de robots KUKA
 - Aperçu des dispositifs de sécurité lors de l'utilisation de robots KUKA
- Connaissances fondamentales de la structure d'un système de robot
- Déplacement manuel du robot :
 - Dégager le robot en mode axe par axe
 - Dégager le robot en mouvements rectilignes par rapport au repère robot, à l'outil et à la pièce
- Lancer et traiter les programmes de robot manuellement et en mode Automatique :
 - Sélectionner et régler le mode approprié
 - Effectuer une course d'initialisation COI
 - Sélectionner, lancer et traiter les programmes robot
 - Effectuer un lancement de programme avec un API
- Communication homme - machine :
 - Afficher et filtrer la table de messages
 - Appel des états du robot (signaux d'entrée et de sortie, timer, drapeaux, compteurs)
 - Lire et interpréter les messages de la commande de robot
 - Appel de la position actuelle du robot
 - Affichage de variables et modifications des valeurs
- Utiliser les progiciels technologiques :
 - Utilisation du préhenseur
 - Programme d'instructions de préhenseur avec les formulaires en ligne KUKA
- Utilisation de fichiers de programmes :
 - Effacer, renommer, dupliquer des modules
 - Archiver et restaurer des programmes
- Lister des programmes structurés et des logigrammes.
- Adapter et modifier des programmes robots :
 - Créer de nouvelles instructions de déplacement (déplacements PTP ou sur trajectoire) avec les formulaires en ligne KUKA
 - Modifier les instructions de déplacement
 - Corriger et adapter des positions
- Lire et comprendre des instructions logiques dans des programmes existants.
- Principe de la calibration et du contrôle de calibration.

PRÉREQUIS

- Aucun

FIN DU STAGE

- La formation se termine par un test de fin de stage.
- Un certificat est remis si le test est passé avec succès.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur, régleur

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

RÉPARTITION

50% théorie - 50% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

TARIFS

INTER : 2360 € HT

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 22/07/2025

KUKA

Service
Partner



OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels des consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (MCP).
- Les différents modes de déplacement.
- Les référentiels et définitions du centre outil.
- La présentation et l'explication de programmes types.
- L'exécution du programme en mode manuel.
- Reprise de cycle après arrêt machine.
- Démarrage de l'installation en mode automatique.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Staubli RX / CS8M ou TX / CS8C.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT STÄUBLI CS8 / CS8C (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : STEP

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (MCP).
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et définitions du centre outil.
- Modes de marche.
- Instructions de mouvements.
- Reprise de points.
- Entrées-sorties.
- Notions de programmation :
 - Variable
 - Entrée-sortie
 - Instructions les plus utilisées
- Utilisation du mode DEBUG pour tester une application.
- Sauvegarde et restauration de programmes.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Stäubli et micro-ordinateur pour les exercices de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT STÄUBLI CS8C

ROBOTIQUE

Réf : STME2

STÄUBLI

OBJECTIFS

- Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle.
- Réaliser une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des matériels et logiciels.
- Présentation d'une application STÄUBLI : organisation des données.
- Tests des positions du bras : cartésiennes et articulaires.
- Création d'une référence cellule.
- Lecture et explication d'un programme VAL3.
- La gestion des entrées et des sorties.
- Les procédures de sauvegarde et de restauration.
- Utilisation du mode DEBUG.
- Technologie et fonction des éléments constitutifs de la baie CS8C.
- Lecture et interprétation des schémas électriques.
- Identification des outils de diagnostic.
- Analyse des historiques de pannes.
- Mise en situation de diagnostic et de recherches de pannes.
- Calibrage après démontage du poignet, phasing.
- Démontage / remontage.
- Présentation de la maintenance niveau 1 du bras.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Stäubli TX / CS8C.
- Utilisation d'un PC pour les manipulations de dépannage.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

OBJECTIFS

- Expliquer les fonctions de «safety» pour mettre en œuvre les paramètres de sécurité selon une analyse de risque.

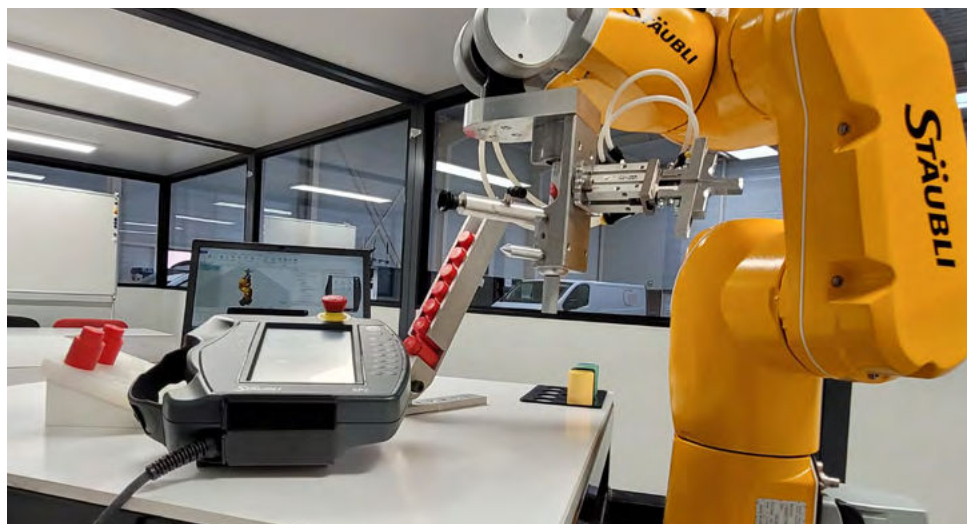
Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation de la spécification collaborative (ISO TS 15066).
- Description matérielle des robots TX2 et TS2 / CS9.
- Définition des zones collaboratives homme/robot.
- Principe d'une analyse de risque.
- Fonctions de sécurité disponibles sur le contrôleur CS9.
- Exemple de calcul pour définir les distances de sécurité.
- Câblage des Entrées/sorties safe.
- Définition des zones Safe.
- Utilisation du logiciel Stäubli Robotics Suite.
- Utilisation du logiciel SafePMT.
- Safe calibration.
- Test de freins.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Stäubli TX2/CS9.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien -
Toute personne souhaitant développer ses connaissances en robotique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1950 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Déplacer le robot axe par axe.
- Exécuter un programme en mode automatique.
- Modifier des points de trajectoires en fonction d'aléas de production.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (SP2).
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et définition du centre outil.
- La présentation et l'explication de programmes types.
- L'exécution du programme en mode manuel.
- La reprise de points sur trajectoire.
- Essais, tests et validations des modifications.
- Reprise de cycle après arrêt machine.
- Sauvegarde de la trajectoire.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en robotique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques
sur un robot Staubli TX2.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT STÄUBLI CS9 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : STEP2

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10

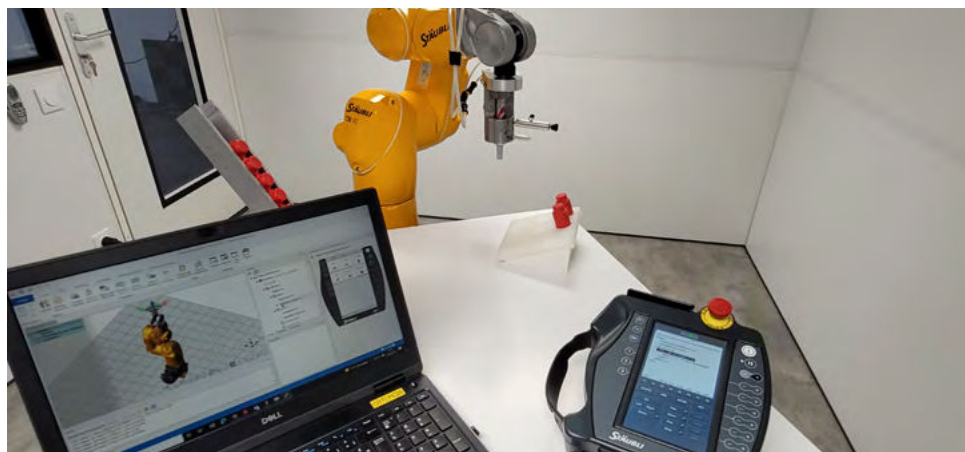


Taux actualisé annuellement

STÄUBLI

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (SP2).
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et définitions du centre outil.
- Modes de marche.
- Instructions de mouvements.
- Reprise de points.
- Entrées-sorties.
- Notions de programmation :
 - Variable
 - Entrée-sortie
 - Instructions les plus utilisées
- Utilisation du mode DEBUG pour tester une application.
- Sauvegarde et restauration de programmes.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Staubli CS9 et ordinateur pour les exercices de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT STÄUBLI CS9

ROBOTIQUE

Réf : STME5

STÄUBLI

OBJECTIFS

- Déplacer le robot axe par axe.
- Exécuter un programme en mode automatique.
- Modifier des points de trajectoires en fonction d'aléas de production.
- Identifier les éléments constitutifs de l'armoire de commande.
- Interpréter la structure d'un programme VAL3.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des matériels et logiciels.
- Présentation d'une application STÄUBLI : organisation des données.
- Tests des positions du bras : cartésiennes et articulaires.
- Création d'une référence cellule.
- Lecture et explication d'un programme VAL3.
- La gestion des entrées et des sorties.
- Les procédures de sauvegarde et de restauration.
- Utilisation du mode DEBUG.
- Technologie et fonction des éléments constitutifs de la baie CS9.
- Lecture et interprétation des schémas électriques.
- Identification des outils de diagnostic.
- Analyse des historiques de panne.
- Mise en situation de diagnostic et de recherches de pannes.
- Calibrage après démontage du poignet, phasing.
- Démontage / remontage
- Présentation de la maintenance niveau 1 du bras.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Staubli TX2 / CS9.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en robotique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2040 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION AVANCÉE VAL3 POUR ROBOT STÄUBLI

ROBOTIQUE

Réf : STP

OBJECTIFS

- Concevoir un cycle programmé complet du robot pour intégrer une nouvelle application robot.
- Réaliser une sauvegarde et un rechargement du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

STÄUBLI

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels des consignes de sécurité.
- Les différents modes de déplacements.
- Prise en main du MCP / SP2.
- Exécution d'un programme en mode manuel.
- Présentation d'une application STÄUBLI.
- Définition des variables simples et structurées.
- Création des repères de travail.
- Modification et tests de position.
- Instructions de contrôle de programme (if,while,for,...).
- Instructions interface utilisateur.
- Contrôle des mouvements simples et évolués.
- Programmation et contrôle des tâches.
- Les librairies.
- Instructions liées aux Entrées-Sorties.
- Utilisation du mode DEBUG pour dérouler et modifier une application.
- Les procédures de sauvegarde et de restauration de l'application.
- Programmation en/hors-ligne.
- Calibration du bras.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Stäubli TX60 piloté par une armoire de commande CS8 et CS9.
- Micro-ordinateur pour les exercices de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre robot.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PRISE EN MAIN DU LOGICIEL SRS (STÄUBLI ROBOTICS SUITE)

ROBOTIQUE

Réf : STPM

STÄUBLI

OBJECTIFS

- Utiliser les fonctionnalités de SRS.
- Modéliser une cellule robotisée simple.
- Programmer des trajectoires.
- Tester, valider et transférer sur l'installation.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

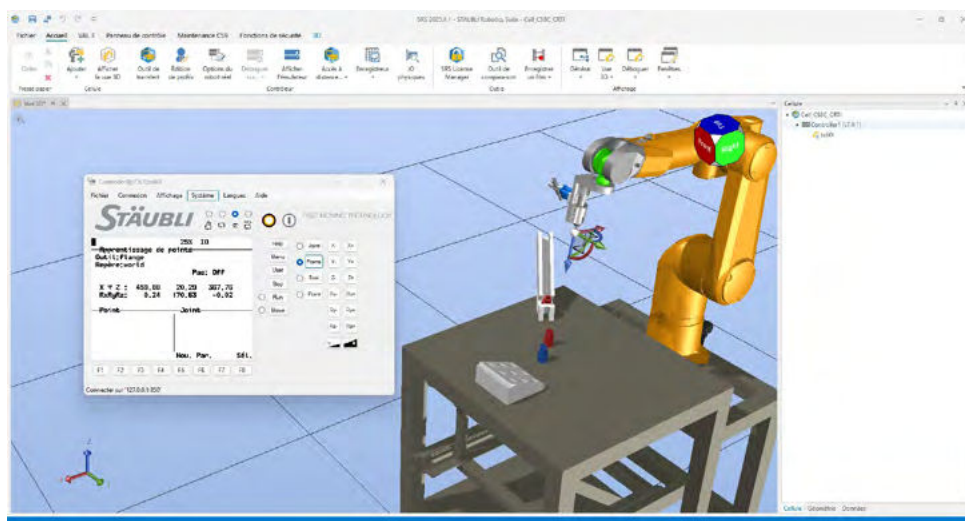
9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Création d'une cellule à l'aide du modeleur : importer les éléments 3D, les positionner, les orienter.
- Navigation dans la vue 3D : déplacement et contrôle du robot.
- Description de l'interface SRS : VAL3, modeleur, simulation.
- Définir un outil, un point piloté, une charge.
- Définir un repère pièce.
- Les fonctions de programmation :
 - Création de trajectoires et de cycles
 - Programmation des bibliothèques
- Paramétrages des entrées et des sorties.
- Les fonctions de simulation :
 - Test de la trajectoire, détermination de temps de cycle, collision
 - Transfert de fichiers vers le robot STÄUBLI



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Stäubli TX60 piloté par une armoire de commande CS8C.
- Un micro-ordinateur par personne équipé de la version SRS.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

50% théorie - 50% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

CONDUITE D'UN ROBOT YASKAWA DX100 / NX100

ROBOTIQUE

Réf : YAC100

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

YASKAWA

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels d'un robot industriel Yaskawa.
- Présentation d'ensemble de la TeachBox.
- Application des différents modes de déplacements manuels.
- Le rôle des repères de travail : outil et utilisateur.
- Démarrage d'un programme ou trajectoire en mode manuel et automatique.
- Visualisation de l'état des entrées et des sorties universelles.
- Interventions suite à un arrêt de production et relance du cycle robot.
- Interprétations des messages d'erreur relatifs à la conduite du robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Yaskawa.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE ROBOT YASKAWA ET CONTRÔLEUR NX / DX100 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : YAP100

YASKAWA

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels d'un robot industriel Yaskawa.
- Présentation d'ensemble des touches et menus de la TeachBox.
- Application des différents modes de déplacements manuels.
- Définition des repères de travail : outil et pièce.
- Étude de la position du robot Yaskawa.
- Instructions de mouvements avec contrôle de la trajectoire.
- Création, test et modification des «PAS» d'un programme.
- Gestion des instructions de programmation INFORM.
- Visualisation de l'état des entrées et sorties.
- Test d'un programme ou trajectoire en mode manuel.
- Création et utilisation du programme «Maître» et des programmes «Gestion».
- Analyse suite à un arrêt de production et relance du cycle robot.
- Interprétations des messages d'erreur relatifs à la programmation.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Yaskawa.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels d'un robot industriel Yaskawa.
- Présentation d'ensemble de la TeachBox.
- Application des différents modes de déplacements manuels.
- Le rôle des repères de travail : outil et utilisateur.
- Démarrage d'un programme ou trajectoire en mode manuel et automatique.
- Visualisation de l'état des entrées et des sorties universelles.
- Interventions suite à un arrêt de production et relance du cycle robot.
- Interprétations des messages d'erreurs relatifs à la conduite du robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Yaskawa MA1440 piloté par une armoire DX200 / YRC1000.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleur -
Technicien -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE ROBOT YASKAWA ET CONTRÔLEUR DX200 / YRC1000 (3 À 5 JOURS)

ROBOTIQUE

Réf : YAP200

YASKAWA

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Adapter la trajectoire de l'outil pour s'adapter et anticiper les aléas de la production.
- Modifier les points.
- Tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des consignes de sécurité.
- Description des logiciels et matériels d'un robot industriel Yaskawa.
- Présentation d'ensemble des touches et menus de la TeachBox.
- Application des différents modes de déplacements manuels.
- Définition des repères de travail : outil et pièce.
- Étude de la position du robot Yaskawa.
- Instructions de mouvements avec contrôle de la trajectoire.
- Création, test et modification des «PAS» d'un programme.
- Gestion des instructions de programmation INFORM.
- Visualisation de l'état des entrées et sorties.
- Test d'un programme ou trajectoire en mode manuel.
- Création et utilisation du programme «Maître» et des programmes «Gestion».
- Analyse suite à un arrêt de production et relance du cycle robot.
- Interprétations des messages d'erreur relatifs à la programmation.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Yaskawa type MA1440 piloté par une armoire DX200 / YRC1000.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION AVANCÉE ROBOT YASKAWA DX100 OU DX200 / YRC1000

ROBOTIQUE

Réf : YAPA100 - YAPA200

OBJECTIFS

- Piloter le robot en respectant les règles de sécurité.
- Créer et modifier un programme en langage INFORM.
- Tester, modifier et optimiser un programme.
- Réaliser une sauvegarde des données.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

YASKAWA

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des consignes de sécurité.
- Définition des repères de travail : outil et pièce.
- Application des modes de déplacements.
- Présentation des instructions de mouvements.
- Création et test d'un programme de gestion et de trajectoire.
- Utilisation des instructions de programmation INFORM.
- Visualisation de l'état des entrées et sorties.
- Les différents décalages de point.
- Fonctions avancées manipulation :
 - Palettisation et dépilage
 - Programmation Ladder
 - Interface IF panel
- Les interférences cubiques.
- Les paramètres du robot.
- Le programme de référence.
- Les différentes sauvegardes des programmes.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur un robot Yaskawa type MA1440 piloté par une armoire DX.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Intégrateur -
Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

35% théorie - 65% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE ROBOT YASKAWA DX100 OU DX200 / YRC1000

ROBOTIQUE

Réf : YAME100 - YAME200

YASKAWA

OBJECTIFS

- Maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle.
- Réaliser une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Sécurité de l'îlot robotisé.
- Description fonctionnelle du robot.
- Carte principale, circuit de contrôle, fonctions de sécurité et E/S.
- Sectionneur, filtre, alimentations, ventilateurs.
- Description du module Servopack.
- Création et vérification des repères de travail : Outil et Pièce.
- Étude de la position du robot Yaskawa.
- Sélection et test des «PAS» de programme.
- Les sauvegardes et restaurations des mémoires.
- La gestion des entrées-sorties.
- Configuration, visualisation.
- Méthodologie de dépannage.
- Analyse des voyants, fusibles, messages et codes défauts.
- Étude des schémas électriques.
- Procédure de démontage-remontage d'éléments détectés défectueux.
- Les modes de démarrage.
- Calibration du robot.
- Recalage d'un axe.
- Maintenance préventive du matériel.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2370 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

CONDUITE D'UN ROBOT COMAU C5G

ROBOTIQUE

Réf : COM1

OBJECTIFS

- Connaître et respecter les règles de sécurité.
- Déplacer le robot COMAU en mode manuel.
- Réaliser et modifier les mouvements d'une trajectoire simple.
- Être autonome pour la mise en cycle du robot COMAU.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé :
 - Porteur
 - Armoire électrique
 - Pupitre de commande
- Déplacer le robot en mode manuel (axe par axe et suivant les référentiels).
- Analyser et comprendre les programmes existants.
- Mettre le robot en mode automatique.
- Remettre le robot en cycle.
- Interprétation des échanges d'informations entre le robot COMAU et l'installation robotisée (gestion des entrées / sorties).



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot COMAU et baie de commande C5G.
- **Manipulation sur votre matériel exclusivement.**
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en robotique.

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 2 jours - 14 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT COMAU C5G

ROBOTIQUE

Réf : COM2



OBJECTIFS

- Connaître l'architecture matérielle de l'ensemble du système robotique.
- Interpréter correctement les alarmes et effectuer un dépannage efficace.
- Prévenir les pannes en effectuant de la maintenance préventive.
- Appliquer les procédures de restauration et d'entretien du système.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé :
 - Système robotique
 - Teach Pendant
 - Interfaces graphiques
 - Procédures de base
- Référentiel et définition de l'outil :
 - Fieldbus et système de contrôle,
 - Cadre de référence tridimensionnel,
 - Système local et distant
 - Variables de position
 - Méthode de calcul des outils (standard et méthode des 4 points)
 - Calcul automatique de l'Uframe
 - Définition et identification de la charge utile
- Introduction au langage de programmation.
- Création et vérification de programmes.
- Contrôle de mouvements et détection des collisions.
- Essais, tests, validations et réalisation de sauvegarde.
- WINC5G



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot COMAU et baie de commande C5G.
- **Manipulation sur votre matériel exclusivement.**
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Assistant technique -
Expert robot

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 5 jours - 35 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ÉLECTRIQUE D'UN ROBOT COMAU C5G

ROBOTIQUE

Réf : COM3

OBJECTIFS

- Être capable de maintenir le cycle programmé du robot opérationnel et minimiser les temps d'arrêt de production en appliquant :
 - La maintenance préventive
 - La maintenance curative suite à un problème dans le cycle programmé ou une panne matérielle
- Effectuer une sauvegarde complète et un rechargement.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Présentation du matériel.
- Aperçu de l'unité de contrôle et du bras manipulateur.
- Architecture matérielle et extensions disponibles.
- Localisation et description des principaux éléments dans la baie.
- Câblage du faisceau du robot.
- Description de la sécurité.
- Interfaçage avec la cellule de production.
- Diagnostic du système :
 - Types et signification des alarmes
 - Dispositifs d'affichage et procédures
- Recherche de pannes :
 - Procédures de dépannage
 - Utilisation des schémas électriques pour le dépannage
- Analyse et description des alarmes principales.
- Remplacement des cartes.
- Procédures de redémarrage :
 - Dispositifs et procédures de redémarrage du robot
 - Installation du logiciel du système (totale / partielle)
 - Sauvegarde et restauration des programmes et des données
- Maintenance ordinaire :
 - Description des interventions programmées sur le bras et l'unité de contrôle

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot COMAU et baie de commande C5G.
- **Manipulation sur votre matériel exclusivement.**
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 5 jours - 35 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description de l'interface de programmation.
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et la définition du centre outil.
- Exécution programme.
- Navigation dans l'interface polyscope.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Régleur.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 2 jours - 14 heures

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

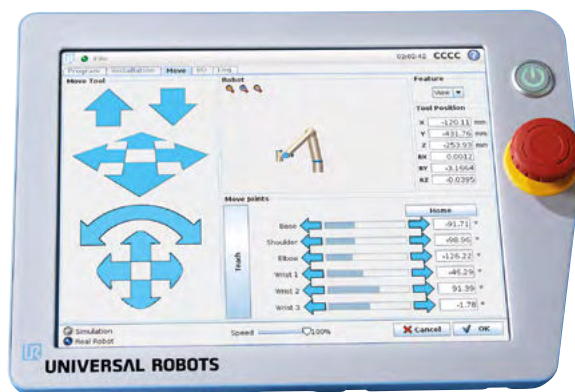
ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot UNIVERSAL ROBOT avec armoire de commande CB3.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

EXPLOITATION DE BASE D'UN ROBOT UNIVERSAL ROBOT CB3

ROBOTIQUE

Réf : URE1

OBJECTIFS

- Adapter la trajectoire de l'outil dans le cycle programmé du robot aux changements liés au robot, aux repères et aux positions.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Les instructions de mouvement.
- Les fonctions de sécurité.
- Utilisation des différents onglets.
- Création et exécution d'un programme.
- Maîtrise de l'interface Polyscope.
- Configuration des entrées et des sorties en Modbus.
- Communication dans un environnement automatisé.
- Découverte du langage SCRIPT.
- Sauvegarde et restauration des programmes.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot UNIVERSAL ROBOT avec armoire de commande CB3.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 3 jours - 21 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1950 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

CONDUITE D'UN UNIVERSAL ROBOT E-SERIES

ROBOTIQUE

Réf : URC2

OBJECTIFS

- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Être capable d'intervenir sur une installation pour débloquer le robot et relancer la production.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Présentation de l'îlot robotisé.
- Description de l'interface de programmation.
- Les différents modes de déplacements.
- Les référentiels et la définition du centre outil.
- Exécution programme.
- Navigation dans l'interface polyscope.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot UNIVERSAL ROBOT avec armoire de commande E-Series.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Régleur.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 2 jours - 14 heures

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1220 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

EXPLOITATION DE BASE D'UN ROBOT UNIVERSAL ROBOT E-SERIES

ROBOTIQUE

Réf : URE2

OBJECTIFS

- Adapter la trajectoire de l'outil dans le cycle programmé du robot aux changements liés au robot, aux repères et aux positions.
- Réaliser une sauvegarde et un chargement de programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

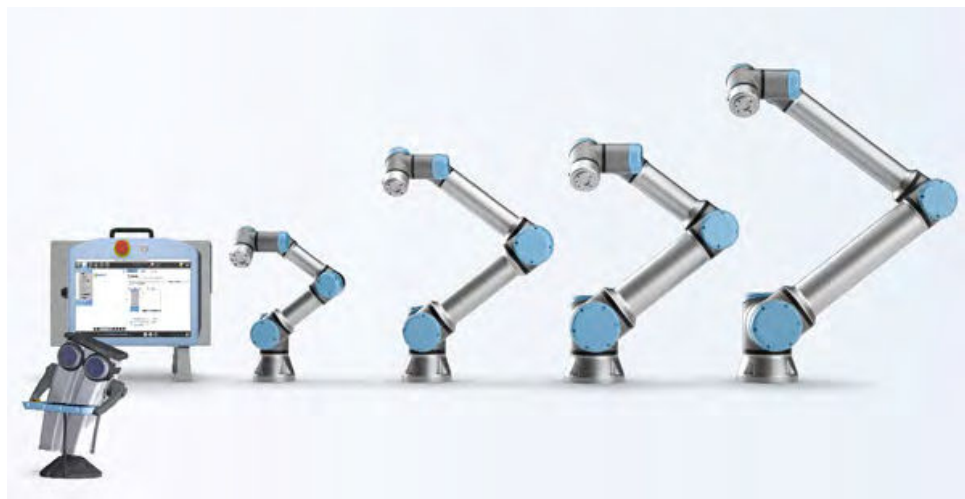
9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les consignes de sécurité.
- Les instructions de mouvement.
- Les fonctions de sécurité.
- Utilisation des différents onglets.
- Création et exécution d'un programme.
- Maîtrise de l'interface Polyscope.
- Configuration des entrées et des sorties en Modbus.
- Communication dans un environnement automatisé.
- Découverte du langage SCRIPT.
- Sauvegarde et restauration des programmes.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot UNIVERSAL ROBOT avec armoire de commande E-Series.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 3 jours - 21 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1950 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser les modes de déplacements manuels.
- Identifier et expliquer les éléments sur un robot SEPRO.
- Renforcer les compétences opérationnelles, de la mise en marche, du cycle de production.



CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation du matériel robotique SEPRO.
- Concepts des robots cartésiens.
- Sécurité (normes, zones, risques).
- Procédures d'initialisation.
- Manipulations du robot en mode manuel.
- Mode manuel : déplacements, axes, tests.
- Installation, vérification, réglage.
- Inspection avant usage.
- Choix du programme.
- Retour origines.
- Lancement du premier cycle.
- Arrêt de fin de production.
- Modification de paramètres (vitesse, trajectoire, temporisation, etc.).
- Adaptation du cycle selon contraintes de production.
- Exercices pratiques.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur votre robot SEPRO Visual 2 ou 3.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Régleurs

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 2 jours - 14 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 29/09/2025

EXPLOITATION ET PROGRAMMATION DE BASE D'UN ROBOT SEPRO VISUAL 2/3

ROBOTIQUE

Réf : SEP2

OBJECTIFS

- Adapter la trajectoire de prise et dépose de la pièce.
- Utiliser tous les modes de déplacements manuels et les trajectoires enregistrées.
- Modifier les points et tester les modifications.
- Réaliser une sauvegarde ainsi qu'un rechargement de programme.



CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation du matériel robotique.
- Règles de sécurité.
- Procédures d'initialisation.
- Déplacements en mode « manuel ».
- Le préhenseur : installation, vérification.
- Choix du programme.
- Retour origine.
- Premier cycle.
- Fin de production.
- Concepts & principes du déchargement simple.
- Paramètres de cycle pour déchargement simple.
- Logique / structure du cycle.
- Définition & principe de l'EPS.
- Création de cycle avec EPS.
- Paramètres spécifiques.
- Analyse d'un cycle de production avec EPS.
- Modifications de paramètres.
- Changer des paramètres en mode « auto ».
- Ajustements (temporisations, vitesses, trajectoires).
- Optimisation pour efficacité Pratique : ajuster un cycle existant selon un cahier des charges (temps, cadence, suivi).
- Lecture et interprétation des messages d'erreur.
- Procédures de relance après défaut.
- Exercice pratiques.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur votre robot SEPRO Visual 2 ou 3.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre
entreprise, sur vos installations.

DURÉE

INTRA : 4 jours - 28 heures

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 29/09/2025

VISION INDUSTRIELLE

Les bases de la vision industrielle

COGNEX

Programmation d'une application de vision COGNEX InSight Explorer

Maintenance d'une application de vision COGNEX InSight Explorer

Programmation COGNEX In-Sight Vision Suite caméra 2800/3800/7000/D900/8900

Maintenance COGNEX In-Sight Vision Suite caméra 2800/3800/7000/D900/8900

Vision Pro Standard COGNEX

Vision Pro Avancé COGNEX

BV1 80

COP 81

COD 82

COP1 83

COD1 84

COVPS 85

COVPA 86

OMRON

Programmation d'une application de vision OMRON FQ2

Maintenance et dépannage de système de vision OMRON FQ2

OMP3 88

OMM3 89

FANUC

Vision industrielle IRVISION FANUC

VIRF 90



VISION INDUSTRIELLE

XG-X

Programmation d'une application de vision KEYENCE XG-X	KEPO	91
Robots guidés par système de vision VGR-2D sur XG-X	VGRO	92
Outil vision 3D sur XG-X	OVO	93
Programmation du profilomètre 2D/3D - LJ-X sur XG-X	LJXO	94
Programmation Expert sur XG-X	PEO	95
Maintenance et dépannage de système de vision KEYENCE XG-X	KEMO	96

CV-X

Programmation d'une application de vision KEYENCE CV-X	KEP1	97
Robots guidés par système de vision VGR-2D sur CV-X	VGR1	98
Outil de vision 3D sur CV-X	OV1	99
Programmation du profilomètre 2D/3D - LJ-X sur CV-X	LJX1	100
Programmation Expert sur CV-X	PE1	101
Maintenance et dépannage d'un système de vision KEYENCE CV-X	KEM1	102

VS

Programmation de base d'une application de vision KEYENCE VS	KEP2	103
Robots guidés par système de vision VGR-2D sur VS	VGR2	104
Maintenance et dépannage d'un système de vision KEYENCE VS	KEM2	105

XG

Programmation d'une application de vision KEYENCE XG	KEP3	106
Maintenance et dépannage de système de vision KEYENCE XG	KEM3	107

CV 5000

Programmation d'une application de vision KEYENCE CV 5000	KEP4	108
Maintenance et dépannage de système de vision KEYENCE CV 5000	KEM4	109

RB

Robots guidés par système de vision dévissage 3D KEYENCE	KER	110
--	-----	-----

Capteur vision

Maintenance et dépannage capteur de vision IV, IV2 et IV3	CVM1	111
---	------	-----

Instruments de mesure : profilomètres / capteurs laser 3D

Maintenance et dépannage capteur laser / profilomètre série LJ-S8000	LJSP	112
Maintenance et dépannage capteur laser / profilomètre série LJ-X8000	LJXP	113
Maintenance et dépannage capteur laser / profilomètre série LJ-V7000	LJVP	114

ORGANISATION DES FORMATIONS EN VISION INDUSTRIELLE - COGNEX

Les bases de la vision industrielle
Niveau 1 - 2 jours

- ✓ Prérequis : aucun.
- ✓ Principe d'acquisition d'une image, mécanique optique, éclairage, technologie de capteurs.
- ✓ Application sur cas simples.

Maintenance d'une application de
vision industrielle
Niveau 2 - 3 jours

- ✓ Permettre le changement d'un élément du poste de vision (caméra, optique, éclairage).
- ✓ Sauvegarde et restauration des programmes.
- ✓ Intervention et réglages sur les programmes afin de garantir l'efficacité du contrôle.

Programmation d'une application de
vision industrielle
Niveau 3 - 3 jours

- ✓ Détermination du poste de vision.
- ✓ Étude des différentes instructions et leurs paramètres.
- ✓ Différents types de sauvegarde.
- ✓ Utilisation de la programmation hors ligne.

COGNEX



ORGANISATION DES FORMATIONS EN VISION INDUSTRIELLE - COGNEX

Les bases de la vision industrielle

COGNEX

INSIGHT EXPLORER



Programmation d'application



Maintenance d'application

IN-SIGHT VISION SUITE



Programmation d'application



Maintenance d'application

VISION PRO



Standard



Avancé

CAPTEUR DE VISION

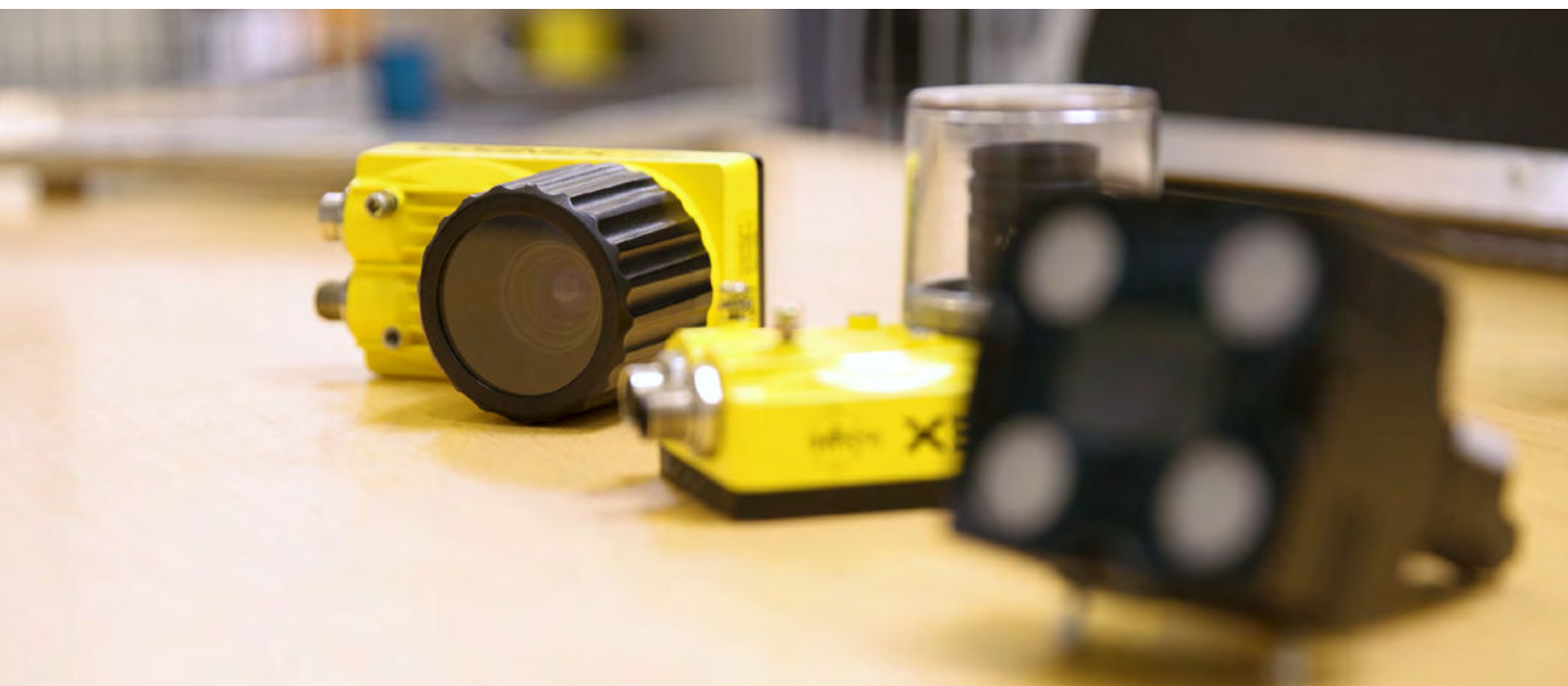


Maintenance et dépannage



Une question sur les différents modules ?

Contacez-nous, nos conseillers en formation vous guideront dans vos choix en fonction de vos besoins.



OBJECTIFS

- Décrire les principes de base de la vision industrielle.
- Déterminer le rôle des différents constituants.
- Utiliser les fonctions de l'environnement logiciel.
- Constater l'influence de certains paramètres de réglage.
- Définir un éclairage adapté.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- La nature de la lumière : rappels de physique et d'optique.
- Quelle utilisation pour un système de vision.
- Le fonctionnement d'un système de vision.
- Rôle et principe des constituants.
- Avantages et contraintes d'utilisation.
- Les sources d'éclairage : nature et positionnement.
- Étude de faisabilité, approche d'un cahier des charges.
- Les capteurs CCD et CMOS, choix et performances.
- La mécanique optique : diaphragme, focale, profondeur de champs.
- Méthode de calcul pour le choix du capteur et de l'objectif.
- Principe d'acquisition d'images.
- Le traitement d'images.
- Les principaux paramètres d'acquisition :
 - Vitesse
 - Gain
 - Contraste
 - Trigger
 - Retard
 - Balance des blancs...

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Régleur - Intervenant
occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices
pratiques sur système de vision réel.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION COGNEX INSIGHT EXPLORER

VISION INDUSTRIELLE

Réf : COP

OBJECTIFS

- Détailler le choix d'un éclairage adapté à l'utilisation.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Exploiter les outils de programmation.
- Réaliser la maintenance du système de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

Adapté pour les caméra séries : 5100 / 5100-C / 5110 / 5400-C / 5403 / 5410 / 5413.

- Principes d'un programme vision.
- Présentation du logiciel Insight Explorer.
- Sauvegardes et restaurations de programmes.
- Création d'un programme sous tableur et Easybuilder.
- Exploitation des outils de vision :
 - Présence
 - Tâche
 - Position angle
 - Dimension
 - Géométrie
 - Comptage
 - Reconnaissance de caractères
 - Datamatrix
 - Couleur, bords, contours...
- Recalage de position.
- Exploitation par calcul des résultats.
- Calibration de l'image.
- Interface opérateur simple et Vision view.
- Principe de communication :
 - ToR
 - Ethernet
 - Robot.
- Les éléments de première maintenance.
- Configuration de la caméra.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur InSight 5100, 5400 et IS2000C.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1930 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 25/09/2025

MAINTENANCE D'UNE APPLICATION DE VISION COGNEX INSIGHT EXPLORER

VISION INDUSTRIELLE

Réf : COD

COGNEX

OBJECTIFS

- Définir un éclairage adapté à l'application.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Exploiter les outils de programmation avec Insight Explorer.
- Réaliser la maintenance du système de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

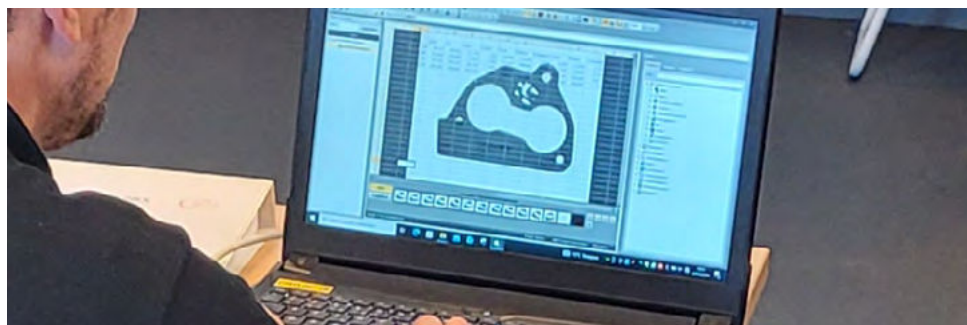
9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- L'influence de l'environnement sur les réglages du système de vision.
- Technologies du poste de vision :
 - Mettre en œuvre les réglages
 - Mise au point d'une image
 - Réglage des éclairages, balance des blancs
 - Configuration d'une connexion et test caméra
- Créer ou lire une application.
- Menus Insight Explorer / EasyBuilder.
- Utilisation des cellules de référence.
- Sauvegarde d'un fichier JOB ou IMAGE.
- Sauvegarde et rechargement complet d'une application.
- Application des principaux outils sur programme client :
 - Recherche de formes avec PATFIND, PATMAX, FINDCIRCLE...
 - Détection d'un défaut avec BLOB
 - Contrôle dimension d'une pièce
 - Acquisition et lecture DATAMATRIX
 - Communication du résultat (sur ES TOR ou réseau, sortie d'image)
 - Méthodologie de dépannage, essai et validation
 - Sur une sortie, sur un PC



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur scène avec 2 caméras COGNEX et différents types d'éclairages.
- Exercices de simulation et d'application, étude de programmes.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi -

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1930 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 25/09/2025

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION IN-SIGHT VISION SUITE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : COP1

OBJECTIFS

- Détailler le choix d'un éclairage adapté à l'utilisation.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Exploiter les outils de programmation.
- Réaliser la maintenance du système de vision.



COGNEX

CONTENU DE LA FORMATION

Adapté pour les gammes de caméra 2800 / 3800 / 7000 / D900 et 8900.

- Présentation de l'architecture In-Sight Vision Suite.
- Mise en service de la caméra IS3800, réglage optique & éclairage.
- Création d'une application en mode EasyBuilder :
 - Acquisition image
 - Prétraitements
 - Outils standards (Pattern, Edge, Blob, Histogram, Distance)
- Sauvegarde, test de stabilité :
 - Passage en mode Spreadsheet : structure, logique, formules
- Construction d'une application complète avec outils avancés (PatMax, OCRMax, InspectEdge).
- Déclenchement, conditions, gestion des résultats OK et NOK.
- Cas d'usage : détection de défauts, classification, localisation intelligente.
- Création d'un job IA (Training, validation, test).
- Intégration avec E/S, protocole Ethernet/IP, export résultats.
- Introduction aux outils IA / Deep Learning embarqués (ViDi, Edge Learning).
- Optimisation, validation projet & bonnes pratiques de développement.
- Exercice pratiques.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur caméra In-Sight 2802, licence émulation caméra.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1930 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 25/09/2025

MAINTENANCE D'UNE APPLICATION DE VISION IN-SIGHT VISION SUITE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : COD1

COGNEX

OBJECTIFS

- Définir un éclairage adapté à l'application.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Exploiter les outils de programmation avec In-Sight Explorer.
- Réaliser la maintenance du système de vision.



CONTENU DE LA FORMATION

Adapté pour les gammes de caméra 2800 / 3800 / 7000 / D900 et 8900.

- Présentation des systèmes de vision industrielle Cognex.
- Architecture Cognex IS 2802 + In-Sight Vision Suite.
- Installation & mise en service de la caméra.
- Réglage acquisition d'image.
- Découverte de l'interface EasyBuilder.
- Atelier : création d'un projet simple (capture image, zone d'inspection, outils de base).
- Passage au mode Spreadsheet (interface tableur).
- Logique de calculs, expressions, conditions, tables.
- Atelier : création d'une application simple (ex : détection défaut ou mesure).
- Diagnostic courant : communication, erreurs outils, image instable.
- Calibration, éclairage, mise au point optique.
- Gestion firmware, sauvegarde, restauration, duplication.
- Communication réseau (I/O, PLC, communication Ethernet/IP).
- Simulation de pannes et dépannage sur une application vision.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur caméra In-Sight 2802, licence émulation caméra.
- Exercices de simulation et d'application, étude de programmes.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi -

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1930 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 26/11/2025

OBJECTIFS

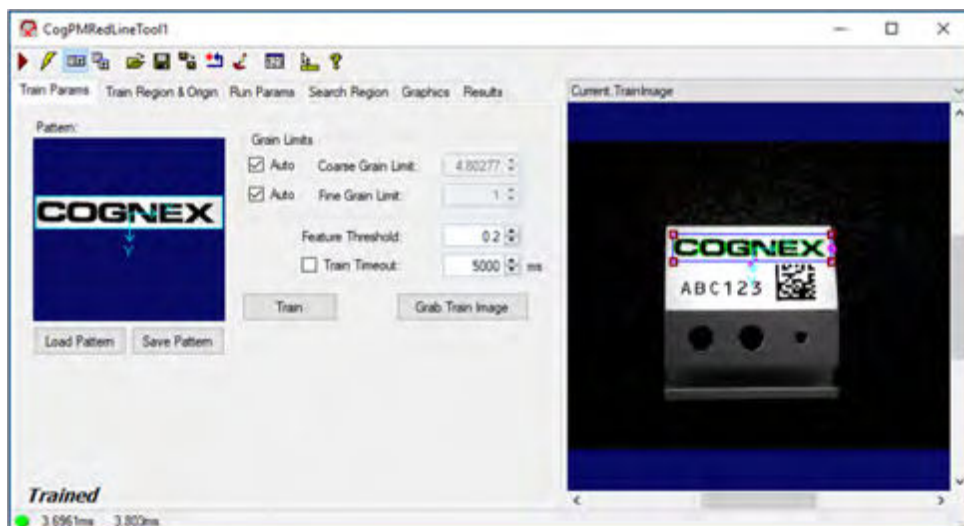
- Appréhender l'environnement de vision industrielle COGNEX, son matériel et son installation.
- Connaître son interface et l'utiliser pour acquérir et étudier une image.



CONTENU DE LA FORMATION

Adapté pour les bases PC COGNEX

- Vue d'ensemble du matériel et des connexions.
- Logiciel et acquisition d'images.
- Outils PatMax.
- Histogramme, fixation et espaces de coordonnées.
- Blobs.
- Pied à coulisse et géométrie.
- Étalonnage du damier et du point N.
- OCRMax.
- Outils d'apprentissage Edge.
- Données, analyses des résultats.
- Éclairage et optique.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur matériel de vision COGNEX.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Développeur - Ingénieur -
Toute personne souhaitant développer ses connaissances en vision COGNEX.

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 01/07/2025

OBJECTIFS

- Créer sa propre interface Vision Pro.
- Intégrer son interface à l'aide de scripts et de la programmation.
- Utiliser Visual Studio



CONTENU DE LA FORMATION

Adapté pour les bases PC COGNEX

- Créer une solution VisualStudio.
- Ouvrir une application VisionPro QuickBuild dans VisualStudio.
- Recréer le bouton «Exécuter» à partir de QuickBuild.
- Recréer le bouton «Exécuter en continu» à partir de QuickBuild.
- Visualiser les images dans VisualStudio en accédant à l'enregistrement LastRun.
- Recréer l'image du train à pinces à partir de l'outil PatMaxRedLineTool dans QuickBuild.
- Recréer le modèle de train à partir de l'outil PatMaxRedLineTool dans QuickBuild.
- Recréer le masque de modification de l'image à partir de l'outil PatMaxRedLine dans QuickBuild.
- Modifier le seuil d'acceptation de l'outil PatMaxRedLineTool dans QuickBuild de Visual Studio.
- Ouvrir l'éditeur QuickBuild à partir de VisualStudio.
- Obtenir des données de l'application QuickBuild en accédant aux outils PostedItems et Vision.
- Visualiser l'état de l'outil HistogramTool en changeant la couleur de sa région.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Démonstrations sur logiciel de simulation.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Connaître les outils de vision et de programmation COGNEX.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Développeur - Ingénieur -
Toute personne souhaitant développer ses connaissances en vision COGNEX.

LIEU DE FORMATION

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 01/07/2025

ORGANISATION DES FORMATIONS EN VISION INDUSTRIELLE - OMRON

Les bases de la vision industrielle

OMRON

Système de vision série FQ2

- ⇒ Programmation d'application
- ⇒ Maintenance d'application



Système de vision série FH

- ⇒ Programmation d'application
- ⇒ Maintenance d'application



Une question sur les différents modules ?

Contacez-nous, nos conseillers en formation vous guideront dans vos choix en fonction de vos besoins.

OBJECTIFS

- Définir un éclairage adapté à l'application.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Exploiter les outils de programmation avec Insight Explorer.
- Réaliser la maintenance du système de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Détermination du choix du capteur.
- Étude des types d'éclairages.
- Présentation du matériel FQ2 :
 - Utilisation du logiciel TouchFinder
 - Connexion et câblage
- Acquisition d'image et réglage de l'image.
- Outils de vision :
 - Recherche de forme
 - Recherche de bords
 - Différenciation de couleurs
 - Code 1D et 2D
 - OCR
 - Utilisation des filtres
- Fenêtre de calcul.
- Entrées - Sorties.
- Diagnostics des erreurs de jugement caméra.
- Paramètres système du capteur.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur une scène caméra OMRON FQ2 et différents types d'éclairages.
- Exercices de simulation et d'application, étude de programmes.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en système de vision industrielle.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE DE SYSTÈMES DE VISION OMRON FQ2

VISION INDUSTRIELLE

Réf : OMM3

OBJECTIFS

- Définir un éclairage adapté à l'application.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Exploiter les outils de programmation avec Insight Explorer.
- Réaliser la maintenance du système de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10

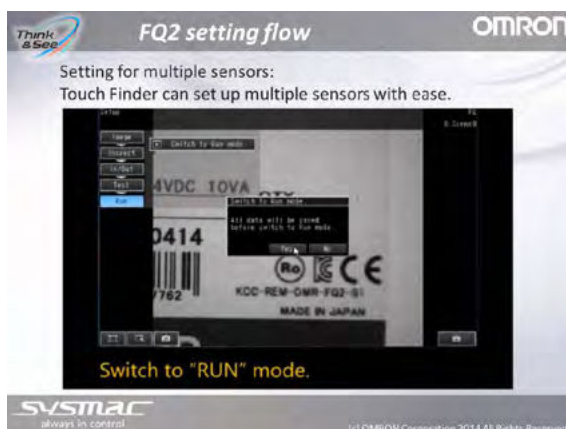


Taux actualisé annuellement

OMRON

CONTENU DE LA FORMATION

- Étude de l'influence de l'environnement sur les réglages du système de vision.
- Présentation du matériel FQ2 :
 - Utilisation du logiciel TouchFinder
 - Connexion et câblage
- Acquisition d'image et réglage de l'image.
- Outils de vision sur programme client :
 - Recherche de forme
 - Recherche de bords
 - Différenciation de couleurs
 - Code 1D et 2D
- Fenêtre de calcul.
- Entrées-Sorties.
- Diagnostics des erreurs de jugement caméra.
- Paramètres système du capteur.
- Méthodologie de dépannage.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur une scène caméra OMRON FQ2 et différents types d'éclairages.
- Exercices de simulation et d'application, étude de programmes.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en système de vision industrielle.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Configurer la communication du système de vision FANUC, au robot.
- Créer un programme de vision.
- Calibrer une caméra.
- Définir les repères de la caméra dans l'espace robot.
- Mettre au point le programme vision.
- Réaliser une sauvegarde et une restauration des données.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Description du système de vision FANUC iRVision.
- Installation du système mécano-optique selon les bases de la vision.
- Configuration de la caméra.
- Mise en place de la communication robots / PC.
- Calibration de la caméra en 2D.
- Création d'un programme vision.
- Apprentissage des modèles.
- Élaboration des processus d'acquisition.
- Création, modification, test et mise au point d'un programme de recalage.
- Sauvegarde des données.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Conducteur de ligne - Demandeur d'emploi - Toute personne souhaitant développer ses connaissances en vision industrielle.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur robot FANUC type LR MATE 200 piloté par une armoire de commande R30iA Mate avec l'option IRVISION.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

ORGANISATION DES FORMATIONS KEYENCE XG-X

Les bases de la vision industrielle

KEYENCE

KEYENCE XG-X

Maintenance et dépannage

Programmation d'une application de vision XG-X - Module de base

Robots guidés par système de vision VGR 2D sur XG-X

Outil vision 3D sur XG-X

Programmation du profilomètre 2D/3D - LJ-X sur XG-X

Programmation expert sur XG-X

Modules complémentaires



Le module de base est requis afin de pouvoir suivre les modules complémentaires



Une question sur les différents modules ?
Contacez-nous, nos conseillers en formation vous guideront dans vos choix en fonction de vos besoins.



PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION KEYENCE XG-X - MODULE DE BASE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEPO

KEYENCE

OBJECTIFS

- Maîtriser l'interface logiciel XG-X.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Choisir et configurer les outils de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les éclairages et la mécanique optique.
- Présentation du logiciel KEYENCE, du contrôleur.
- Configuration de la caméra pour l'acquisition d'image 2D 3D.
- Création d'un programme.
- Exploitation des différents outils vision :
 - Présence
 - Tâche
 - Position angle
 - Dimension
 - Géométrie
 - Comptage
 - Reconnaissance de caractères
 - Datamatrix
 - Bords
 - Contour
 - Calcul de hauteur
- Recalage de position.
- Interpréter une fenêtre de calculs.
- Calibration de l'image pour mesure.
- Paramétrage des sorties (TOR, réseau, image).
- Menu statistiques.
- Écrans utilisateurs simples.
- Les utilitaires.
- Sauvegardes et restauration.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision type XG-X.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2400 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

ROBOTS GUIDÉS PAR SYSTÈME DE VISION VGR-2D SUR XG-X - MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : VGR0

OBJECTIFS

- Calculer des données de position via la caméra pour les exploiter dans la trajectoire robot.
- Corriger la prise pièce.
- Fiabiliser l'application

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Principe de fonctionnement.
- Présentation des caméras et du Lumitrax.
- Utilisation des images.
- Application robotique KEYENCE VGR-2D.
- Communication.
- Déplacement de robot via la caméra.
- Calibration de l'image avec le robot.
- Calibration classique.
- Utilisation des outils de recherche.
- Étude du programme robot.
- Mises en situation sur robots STÄUBLI, FANUC.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision
type XG-X.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module de base
programmation XG-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

OUTIL VISION 3D SUR XG-X - MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : OVO

KEYENCE

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre la capture multi-images.
- Renseigner les paramètres avancés des outils.
- Maîtriser les filtres et la calibration.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Paramétrage d'acquisition de la caméra XT.
- Utilisation de l'éclairage PPL.
- Utilisation des outils 3D (calcul de hauteur, continuité de profils...).
- Utilisation des données 3D.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 1 jours - 7 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module
programmation XG-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

PROGRAMMATION DU PROFILOMÈTRE 2D / 3D - LJ-X SUR XG-X - MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : LJX0

OBJECTIFS

- Implanter une tête laser.
- Utiliser les outils de mesure 3D.
- Utiliser les outils 2D.
- Analyser les mesures issues du système.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur la mise en place des lasers.
- Présentation du matériel KEYENCE, contrôleur, tête laser.
- Paramétrage de la tête laser et explication de son implantation physique.
- Les différentes mesures possibles :
 - Hauteur
 - Profil
 - Continuité de profil
 - Mesures géométriques 3D
- Outils 2D utilisables.
- Fenêtre de calcul.
- Exploitation des résultats.
- Communication des résultats.
- Interface utilisateur.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Profilomètre LJ-X sur système de vision XG-X.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module programmation XG-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 1 jours - 7 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION EXPERT SUR XG-X MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : PEO

KEYENCE

OBJECTIFS

- Créer une IHM personnalisée.
- Configurer les fonctions avancées du système.
- Utiliser les filtres et les réglages des outils.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Création de variables affectées à des zones IHM.
- Création de menus déroulants.
- Utilisation de fenêtres de calculs poussés.
- Utilisation de fonctions avancées (boucle...).
- Utilisation du logiciel vision Editor.
- Écrans utilisateur.
- Présentation des éclairages haute performance.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision
type XG-X.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module
programmation XG-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE DE SYSTÈME DE VISION KEYENCE XG-X

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEMO

OBJECTIFS

- Intervenir sur une caméra en défaut.
- Analyser les causes possibles de dysfonctionnement.
- Modifier un programme et le tester.
- Sauvegarder les modifications.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les sources d'éclairage : positionnements et consignes d'installation.
- Caractéristiques de la caméra.
- Connexions caméras et tests de communication sur XG.
- Présentation du logiciel de programmation.
- Acquisition d'une image.
- Édition du programme.
- Réglages des outils de vision en fonction du programme client :
 - Contour
 - Dimension
 - Tâche
 - Nuances
 - Code barre
- Diagnostics des entrées - sorties et communication.
- Recherche de pannes :
 - Analyse de la scène vision : aspect et position pièce, inspection objectif caméra, sources lumineuses, perturbations environnement
 - Analyse du programme : seuils de décision, capture d'images, critères de décision
 - Qualification des modifications avec pièce témoin
- Sauvegarde et restauration.
- Changement matériel.
- Analyse du programme client.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision type XG-X.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

ORGANISATION DES FORMATIONS KEYENCE CV-X

Les bases de la vision industrielle



KEYENCE CV-X

Maintenance et dépannage

Programmation d'une application de vision CV-X - Module de base

Robots guidés par système de vision VGR 2D sur CV-X

Outil vision 3D sur CV-X

Programmation du profilomètre 2D/3D - LJ-X sur CV-X

Programmation expert sur CV-X

Modules complémentaires



Le module de base est requis afin de pouvoir suivre les modules complémentaires



Une question sur les différents modules ?
Contacez-nous, nos conseillers en formation vous guideront dans vos choix en fonction de vos besoins.



PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION KEYENCE CV-X - MODULE DE BASE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEP1

OBJECTIFS

- Maîtriser l'interface logiciel CV-X.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Choisir et configurer les outils de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les éclairages et la mécanique optique.
- Présentation du logiciel KEYENCE, du contrôleur.
- Configuration de la caméra pour l'acquisition d'image.
- Création d'un programme.
- Exploitation des différents outils vision :
 - Présence
 - Tâche
 - Position angle
 - Dimension
 - Géométrie
 - Comptage
 - Reconnaissance de caractères
 - Datamatrix
 - Bords
 - Contour...
- Recalage de position.
- Fenêtre de calculs.
- Calibration de l'image pour mesure.
- Paramétrage des sorties (TOR, réseau, image).
- Menu statistiques.
- Les écrans utilisateurs.
- Les utilitaires.
- Sauvegardes et restauration.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur contrôleur CVX 100 et Lumitrax, CVX 250P.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

ROBOTS GUIDÉS PAR SYSTÈME DE VISION VGR-2D SUR CV-X - MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : VGR1

KEYENCE

OBJECTIFS

- Calculer des données de position via la caméra pour les exploiter dans la trajectoire robot.
- Corriger la prise pièce.
- Fiabiliser l'application.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Principe de fonctionnement.
- Utilisation des images.
- Application robotique KEYENCE VGR.
- Communication.
- Déplacement de robot via la caméra.
- Calibration de l'image avec le robot.
- Calibration classique.
- Utilisation des outils de recherche.
- Étude du programme robot.
- Mises en situation sur robots STÄUBLI, FANUC.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices
pratiques sur contrôleur CVX 100 et
Lumitrax, CVX 250P.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module de base
programmation CV-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

OUTIL VISION 3D SUR CV-X - MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : OV1

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre la capture multi-images.
- Renseigner les paramètres avancés des outils.
- Maîtriser les filtres et la calibration.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Utilisation de la capture 3D avec l'éclairage PPL.
- Calibration de l'image 3D.
- Utilisation des outils 3D (calcul de hauteur, continuité de profil...).
- Calcul sur outils 3D.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 1 jours - 7 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices
pratiques sur contrôleur CVX 100 et
Lumitrax, CVX 250P.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module
programmation CV-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

PROGRAMMATION DU PROFILOMÈTRE 2D / 3D - LJ-X SUR CV-X - MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : LJX1

KEYENCE

OBJECTIFS

- Implanter une tête laser.
- Utiliser les outils de mesure 3D.
- Utiliser les outils 2D.
- Analyser les mesures issues du système.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur la mise en place des lasers.
- Présentation du matériel KEYENCE, contrôleur, tête laser.
- Paramétrage de la tête laser et explication de son implantation physique.
- Les différentes mesures possibles :
 - Hauteur
 - Profil
 - Continuité de profil
 - Mesures géométriques 3D
- Outils 2D utilisables.
- Fenêtre de calcul.
- Exploitation des résultats.
- Communication des résultats.
- Interface utilisateur.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Profilomètre LJ-X sur système de vision CV-X.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module programmation CV-X.

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 1 jours - 7 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION EXPERT SUR CV-X MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : PE1

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre la capture multi-images.
- Renseigner les paramètres avancés des outils.
- Maîtriser les filtres et la calibration.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Utilisation du mode multi-capture.
- Utilisation avancée des fenêtres de calcul.
- Utilisation du menu de calibration.
- Utilisation des éclairages haute performance / Lumitrax® - Multi-Spectrum®.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 1 jours - 7 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices
pratiques sur contrôleur CVX 100 et
Lumitrax, CVX 250P.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module
programmation CV-X

MODALITÉS DE SUIVI

- Attestation de stage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE DE SYSTÈME DE VISION KEYENCE CV-X

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEM1

KEYENCE

OBJECTIFS

- Intervenir sur une caméra en défaut.
- Analyser les causes possibles de dysfonctionnement.
- Modifier un programme et le tester.
- Sauvegarder les modifications.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les sources d'éclairage : positionnements et consignes d'installation.
- Caractéristiques de la caméra.
- Connexions caméras et tests de communication sur CV-X.
- Présentation du logiciel de programmation.
- Acquisition d'une image.
- Édition du programme.
- Réglages des outils de vision en fonction du programme client :
 - Contour
 - Dimension
 - Tâche
 - Nuances
 - Code barre
- Diagnostics des entrées - sorties et communication.
- Recherche de pannes :
 - Analyse de la scène vision : aspect et position pièce, inspection objectif caméra, sources lumineuses, perturbations environnement
 - Analyse du programme : seuils de décision, capture d'images, critères de décision
 - Qualification des modifications avec pièce témoin
- Sauvegarde et restauration.
- Changement matériel.
- Analyse du programme client.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur contrôleur CVX 100 et Lumitrax, CVX 250P.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

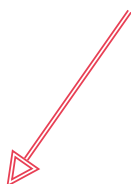
Date de mise à jour : 31/10/2025

ORGANISATION DES FORMATIONS KEYENCE VS

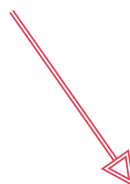
Les bases de la vision industrielle



KEYENCE VS



Maintenance et dépannage



Programmation d'une application de vision VS - Module de base

Robots guidés par système de vision
VGR 2D sur VS -
Module complémentaire



Le module de base est requis afin de
pouvoir suivre les modules complémentaires



Une question sur les différents modules ?
Contacez-nous, nos conseillers en formation
vous guideront dans vos choix en fonction
de vos besoins.



PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION KEYENCE VS - MODULE DE BASE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEP2

KEYENCE

OBJECTIFS

- Maîtriser l'interface logiciel VS Creator.
- Découvrir et programmer les outils de contrôle.
- Créer un dashboard simple.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les éclairages et la mécanique optique.
- Caractéristiques du matériel.
- Présentation de l'interface VS.
- Connexion à la caméra.
- Création de programme.
- Acquisition d'image :
 - Utilisation de la fonction ZoomTrax
- Exploitation des outils de vision classiques.
- Exploitation des outils de base sur l'IA (EdgeAI).
- Calibration et correction d'image.
- Paramétrage des sorties.
- Utilisation du dashboard (visualisation en temps réel).
- Menu d'interface.
- Sauvegarde et restauration.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en système de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision
série VS.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

ROBOTS GUIDÉS PAR SYSTÈME DE VISION VGR-2D SUR VS- MODULE COMPLÉMENTAIRE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : VGR2

OBJECTIFS

- Calculer des données de position via la caméra pour les exploiter dans la trajectoire robot.
- Corriger la prise pièce.
- Fiabiliser l'application.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Principe de fonctionnement.
- Utilisation des images.
- Application robotique KEYENCE.
- Communication.
- Déplacement de robot via la caméra.
- Calibration de l'image avec le robot.
- Calibration classique.
- Utilisation des outils de recherche.
- Étude du programme robot.
- Mises en situation sur robots STÄUBLI, FANUC.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision série VS.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le module de base programmation VS.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

MAINTENANCE D'UNE APPLICATION VS

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEM2

KEYENCE

OBJECTIFS

- Intervenir sur une installation VS en défaut.
- Analyse des causes du dysfonctionnement.
- Modifier un programme et le tester.
- Réaliser une sauvegarde.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les sources d'éclairage : positionnement et consignes d'installation.
- Présentation et caractéristiques du matériel.
- Présentation du logiciel VS Creator.
- Connexion au système vision.
- Édition du programme.
- Acquisition d'une image.
- Réglages principaux des outils (zone d'inspection, seuil de détection).
- Recherche de panne :
 - Analyse du programme : seuil de décision, réglage de l'outil, ajustement de l'image, ajustement de position.
 - Analyse de la scène vision : mécanique, environnement.
- Diagnostic Entrées - Sorties et communication.
- Utilitaires de dépannage (menu statistique, banque d'images).
- Changement matériel.
- Étude du programme client.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision série VS.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances
en système de vision.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION KEYENCE XG

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEP3

OBJECTIFS

- Expliquer le choix d'un éclairage adapté à l'application.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Choisir les outils de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les éclairages et la mécanique optique.
- Présentation du logiciel KEYENCE, du contrôleur.
- Configuration de la caméra pour l'acquisition d'image.
- Création d'un programme.
- Exploitation des différents outils vision :
 - Présence
 - Tâche
 - Position angle
 - Dimension
 - Géométrie
 - Comptage
 - Reconnaissance de caractères
 - Datamatrix
 - Bords
 - Contour...
- Recalage de position.
- Fenêtre de calculs.
- Calibration de l'image pour mesure ou prise robot.
- Paramétrage des sorties (TOR, réseau, image).
- Menu statistiques.
- Les écrans utilisateurs.
- Menu utilisateur.
- Les utilitaires.
- Sauvegardes et restauration.
- Utilisation du logiciel XG Vision Editor.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision type XG.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2400 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE DE SYSTÈME DE VISION KEYENCE XG

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEM3

KEYENCE

OBJECTIFS

- Intervenir sur une caméra en défaut.
- Analyser les causes possibles de dysfonctionnement.
- Modifier un programme et valider.
- Sauvegarder les modifications.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les sources d'éclairage : positionnements et consignes d'installation.
- Caractéristiques de la caméra.
- Connexions caméras et tests de communication sur XG.
- Présentation du logiciel de programmation.
- Acquisition d'une image.
- Édition du programme.
- Réglages des outils de vision en fonction du programme client :
 - Contour
 - Dimension
 - Tâche
 - Nuances
 - Code barre
- Diagnostics des entrées - sorties et communication.
- Recherche de pannes :
 - Analyse de la scène vision : aspect et position pièce, inspection objectif caméra, sources lumineuses, perturbations environnement
 - Analyse du programme : seuils de décision, capture d'images, critères de décision
 - Qualification des modifications avec pièce témoin
- Sauvegarde et restauration.
- Changement matériel.
- Analyse du programme client.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION DE VISION KEYENCE CV 5000

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEP4

OBJECTIFS

- Expliquer le choix d'un éclairage adapté à l'application.
- Optimiser le poste de vision en fonction de son utilisation.
- Choisir les outils de vision.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les éclairages et la mécanique optique.
- Présentation du logiciel KEYENCE, du contrôleur.
- Configuration de la caméra pour l'acquisition d'image.
- Création d'un programme.
- Exploitation des différents outils vision :
 - Présence
 - Tâche
 - Position angle
 - Dimension
 - Géométrie
 - Comptage
 - Reconnaissance de caractères
 - Datamatrix
 - Bords
 - Contour...
- Recalage de position.
- Fenêtre de calculs.
- Calibration de l'image pour mesure ou prise robot.
- Paramétrage des sorties (TOR, réseau, image).
- Menu statistiques.
- Les écrans utilisateurs.
- Menu utilisateur.
- Les utilitaires.
- Sauvegardes et restauration.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision type CV5000.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2400 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE DE SYSTÈME DE VISION KEYENCE CV 5000

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KEM4

KEYENCE

OBJECTIFS

- Intervenir sur une caméra en défaut.
- Analyser les causes possibles de dysfonctionnement.
- Modifier un programme et valider.
- Sauvegarder les modifications.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les sources d'éclairage : positionnements et consignes d'installation.
- Caractéristiques de la caméra.
- Connexions caméras et tests de communication sur CV5000.
- Présentation du logiciel de programmation.
- Acquisition d'une image.
- Édition du programme.
- Réglages des outils de vision en fonction du programme client :
 - Contour
 - Dimension
 - Tâche
 - Nuances
 - OCR...
- Diagnostics des entrées - sorties et communication.
- Recherche de pannes :
 - Analyse de la scène vision : aspect et position pièce, inspection objectif caméra, sources lumineuses, perturbations environnement
 - Analyse du programme : seuils de décision, capture d'images, critères de décision
 - Qualification des modifications avec pièce témoin
- Sauvegarde et restauration.
- Changement matériel.
- Analyse du programme client.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision type CV5000.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2030 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

ROBOTS GUIDÉS PAR SYSTÈME DE VISION DÉVRACAGE 3D KEYENCE

VISION INDUSTRIELLE

Réf : KER

OBJECTIFS

- Calculer des données de position via la caméra pour les exploiter dans la trajectoire robot.
- Corriger la prise pièce.
- Fiabiliser l'application.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

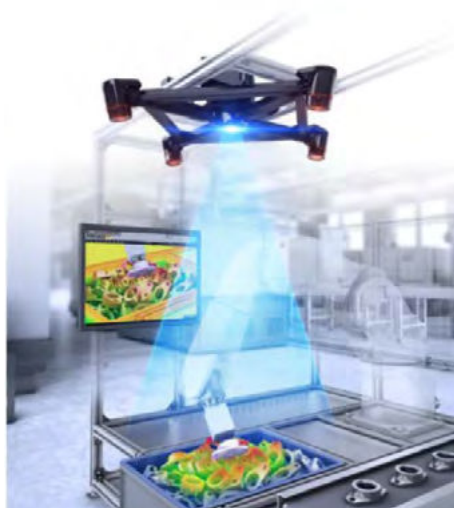
9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels de sécurité robot.
- Rappels robotiques (trajectoire, point pilote, repère).
- Présentation du matériel KEYENCE (contrôleur, caméra, implantation).
- Présentation du logiciel KEYENCE.
- Paramétrage de la connexion KEYENCE robot.
- Mise en œuvre du système :
 - Paramétrage de la caméra
 - Calibration 3D
 - Paramétrage enveloppe de prise
 - Recherche des prises possibles de pièce
 - Planificateur de trajectoire KEYENCE
- Mises en situation sur robots.
- Explication du programme généré coté robot.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur contrôleur 480D.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Régleur - Technicien -
Responsable de ligne
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE CAPTEUR VISION IV, IV2 ET IV3

VISION INDUSTRIELLE

Réf : CVM1

KEYENCE

OBJECTIFS

- Intervenir sur une caméra en défaut.
- Analyser les causes possibles de dysfonctionnement.
- Modifier un programme et valider.
- Sauvegarder les modifications.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur les sources d'éclairage : positionnement et consignes d'installation.
- Caractéristiques du capteur.
- Connexions du capteur à un PC.
- Présentation du logiciel IV Navigator.
- Acquisition d'une image.
- Édition du programme.
- Réglages des outils vision :
 - Contour
 - Tâche
 - Nuances...
- Diagnostics des entrées/sorties et communication.
- Recherche de pannes :
 - Analyse de la scène vision : aspect et position pièces, inspection objectif caméra, sources lumineuses, perturbations environnement
 - Analyse du programme : seuils de décision, capture d'images, critères de décision
 - Qualification des modifications avec pièce témoin
- Sauvegarde et restauration.
- Changement matériel.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de vision avec capteur IV.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur - Technicien -
Demandeur d'emploi - Toute
personne souhaitant développer
ses connaissances en système
de vision industrielle.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise,
possibilité d'utiliser notre
système de vision.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1420 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE CAPTEUR LASER / PROFILOMÈTRE SÉRIE LJ-S8000

VISION INDUSTRIELLE

Réf : LJSP

OBJECTIFS

- Réaliser la maintenance d'un profilomètre LJ-S8000.
- Diagnostiquer une défaillance de mesure ou de communication.
- Réaliser les ajustements du programme.
- Comprendre les outils de mesure du profilomètre.



KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Principe de la mesure laser 2D/3D, balayage haute vitesse.
- Architecture du LJ-S8000 (tête + contrôleur).
- Installation physique et électrique (alignement, connexions).
- Première configuration via logiciel Keyence.
- Capture d'un premier profil : analyse en 2D et image 3D.
- Exercices : lecture hauteur, largeur, détection défaut simple.
- Calibration de l'axe Z, mise à l'échelle réelle.
- Réglage des paramètres : gain, plage de mesure, filtres.
- Ateliers : mesure sur pièces OK/NOK, interprétation des écarts.
- Gestion des seuils, stabilisation des mesures.
- Analyse de profils bruités, causes & solutions.
- Communication avec automate (E/S, Ethernet/IP, Profinet).
- Récupération et transmission des résultats (positions, valeurs).
- Scénarios de panne simulée : absence signal, défaut optique, erreur com.
- Maintenance préventive : nettoyage optique, recalibration, sauvegarde.
- Sauvegarde / restauration de la configuration.
- Exercices pratiques.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un profilomètre LJ-S8000 et PC avec simulateur.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bases en capteurs industriels, vision ou automatisme.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens (maintenance, méthodes) - Automaticiens

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 24/09/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE CAPTEUR LASER / PROFILOMÈTRE SÉRIE LJ-X8000

VISION INDUSTRIELLE

Réf : LJXP

OBJECTIFS

- Réaliser la maintenance d'un profilomètre LJ-X8000.
- Entretenir le système en condition industrielle.
- Effectuer les réglages optimisés pour des mesures stables.
- Diagnostiquer les erreurs de mesure ou de communication.



CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation de la série LJ-X8000 : principes, caractéristiques (3200 points/profil, large champ jusqu'à 720 mm).
- Architecture du système : têtes de capteur, contrôleurs, modes 2D / 3D.
- Installation mécanique et électrique, alignement de la tête.
- Configuration initiale via logiciel : commande de profil, réglages de base.
- Première acquisition de profil : visualisation X/Z, interprétation simple.
- Calibration géométrique, échelle hauteur, alignement de profil automatique (compensation de vibrations, inclinaison).
- Réglage des paramètres de capture : gain, filtrage, seuils, HDR (haute plage dynamique).
- Exercices pratiques : mesure sur pièce "bonne" / "défectueuse", manipulation des seuils.
- Analyse des profils bruités, identification des causes (réflexion, vibration, bruit optique).
- Communication et interface : Ethernet, RS 232C, E/S, EtherNet/IP, PROFINET.
- Exportation de profils / images / données vers PC ou automate.
- Simulations de pannes : perte de signal laser, défaut de communication, dérive de calibration.
- Plan de maintenance préventive : nettoyage optique, vérification périodique, sauvegarde et restauration de réglages.
- Exercices pratiques.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un profilomètre LJ-X8000 et PC avec simulateur.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bases en capteurs industriels, vision ou automatisme.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens (maintenance, méthodes) - Automaticiens

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 24/09/2025

MAINTENANCE ET DÉPANNAGE CAPTEUR LASER / PROFILOMÈTRE SÉRIE LJ-V7000

VISION INDUSTRIELLE

Réf : LJVP

OBJECTIFS

- Réaliser la maintenance d'un profilomètre LJ-V7000.
- Diagnostiquer les pannes ou aberrations de mesure.
- Ajuster les réglages pour obtenir des mesures stables et fiables.
- Mettre en place une maintenance régulière pour assurer la pérennité de l'installation.



KEYENCE

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation de la série LJ-V7000 : vitesse (jusqu'à 64 000 profils/s).
- Structure du système : tête laser + contrôleur, modes de fonctionnement.
- Installation mécanique, alignement, connections électriques / communication.
- Configuration initiale via le logiciel Keyence : paramétrage de base.
- Première acquisition de profil : visualisation X/Z, lecture simple de profil.
- Calibration géométrique et mise à l'échelle réelle (hauteur).
- Paramètres de capture : gain, seuil, filtrage, ajustement des profils haute vitesse.
- Exercices : mesurer pièces "bonnes" / "défectueuses", ajustement des seuils.
- Analyse de profils bruités / instables, identification de causes (vibrations, réflexion, bruit optique).
- Communication et interface : Ethernet, E/S, liens vers automates (PC, PLC) .
- Exportation des données de profil vers système hôte.
- Simulation de pannes : perte de signal, défaut optique, erreur de communication.
- Maintenance préventive : nettoyage optique, recalibration, vérifications périodiques.
- Sauvegarde / restauration de configuration.
- Exercices pratiques.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Mise en place d'un profilomètre LJ-V7000 et PC avec simulateur.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bases en capteurs industriels, vision ou automatisme.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement.
- Certificat de réalisation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens (maintenance, méthodes) - Automaticiens

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre système de vision.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 24/09/2025

AUTOMATISME

	Les bases de l'automatisme industriel	BA	120
SCHNEIDER	Programmation d'une application PL7 PRO	SCHP1	121
	Maintenance et diagnostic d'une application PL7 PRO	SCHM1	122
	Programmation d'une application UNITY PRO	SCHP2	123
	Maintenance et diagnostic d'une application UNITY PRO	SCHM2	124
	Programmation d'une application ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT	SCHP3	125
	Maintenance et diagnostic d'une application ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT	SCHM3	126
	Programmation d'une application ECOSTRUXURE MACHINE EXPERT	SCHP4	127
	Maintenance et diagnostic d'une application SO MACHINE	SCHM5	128
SIEMENS	Programmation d'une application TIA PORTAL	SIT	129
	Maintenance et diagnostic d'une application TIA PORTAL	SITM	130
	WIN CC sous TIA PORTAL	SIW	131
	Programmation d'une application STEP 7	SIL	132
	Maintenance et diagnostic d'une application STEP 7	SILM	133
	WIN CC Flexible sous STEP 7	SIW1	134
OMRON	Programmation d'une application CX ONE	OMP1	135
	Maintenance et diagnostic d'une application CX ONE	OMM1	136
	Programmation d'une application SYSMAC STUDIO	OMP2	137
	Maintenance et diagnostic d'une application sous SYSMAC STUDIO	OMM2	138
ROCKWELL ALLEN-BRADLEY	Programmation d'une application STUDIO 5000 (RSLOGIX5000)	RKP	139
	Maintenance et diagnostic d'une application STUDIO 5000 (RSLOGIX5000)	RKM	140
BECKHOFF	Programmation d'une application BECKHOFF TWINCAT 2 ou 3	BEP1	141
CODESYS WAGO	Programmation de base d'une application CODESYS WAGO	WAGP	142
	Programmation avancée d'une application CODESYS WAGO	WAGP2	143
	Visualisation sous CODESYS WAGO	WAGV	144



ORGANISATION DES FORMATIONS EN AUTOMATISME

Les bases de l'automatisme industriel
Niveau 1 - 5 jours

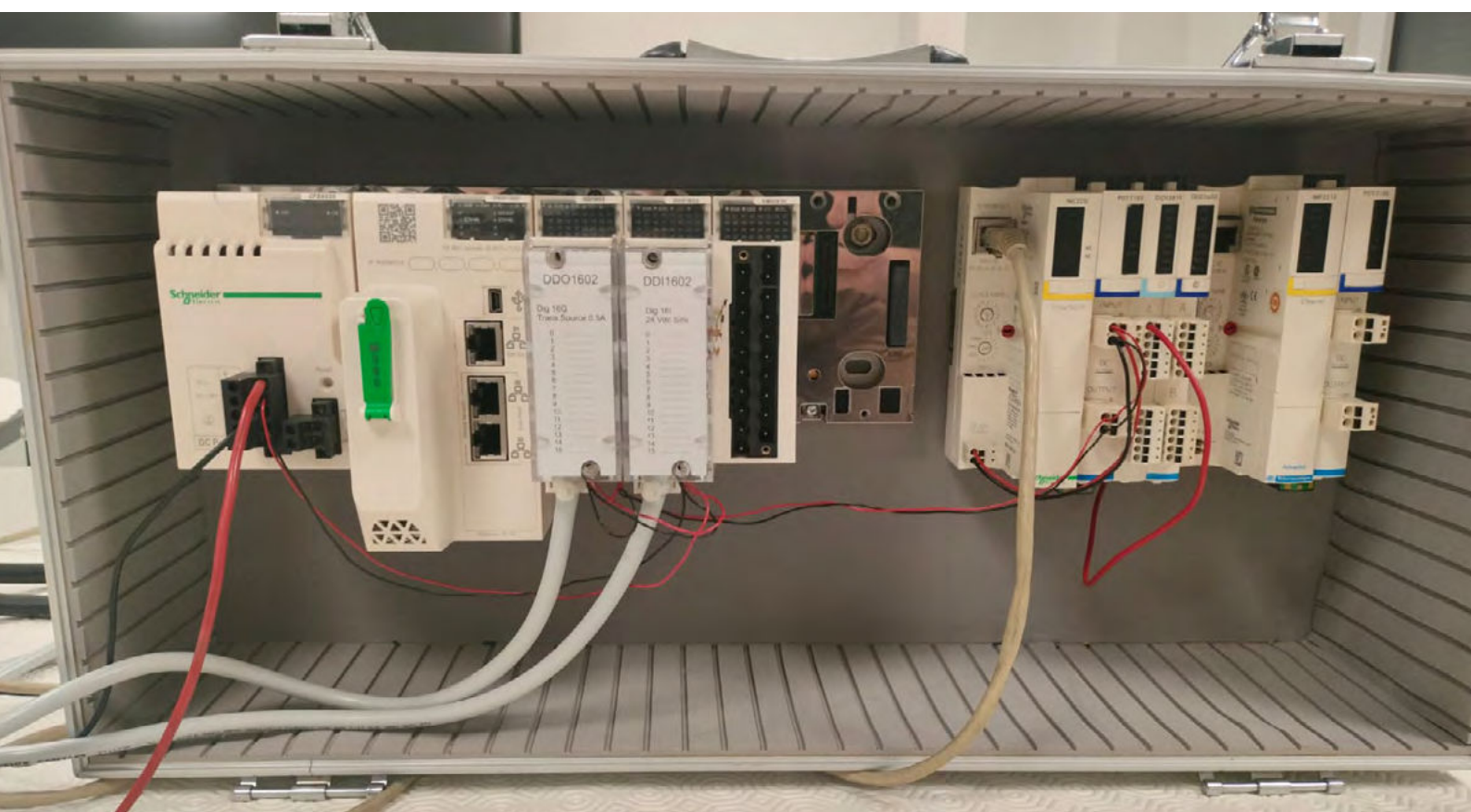
Maintenance et diagnostic d'une application
Niveau 2 - 3 jours

Programmation d'une application
Niveau 3 - 5 jours

- ✓ Découvrir les différents langages + programmation de base.
- ✓ Prise en main d'un logiciel d'automatisation.
- ✓ Formation généraliste sans marque précise d'automate.

- ✓ Formation dans chaque marque.
- ✓ Outils de maintenance et diagnostic.

- ✓ Formation dans chaque marque.
- ✓ Approfondissement des différents langages + blocs complexes.
- ✓ Notions de base écran IHM.



OBJECTIFS

- Décrire le rôle de l'automate programmable.
- Identifier les constituants d'un automate programmable.
- Interpréter un GRAFCET et les instructions de base d'un programme.
- Acquérir le vocabulaire lié à l'automatisme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Les fonctions logiques de base (algèbre de Boole, logique combinatoire).
- Conversion des formats de données (binaire/hexadécimal/BCD...).
- Les formats de variables (Bits/octets/mots).
- Le fonctionnement et les constituants d'un automate.
- Câblage des Entrées-Sorties.
- Les composants gérés par un automate (actionneurs/relais...).
- Les règles fondamentales du GRAFCET.
- Découverte du langage LADDER et LIST.
- Interpréter un programme en logique combinatoire.
- Interpréter un programme en GRAFCET.
- Découverte d'un logiciel d'automatisme (Siemens ou Omron).
- Mettre en œuvre les instructions de base (temporisation/compteurs...).
- Présentation du GEMMA.
- Les outils de maintenance (forçage, visualisation des variables...).

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur -
Débutant en automatisme -
Demandeur d'emploi

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques
sur automate Siemens ou Omron.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

OBJECTIFS

- Maîtriser le langage de programmation PL7 PRO pour la mise en œuvre d'automate programmable TSX MICRO.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

L'AUTOMATE PROGRAMMABLE TSX MICRO

- Descriptif et structure de l'unité centrale.
- Modules d'entrées/sorties.
- Cartes coupleurs (analogiques...).

LANGAGE DE PROGRAMMATION PL7 PRO

- Environnement Windows.
- Configuration matérielle.
- Présentation des sections de programme en LADDER, Grafcet, littéral, LIST.
- Programmation.
- Tâche MAST, tâche FAST.
- Sous programme SR.
- Événements EVT.
- Blocs de fonctions.
- Temporisateurs, compteurs, registres.
- Opérations de calculs de différents types, transfert, comparaisons.
- Programmation d'une carte coupleur analogique d'entrées/sorties.
- Programmation d'une carte de communication Unitelway, Mobidus/Jbus.
- Mise au point, diagnostic.
- Écran d'exploitation.
- Création de dossier.

TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTES

- MICRO 37 TSX.
- PL7 PRO V X.X.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance -
Agent de maîtrise ayant des
connaissances en automatisme
et en informatique

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION PL7 PRO

AUTOMATISME

Réf : SCHM1

OBJECTIFS

- Être capable de dépanner et maintenir en exploitation une installation automatisée et pilotée par un TSX MICRO 37 sous PL7 PRO.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

L'AUTOMATE PROGRAMMABLE (technologie compact)

- Descriptif et structure.
- Les différentes cartes et leurs rôles.

LOGICIEL PL7 PRO

- Environnement Windows.
- Navigation sous PL7 PRO.
- Le langage PL7 PRO, blocs fonction.
- Langage : LADDER, Grafcet, littéral, LIST.

DIAGNOSTIC

- Écrans et fonctions.
- Table d'animation, mnémoniques.
- Analyse et traitement d'un programme.
- Test des entrées et sorties.
- Réglages.
- Interprétations et localisation de défauts.
- Méthodologie de dépannage :
 - Tests en ligne
 - Références croisées
 - Rechercher, remplacer

CHARGEMENT AVEC DISQUETTE

SAUVEGARDE SUR DISQUETTE

TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTES

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance -
Agent de maîtrise ayant des
connaissances en automatisme
et en informatique

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Définir les domaines d'utilisation de l'automate Premium 57.
- Connaître les règles de programmation de l'automate.
- Analyser les problèmes d'automatisme suivant les outils utilisés.
- Paramétrer la communication (ex : Can Open)

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPEL

- Constitution d'un automate programmable.
- Cycle de fonctionnement de la CPU.

UNITY PRO

- Création d'un projet.
- Configuration matérielle.
- Paramétrage de la CPU.
- Gestion de données.
- Réalisation de données applicatives à un process.
- Présentation des langages de programmation :
 - Ladder
 - Structuré
 - Instructions de langage
 - Grafcet
 - Portes logiques
- Réalisation de sections dans les tâches MAST et FASC.
- Les sous programmes SR.
- Utilisation des fonctions élémentaires EF pour réalisation d'opérations arithmétiques et logiques.

- Utilisations de temporisateurs, compteurs.
- Création de blocs fonction utilisateurs DFB.
- Visualisation dynamique pour la mise au point : Section de programme, table de variables, configuration d'un réseau Can Open.
- Sauvegarde et restitution d'un projet.
- Outils d'application PL7 PRO vers UNITY PRO.

TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTES

- Unity Pro XL.
- TSX Premium 57.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance -
Technicien bureau d'études
voulant mettre en œuvre un
process avec TSX Premium 57
sous UNITY PRO.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION UNITY PRO

AUTOMATISME

Réf : SCHM2



OBJECTIFS

- Mettre en œuvre un automate PREMIUM.
- Exploiter des programmes dans différents langages.
- Être capable de dépanner et maintenir en exploitation une installation pilotée par un automate TSX 57.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

PRÉSENTATION DE LA GAMME SCHNEIDER

- Caractéristiques des automates.
- Configuration matérielle.
- Structure de l'application.
- Traitement sur coupure secteur.

LES DONNÉES

- Les variables.
- Les blocs fonctions.

UTILISATION DU LOGICIEL

- Ergonomie.
- Paramétrage du logiciel.
- Ouverture d'un projet.
- Sauvegarde.
- Génération et transfert.

UTILISATION ET EXPLOITATION DE PROGRAMME

- Le langage LADDER.
- Les instructions sur BITS.
- Temporisation, compteur.
- Modification en ligne.
- Le traitement numérique.
- Le langage FBD.

- Les éléments de programmation.
- Le langage littéral structuré.
- Utilisation de bloc fonction.
- Le langage SFC.
- Programmation des différentes actions.
- Programmation des transitions.
- Les variables spécifiques.

MAINTENANCE D'UNE INSTALLATION AUTOMATISÉE

- Présentation du process.
- Mise en situation de pannes process, matériel.
- Utilisation des outils de diagnostic.
- Remise en service après dépannage.
- Réglage de variables et fonctions.
- Modification programmes.

TRAVAUX PRATIQUES

- Automates programmables TSX PREMIUM.
- PC portables.
- Logiciel UNITY PRO.
- Simulateurs.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance ou de bureau d'études connaissant le GRAFCET et la logique programmée.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025



PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT

AUTOMATISME

Réf : SCHP3

OBJECTIFS

- Définir les domaines d'utilisation de l'automate M340 & M580.
- Connaître les règles de programmation de l'automate programmable.
- Analyser les problèmes d'automatisme suivant les outils utilisés.
- Paramétrer la communication intégrée de l'unité centrale (Can Open, Modbus RTU).
- Paramétrer la communication Ethernet/IP, Modbus TCP.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

Schneider
Electric

CONTENU DE LA FORMATION

ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT (anciennement UNITY PRO)

- Description.
- Création d'un projet.
- Configuration matérielle.
- Paramétrage d'une CPU.
- Gestion des données EDT, DDT, IODDT, DDT D'EQUIPEMENT.

PROGRAMMATION D'UN PROCESS

- Présentation des langages de programmation.
- (LD), Structuré (ST), Instruction de langage (IL), SFC, Portes logiques (FBD).
- Réalisation de PROGRAMM UNIT et sections dans les tâches MAST et FAST.
- Les sous programmes SR, les tâches AUX, les EVTS.
- Utilisations des fonctions élémentaires EF pour la réalisation d'opérations arithmétiques et logiques.
- Utilisation de temporisateurs, compteurs.
- Création de blocs fonctions utilisateurs DFB.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

VISUALISATION DYNAMIQUE POUR LA MISE EN POINT

- Section de programme.
- Tables de variables.

CONFIGURATION D'UN RÉSEAU NAVIGATEUR DE DTM

- Ethernet/IP : dialogue avec NIC 2212, AT320, ATV900 / :
 - Modbus TCP
 - Can Open
 - Utilisation de ADVANTYS

TRAVAUX ET RESTITUTION D'UN PROJET

TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTE

ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT (anciennement UNITY PRO)

- M340 & M580.
- NIC 2212, NIP 2212.
- ATV 320, ATV 900.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance ou de bureau d'études amené à modifier ou programmer sur automate Schneider Modicon M340 & M580.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT

AUTOMATISME

Réf : SCHM3

OBJECTIFS

- Naviguer dans ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT (anciennement UNITY PRO).
- Utiliser UNITY DIF et ADVANTYS.
- Diagnostiquer un défaut.
- Réaliser un test en ligne.
- Effectuer la maintenance d'une installation avec un automate industriel M340-M580.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

L'AUTOMATE PROGRAMMABLE M340 & M580

- Généralités.
- Différentes CPU, type de mémoire, reprise secteur, interprétation des voyants.
- Différentes cartes entrées TOR, sorties TOR et analogiques.
- Autres cartes (communication), périphéries décentralisées.
- M580 : équipements DIO et RIO.

ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT

- Configuration matérielle, paramétrage de la CPU.
- Structure d'un programme : Tâches (EVT, FAST, MAST, AUX).
- Blocs instanciés (FB élémentaires, FB dérivés).
- Type de données DDT, EDT, IODDT, DDT D'EQUIPEMENT.
- Modification d'un programme : langage ladder, grafcet, structuré, FBD, SFC.
- Réglages.
- Forçage de variables, lecture et écriture.
- Utilisations de blocs (temporisateurs, compteurs, blocs IEC).
- Test en ligne d'un programme (localisation d'une anomalie).
- Recherche et remplacement de variables.
- Comparaison de projet : UNITY DIF.
- Création de tables d'animation.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

- Test des entrées et sorties.
- Utilisation des écrans de diagnostic :
 - CPU
 - Modules

CATALOGUE DE DTM

- Mise à jour du catalogue.
- Installation d'équipements DTM avec le navigateur de DTM :
 - Ethernet/IP : NIC 2212, ATV320, ATV900
 - Modbus TCP : NIP 2212, ATV900
 - Utilisation de ADVANTYS

CHARGEMENT ET SAUVEGARDE À PARTIR DE Ecostruxure Control Expert (anciennement UNITY PRO)

TRAVAUX PRATIQUES

- Analyses et diagnostics sur M340 & M580 avec PC muni de Ecostruxure Control Expert.
- Utilisation de programmes existants sur :
 - Maquettes
 - Ethernet/IP
 - Modbus TCP
- L'analyse de la structure de vos programmes serait un plus.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance -
Électricien amené à intervenir
sur automate Modicon 340 &
580.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION ECOSTRUXURE MACHINE EXPERT

AUTOMATISME

Réf : SCHP4

OBJECTIFS

- Créer un projet via le logiciel.
- Créer une application.
- Assurer le suivi de la machine.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

Schneider
Electric

CONTENU DE LA FORMATION

- Ergonomie - Vue du Portail - Navigateur du projet.
- Présentation des matériels et les cartes disponibles.
- Signalisation CPU.
- Création d'un projet, configuration matérielle.
- Moyens de communication avec l'API et paramétrages.
- Mise en œuvre et configuration des réseaux Ethernet et Profibus DP.
- Affectation d'une adresse IP des équipements.
- La structure d'un programme (POU) : programmes, blocs fonction, fonction.
- Les langages de programmation : LD/ SFC/ CFC/ FDB/ ST.
- Les instructions binaires, temporisations, compteurs, comparaisons, calculs, transferts...
- Les blocs fonctionnels standards et paramétrés.
- Lecture modification, forçage de variable, table d'animation et de forçage.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, comparaison de programmes...).
- Transfert dans l'API, mise en RUN-STOP-INIT.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate Modicon M241, M251.
- Pupitre HMISTU655 et ordinateur avec le logiciel EcoStruxure Machine Expert.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION SO MACHINE

AUTOMATISME

Réf : SCHM5

OBJECTIFS

- Localiser les défaillances avec méthodologie.
- Remplacer un élément défaillant.
- Réaliser une lecture globale du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels des API SCHNEIDER MODICON sous SO MACHINE.
- Logiciel SO MACHINE (ergonomie, différents onglets, différents modes des créations d'un projet, paramétrage et configuration, gestion des fenêtres et des menus de la partie programmation).
- Structure d'un programme (différents modules UOP, tâches).
- Langages de programmation CEI et non CEI (langage Ladder, boîtes fonctionnelles, diagramme fonctionnel séquentiel, liste d'instructions, texte structuré, diagramme de fonction continu, configuration des éditeurs).
- Variables :
 - Types de données
 - Déclaration des variables
- Éléments de programmation.
- Fonctions du logiciel (écrans visualisation, simulation sur PC, compilation, configuration, transfert du programme, notion de projet de démarrage et de code source, fonctions en ligne, histogramme, visualisation variables et gestion forçages, visualisation état de l'automate).
- Bus Can Open.
- Exercices pratiques de sauvegarde et restitution de programme.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur automate SO MACHINE.
- Ordinateur équipé du logiciel.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances en
automatisation.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Paramétrer un automate Siemens S7 sous TIA PORTAL.
- Créer et modifier une application via TIA PORTAL.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels S7 300, S7 400, S7 1200, S7 1500 et les cartes disponibles.
- Moyens de communication avec l'API et paramétrages.
- Signalisation CPU.
- Ergonomie - Vue du Portail - Navigateur du projet.
- Création d'un projet, configuration matérielle.
- Affectation d'une adresse IP à la CPU.
- La structure d'un programme les OB, FC, FB, DB.
- Les langages de programmation : LIST / CONT / LOG / SCL / GRAPH.
- Les instructions binaires, temporisations, compteurs, comparaisons, calculs, transferts...
- Les FC et FB standard et paramétrés.
- Lecture modification, forçage de variable, table d'animation et de forçage.
- Transfert dans l'API, mise en RUN-STOP-INIT.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel).
- Mise en œuvre et configuration des réseaux Profinet et Profibus.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate Siemens S7/1200 et 1500.
- Pupitre KTP400 et KTP700C.
- Ordinateur avec le logiciel TIA PORTAL.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION TIA PORTAL

AUTOMATISME

Réf : SITM

SIEMENS

OBJECTIFS

- Localiser les défaillances avec méthodologie.
- Remplacer un élément défaillant.
- Réaliser une lecture globale du programme.

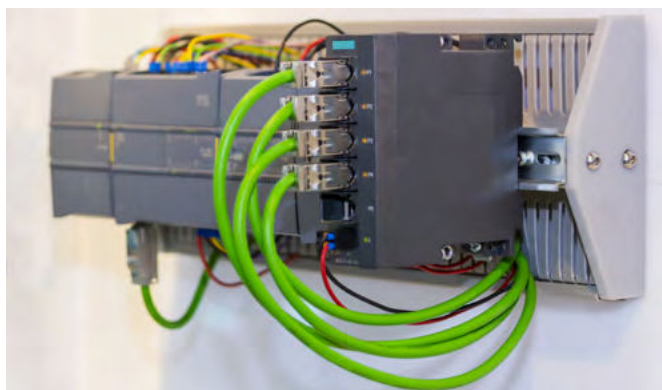
Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels S7 300, S7 400, S7 1200, S7 1500 et les cartes disponibles.
- Voyants et commutateurs sur la CPU.
- Test des alimentations et des Entrées-Sorties au multimètre.
- Lecture modification, forçage de variables, table d'animation et de forçage.
- Transfert dans l'API, mise en RUN-STOP-INIT.
- Sauvegarde du programme.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Identification de la fonction défaillante et des équipements associés.
- Diagnostic des modules.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel, visualisation dynamique du programme).
- Remplacement d'un élément défaillant.
- Changement des piles.
- Méthodologie d'identification de la défaillance.
- Interprétation globale d'un programme.
- Diagnostic et dépannage des réseaux Profinet et Profibus.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automates Siemens S7/1200 et 1500.
- Pupitre KTP400 et KTP700C.
- Ordinateur équipé du logiciel TIA PORTAL.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1650 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre la communication PROFINET entre l'IHM et l'automate.
- Créer et modifier un programme IHM.
- Assurer la maintenance d'un pupitre : sauvegarde, restitution et installation.

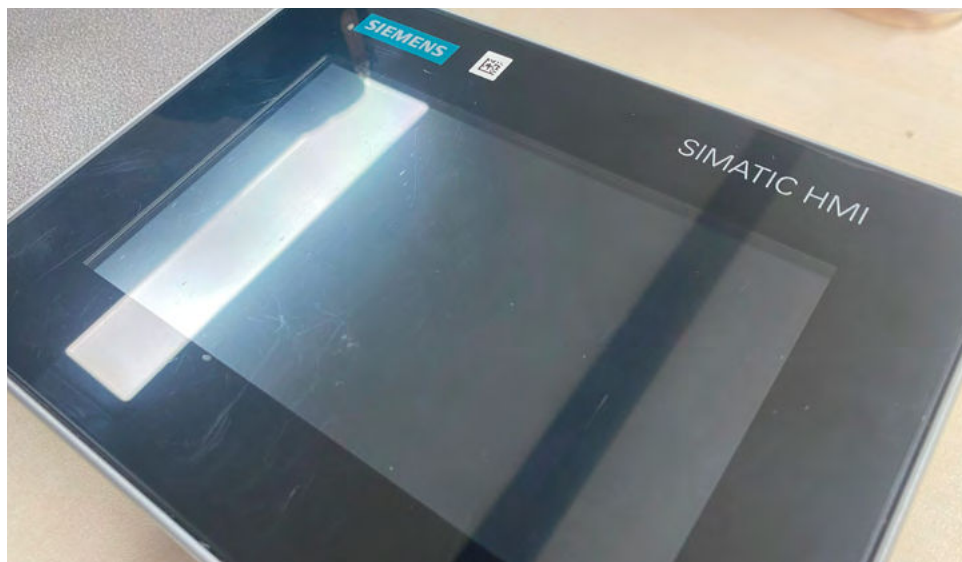
Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des IHM Siemens et de l'environnement TIA PORTAL.
- Présentation des éditeurs et personnalisation de l'interface.
- Réglages des paramètres de communication.
- Paramétrage et mise en service des interfaces Basics et Comforts (Start center et bureau).
- Création des vues (notions de base, dynamisation, utilisation des listes de textes...).
- Gestion des recettes.
- Utilisation des fonctions liées aux alarmes et archivages.
- Création de profils utilisateurs et attribution des accès.
- Principe de base du Scripting.
- Fonctions système.
- Sauvegardes et restaurations.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur automate Siemens S7/1500 et IHM KTP400B/KTP700C.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Paramétrer un automate Siemens S7 sous SIMATIC MANAGER.
- Créer et modifier une application via STEP 7.

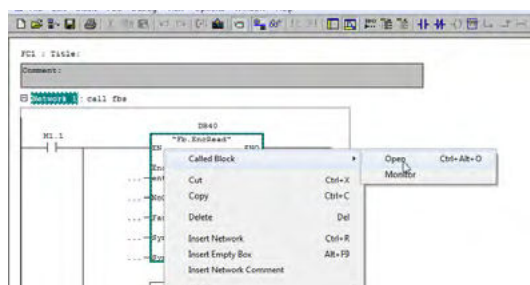
Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels S7 300, S7 400 et les cartes disponibles.
- Moyens de communication avec l'API et paramétrages.
- Signalisation CPU.
- Navigation dans le projet.
- Création d'un projet, configuration matérielle.
- Affectation d'une adresse IP à la CPU.
- La structure d'un programme les OB, FC, FB, DB.
- Les langages de programmation : LIST / CONT / LOG / SCL / GRAPH.
- Format des variables (bits/octets/mots/double mots...).
- Les instructions binaires, temporisations, compteurs, comparaisons, calculs, transferts...
- Adressage des Entrées-Sorties.
- Les FC et FB standards et paramétrés.
- Lecture modification, forçage de variables, table d'animation et de forçage.
- Transfert dans l'API, mise en RUN-STOP-INIT.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel, visualisation dynamique du programme).
- Amélioration de programme et étude des programmes clients.
- Mise en œuvre et paramétrage des réseaux Profinet et Profibus.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur automate Siemens S7/300 et S7/400.
- Ordinateur équipé du logiciel SIMATIC MANAGER STEP 7.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode)

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2340 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION STEP 7

AUTOMATISME

Réf : SILM

OBJECTIFS

- Localiser les défaillances avec méthodologie.
- Remplacer un élément défaillant.
- Réaliser une lecture globale du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels S7 300, S7 400 et les cartes disponibles.
- Voyants et commutateur sur la CPU.
- Test des alimentations et des Entrées/Sorties au multimètre.
- Lecture modification, forçage de variable, table d'animation et de forçage.
- Transfert dans l'API, mise en RUN-STOP-INIT.
- Sauvegarde du programme.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Identification de la fonction défaillante et des équipements associés.
- Diagnostic des modules.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel, visualisation dynamique du programme).
- Remplacement d'un élément défaillant.
- Changement des piles.
- Méthodologie d'identification de la défaillance.
- Interprétation globale d'un programme (bloc de programme / variables / instructions de base / commentaires / mnémonique).



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques sur automate Siemens S7/300 et S7/400.
- Ordinateur avec le logiciel SIMATIC MANAGER STEP 7.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien -
Demandeur d'emploi -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances en
automatisation.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1820 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Analyser et modifier une application.
- Remplacer un pupitre défaillant.
- Procéder à la sauvegarde et au transfert d'une application.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation du matériel : connexions RS232, MPI, Profibus, Ethernet.
- Paramétrages des pupitres sous Windows.
- Création et modification de projet.
- Déclaration des liens avec les automates.
- Variables internes et externes.
- Images et touches fonctions.
- Animations de base, champs d'affichage et de saisie.
- Messages d'alarme.
- Gestion des recettes.
- Transfert vers, ou depuis le pupitre.
- Vues de modes de marche.
- Vue de commande d'actionneurs.
- Défauts de fonctionnement d'actionneurs.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques
sur automate Siemens STEP 7, logiciel
STEP 7, WIN CC FLEXIBLE et pupitres
OP177, TP177, OP210.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

OBJECTIFS

- Paramétrer un automate OMRON sous CX One.
- Créer et modifier une application via CX One.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels de la gamme CJ1, CJ2, CS1, CP1, CQM1 et afficheurs NT/NS.
- Moyens de communication avec l'API : liaison série OMRON, Ethernet/IP.
- Signalisation CPU et voyants d'état du matériel.
- Présentation de l'interface CX-Programmer.
- Création d'un projet, configuration matérielle.
- Les langages de programmation : LADDER, ST et SFC.
- Les instructions binaires, temporisations, compteurs, comparaisons, calculs, transferts...
- Les instructions complexes : blocs fonctions et bibliothèques OMRON.
- Structure des programmes.
- Variables et types de variables (simples ou structurées).
- Lecture modification, forçage de variables, table d'animation et de forçage.
- Chargement et sauvegarde de l'application avec le logiciel CX-Programmer.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programmes.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel).

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate OMRON CJ12M-CPU31 et CJ1M-CPU11.
- Afficheur OMRON NS5 et NS8.
- Logiciel CX One incluant CX-Programmer.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2340 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION CX ONE

AUTOMATISME

Réf : OMM1

OMRON

OBJECTIFS

- Localiser les défaillances avec méthodologie.
- Remplacer un élément défaillant.
- Réaliser une lecture globale du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels de la gamme CJ1, CJ2, CS1, CP1, CQM1 et afficheurs NT/NS.
- Voyant et switch CPU.
- Test des alimentations et Entrées-Sorties au multimètre.
- Lecture modification, forçage de variables, table d'animation et de forçage.
- Transfert de l'application avec le logiciel NT/CX designer.
- Sauvegarde du programme.
- Chargement et sauvegarde de l'application avec le logiciel CX-Programmer.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Identification de la fonction défaillante et des équipements associés.
- Exploitation des outils de maintenance CX-Programmer (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel).
- Remplacement d'un élément défaillant.
- Changement des piles.
- Méthodologie d'identification de la défaillance.
- Interprétation globale d'un programme.
- Diagnostic et dépannage des réseaux Ethernet/IP.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate OMRON CJ12M-CPU31 et CJ1M-CPU11.
- Afficheur OMRON NS5 et NS8.
- Logiciel CX One incluant CX-Programmer.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION SOUS SYSMAC STUDIO

AUTOMATISME

Réf : OMP2

OBJECTIFS

- Paramétrer un automate OMRON sous SYSMAC STUDIO.
- Créer et modifier une application via SYSMAC STUDIO.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

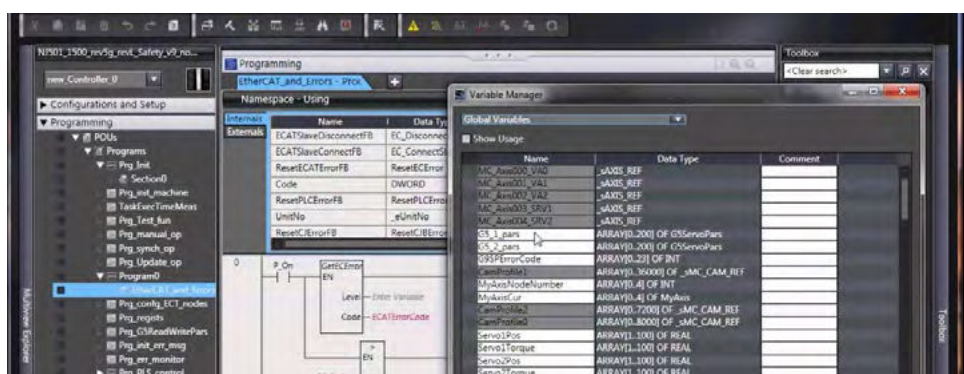
9/10 ★

Taux actualisé annuellement

OMRON

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels de la gamme NX, NJ, NY et afficheurs NA.
- Moyens de communication avec l'API : Ethernet/IP et USB.
- Signalisation CPU et voyants d'état du matériel.
- Présentation de l'interface SYSMAC STUDIO.
- Création d'un projet, configuration matérielle.
- Les langages de programmation : LADDER, ST.
- Les généralités sur la programmation (tâches, services systèmes, structures programme...).
- Les instructions binaires, temporisations, compteurs, comparaisons, calculs, transferts...
- Les instructions complexes : blocs fonctions et bibliothèques OMRON.
- Variables et types de variables (simples ou structurées).
- La configuration du bus Ethercat.
- Lecture modification, forçage de variables, table d'animation et de forçage.
- Chargement et sauvegarde de l'application avec le logiciel.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Outils de maintenance (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel).



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate OMRON NJ101 et NX1P2.
- Afficheur OMRON NA.
- Logiciel SYSMAC STUDIO.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION SOUS SYSMAC STUDIO

AUTOMATISME

Réf : OMM2

OMRON

OBJECTIFS

- Localiser les défaillances avec méthodologie.
- Remplacer un élément défaillant.
- Réaliser une lecture globale du programme.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation des matériels de la gamme NX, NJ, NY et afficheurs NA.
- Voyant et switch CPU.
- Test des alimentations et Entrées-Sorties au multimètre.
- Lecture modification, forçage de variables, table d'animation et de forçage.
- Transfert de l'application avec le logiciel SYSMAC STUDIO.
- Sauvegarde du programme.
- Chargement et sauvegarde de l'application avec le logiciel SYSMAC STUDIO.
- Interprétation de la visualisation dynamique de programme.
- Identification de la fonction défaillante et des équipements associés.
- Exploitation des outils de maintenance sous SYSMAC (tampon de diagnostic, références croisées, structure d'appel, comparaison de programmes).
- Remplacement d'un élément défaillant.
- Changement des piles.
- Méthodologie d'identification de la défaillance.
- Interprétation globale d'un programme (bloc de programme / variables / instructions de base / commentaires / mnémonique).
- Diagnostic et dépannage des réseaux Ethercat et Ethernet/IP.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1650 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate OMRON NJ101 et NX1P2.
- Afficheur OMRON NA.
- Logiciel SYSMAC STUDIO.
- Supports de cours et documents
techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début
et en fin de formation.

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION STUDIO 5000 (RSLOGIX5000)

AUTOMATISME

Réf : RKP

OBJECTIFS

- Maîtriser les bases du langage de programmation (Ladder, SFC, texte structuré ou bloc fonction aux choix).
- Exploiter le logiciel de programmation RSLOGIX 5000.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

Automate ControlLogix et Compactlogix

- Les différentes gammes d'automates.
- Les différents réseaux : Ethernet, DeviceNet, Série, DH485, ControlNet.
- Les différentes cartes : Alim, UC, E/S...
- La structure interne de la CPU.
- Présentation du logiciel RSLOGIX5000.
- Les données globales et structure de données utilisateur.
- Les instructions booléennes.
- Les fonctions élémentaires (tempo, compteur).
- Traitement numérique.
- Création d'une étape, transition.
- Mise en œuvre d'un graphe séquentiel.
- Texte structuré.
- Bloc fonction.
- Mise en œuvre des éléments de la librairie de fonction.
- Création de bloc fonction utilisateur (add-on).
- Visualisation du programme en dynamique.
- Modification du programme en ligne.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate programmable CONTROLLOGIX.
- PC équipé des logiciels RSLOGIX5000 et RSLINX.
- Platines de maintenance électropneumatiques.

PRÉREQUIS

- Aucun

ÉLIGIBILITÉ

- Évaluation des acquis par QCM.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Automaticien -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances en
automatisation.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3000 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE ET DIAGNOSTIC D'UNE APPLICATION STUDIO 5000 (RSLOGIX5000)

AUTOMATISME

Réf : RKM

OBJECTIFS

- Localiser les défaillances avec méthodologie.
- Assurer la maintenance d'une installation pilotée par un automate CONTROLLOGIX ou COMPACTLOGIX.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

Automate ControlLogix et Compactlogix

- Les différentes cartes d'entrées/sorties.
- Création d'applications.
- Recherche de pannes matérielles.
- Les voyants de l'unité centrale.
- Les voyants des autres cartes.
- Les propriétés de la CPU (fautes majeures et mineures).
- Présentation du logiciel.
- Structure programme et rôle des différents fichiers.
- Principe d'adressage et paramètres (I/O).
- Applications de recherche de pannes logicielles.
- Édition et monitoring des Tags.
- Forçage des I/O.
- Transfert d'une application.
- Comparaison avec archive.
- Références croisées.
- Fenêtre d'erreurs et utilisation du mode test.
- Sauvegarde des modifications.
- Les généralités sur le réseau CONTROLNET.
- Les caractéristiques du réseau.
- Visualisation du réseau CONTROLNET sur RSLINX.
- Présentation du logiciel RSnetworx.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Automate programmable CONTROLLOGIX.
- PC équipé des logiciels RSLOGIX5000 et RSLINX.
- Platines de maintenance électropneumatiques.

PRÉREQUIS

- Aucun

ÉLIGIBILITÉ

- Évaluation des acquis par QCM.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Automaticien -
Toute personne souhaitant
développer ses connaissances en
automatisation.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3000 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION BECKHOFF TWINCAT 2 OU 3

AUTOMATISME

Réf : BEP1

OBJECTIFS

- Décrire le matériel BECKHOFF.
- Utiliser le logiciel TWINCAT pour le diagnostic et/ou l'amélioration d'un système automatisé.
- Programmer un système automatisé sans motion ni safety.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation.
- Beckhoff/ Ethercat/ Matériel.
- Présentation et utilisation de TwinCAT.
- Couche physique, couche programme.
- Variables, structures.
- Visualisation IHM.
- Outils de diagnostic.
- Importer/ Exporter/ Rechercher, Remplacer...
- Mapping I/O.
- Langage LD, ST, FBD et SFC.
- Fonctions et blocs fonctions.
- Librairies.
- Sauvegarde des données.
- Connexion à la cible.
- Visu, modification et transfert online.
- Visu, modification et forçage des variables.
- Utilisation de l'outil de tracé de données (scopeview).
- Exercices.
- Création d'un programme avec des fonctions et des blocs fonctions.
- Recherche de pannes.
- Création d'une interface IHM simple au travers de PLC IHM.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Carte I/O digitales.
- Coupleur bus Ethercat.
- CPU et IHM.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Automaticien -
Programmeur.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3900 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

PROGRAMMATION DE BASE D'UNE APPLICATION CODESYS WAGO

AUTOMATISME

Réf : WAGP



OBJECTIFS

- Programmer les applications automatées flexibles et complexes d'automatisme à base Codesys v3.5 multi-marques.
- Configurer le pilotage de contrôle-commande simple (E/S TOR et analogique).
- Lister les particularités des protocoles Ethernet standards.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Création d'un projet, déclaration des E/S, configuration des tâches, gestion des bibliothèques.
- Appel des programmes principaux, utilisation des variables globales.
- Transfert de programmes en ligne, visualisation en ligne, tables de visualisation et forçage de variables.
- Programmation IEC61131-3 (FBD, LD, SFC, IL, ST).
- Structures de données, instructions, fonctions (FC), fonctions-blocs (FB).
- Utilisation de traçage de courbes de données en ligne, analyse de la pile d'appel, analyse de la charge des tâches automate, comparaison de projets.
- Aperçu des protocoles standards (Modbus, Ethernet/IP, Ethercat).
- Initiation à la visualisation intégrée (Webvisu).

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3800 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Wago CC100/PFC200 ou autre automate à base Codesys.
- Coupleur de bus Ethernet/IP ou Ethercat.
- Support de cours PDF + Cahier d'exercices papier.
- Exercices sur simulateur API PC et IHM web.

PRÉREQUIS

- Maîtrise des bases en automatisme, langages Ladder et ST/SCL.

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.



PROGRAMMATION AVANCÉE D'UNE APPLICATION CODESYS WAGO

AUTOMATISME

Réf : WAGP2

OBJECTIFS

- Standardiser les programmes automatisme pour les applications complexes nécessitant des outils performants de communication, de traçabilité et de remontée des données.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

- Structures, fonctions et blocs de fonctions avancées.
- Les pointeurs, les références, les tableaux, les chaînes de caractères.
- Les standards de programmation : PLCopen, PackML.
- La gestion des alarmes, la gestion des recettes.
- La traçabilité (fichiers CSV, base de données SQLite).
- La création et la gestion des bibliothèques, exemples de bibliothèques standards.
- Les protocoles d'échanges pour la remontée de données informatiques : Modbus-TCP Codesys Netvars, OPCUA, MQTT.
- Utiliser les protocoles de terrain : Can Open, Ethernet/IP, Ethercat.
- Approche de la programmation orientée objet : besoin et utilisation, les concepts de la programmation orientée objet : polymorphisme, encapsulation, héritage, les méthodes, les propriétés, les interfaces.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Wago CC100/PFC200 ou autre automate à base Codesys.
- Coupleur de bus Ethernet/IP ou Ethercat.
- Support de cours PDF + Cahier d'exercices papier.
- Exercices sur simulateur API PC et IHM web.

PRÉREQUIS

- Maîtrise d'automate à base Codesys.

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Automaticien -
Chef de projet automatisme

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser nos automates.

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3800 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Utiliser une solution indépendante, flexible et performante d'IHM et de Supervision (pour les intégrateurs Machine ou Process).

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Fondamentaux et éléments principaux de la visualisation Codesys.
- Gestion des alarmes, gestion des recettes.
- Affichages et historisation des courbes.
- Organisation des pages, changement de langue, gestion des utilisateurs, sécurité d'accès.
- Configuration de la Webvisu et du navigateur Web.
- Échanges avec automate Codesys ou OPC-UA avec automate tiers.
- Aperçu des possibilités d'intégration d'éléments web (vidéos, etc.).

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien - Chef de projet -
Responsable technique
(production, maintenance,
méthode, projet).

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
nos automates et IHM.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2850 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Wago Panel 600 ou Panel.
- PC avec licence Codesys Webvisu.
- Supports de cours et documents techniques en couleurs.

PRÉREQUIS

- Maîtrise d'automate à base Codesys.

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PNEUMATIQUE

Initiation aux systèmes pneumatiques - Niveau 1

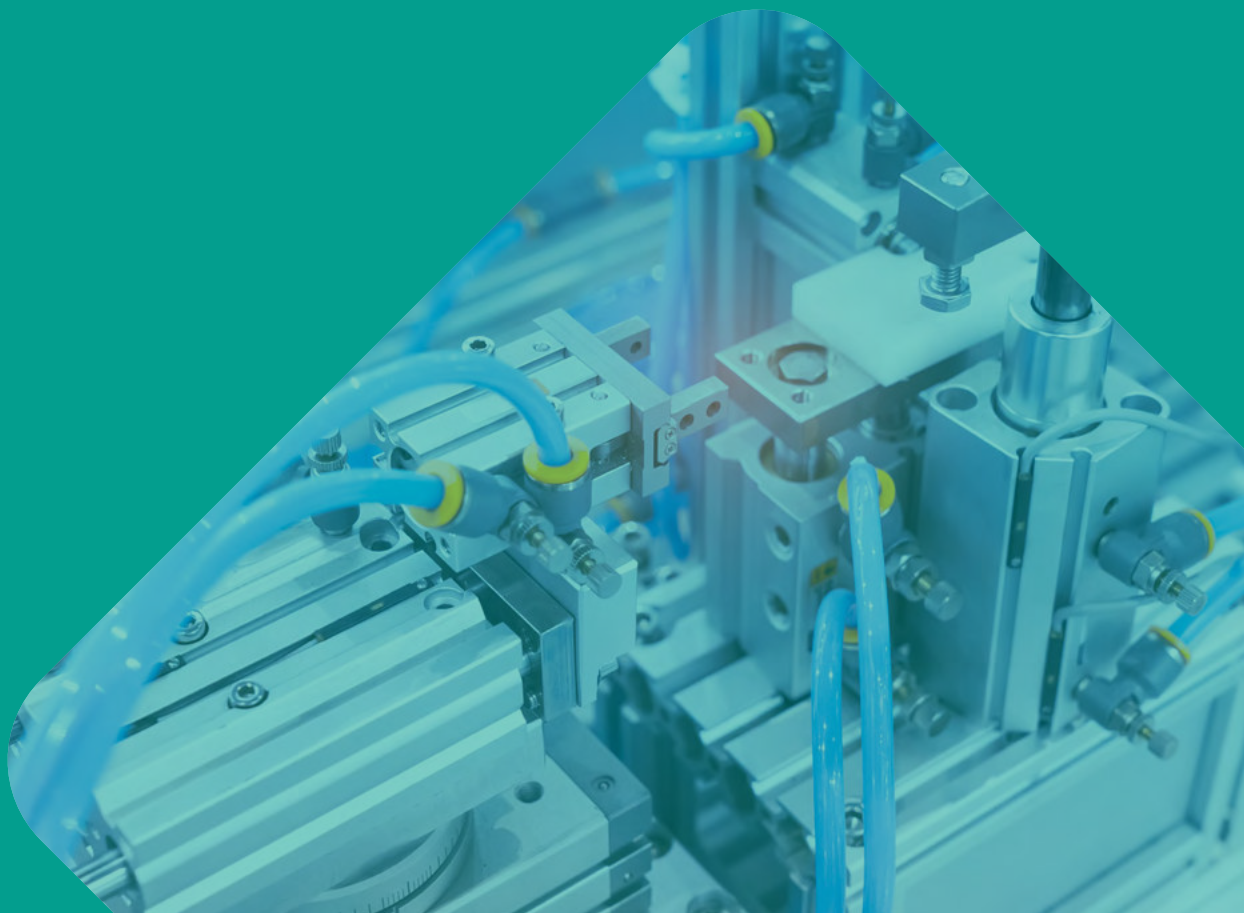
IPN

147

Maintenance des systèmes pneumatiques - Niveau 2

MPN

148



ORGANISATION DES FORMATIONS EN PNEUMATIQUE

Initiation aux systèmes pneumatiques
Niveau 1 - 2 jours



Maintenance des systèmes
pneumatiques
Niveau 2 - 3 jours

- ✓ Prérequis : aucun.
 - ✓ Identifier le fonctionnement et les risques liés à la pression.
 - ✓ Application sur cas simples.
-
- ✓ Connaître les consignes de sécurité liées aux systèmes pneumatiques et à la pression.
 - ✓ Identification du fonctionnement du système.
 - ✓ Réaliser un système pneumatique en respectant les bonnes pratiques et les principes de sécurité.



INITIATION AUX SYSTÈMES PNEUMATIQUES - NIVEAU 1

PNEUMATIQUE

Réf : IPN

OBJECTIFS

- Sensibiliser le personnel aux dangers et à la sécurité sur les installations pneumatiques.
- Être capable d'identifier le fonctionnement de l'installation et d'identifier les risques liés à la pression.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,5/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Introduction :
 - Intérêt de l'air comprimé
 - Domaines d'utilisation
 - Sécurité : comparaisons des sources d'énergies (air comprimé, hydraulique, électrique)
- Rappels physiques :
 - Pression, débit, forces
 - Lois sur les gaz
 - Le point de rosée
 - Exercices d'application
- Les techniques de compression :
 - Les compresseurs volumétriques et dynamiques
 - La régulation des compresseurs
 - Les pertes de charge
- Le traitement de l'air comprimé :
 - Pourquoi traiter l'air comprimé
 - Les réfrigérants
 - Les déshuileurs
 - Les assécheurs
- Les accessoires : technologie
 - Les détendeurs
 - Les filtres
 - Les purgeurs
 - Les huileurs
- Technologie du matériel :
 - Fonctions
 - Les différents circuits pneumatiques
 - Exercices
- Sécurité :
 - Les capacités
 - Les soupapes de sûreté
 - Les diaphragmes d'explosion
 - Les forces latentes
 - Mise sécurité d'une installation pneumatique
 - Protection du personnel
- Marques matériel pneumatique :
FESTO-SMC-AIRCOMP-JOUCOMATIC-COMPAIR-PARKER-KOGANEI-NORGREEN

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur -
Agent de maintenance -
Régleur machine -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2020 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE DES SYSTÈMES PNEUMATIQUES - NIVEAU 2

PNEUMATIQUE

Réf : MPN

OBJECTIFS

- Sensibiliser le personnel aux dangers et à la sécurité sur les installations pneumatiques.
- Être capable d'identifier le fonctionnement de l'installation et d'identifier les risques liés à la pression.
- Être capable de réaliser un système pneumatique.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,5/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels de physique :
 - Pression
 - Débit
 - Forces
- Les accessoires : technologie
 - Les détendeurs
 - Les filtres
 - Les purgeurs
 - Les huileurs
- Technologie du matériel :
 - Distributeurs 2/2, 3/2, 4/2, 5/2, 5/3, etc...
 - Les récepteurs simples et double effet
 - Les accessoires : limiteurs de pression, de débit, mises en pressions progressives...
- Dysfonctionnement.
- Sécurité :
 - Les capacités
 - Les soupapes de sûreté
 - Les diaphragmes d'explosion
 - Les forces latentes
 - Mise en sécurité d'une installation pneumatique
 - Protection du personnel
- Travaux pratiques :
 - Réalisation des systèmes pneumatiques sur pilote pédagogique
- Marques matériel pneumatique :
FESTO-SMC-AIRCOMP-JOUCOMATIC-COMPAIR-PARKER-KOGANEI-NORGREEN

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Agent de maintenance -
Régleur machine -
Intervenant occasionnel

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2450 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 0241.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

HYDRAULIQUE

Initiation aux systèmes hydrauliques - Niveau 1

Maintenance des systèmes hydrauliques - Niveau 2

Formation hydraulique proportionnelle - Niveau 3

IHY 151

MHY 152

HYPRO 153



ORGANISATION DES FORMATIONS EN HYDRAULIQUE

Initiation aux systèmes hydrauliques
Niveau 1 - 4 jours



Maintenance des systèmes
hydrauliques
Niveau 2 - 3 jours



Formation hydraulique
proportionnelle
Niveau 2 - 4 jours

- ✓ Prérequis : aucun.
 - ✓ Identifier le fonctionnement d'un circuit hydraulique.
 - ✓ Application sur cas simples.
-
- ✓ Acquérir la méthodologie nécessaire pour réaliser des dépannages.
 - ✓ Identifier les défauts.
 - ✓ Résoudre les défaillances.
-
- ✓ Acquérir les bases des asservissements.
 - ✓ Mettre en œuvre une installation comportant des composants proportionnels ou des servo-valves.
 - ✓ Déterminer rapidement l'origine d'une panne afin d'éviter les erreurs de diagnostic.



OBJECTIFS

- Initier à la compréhension du fonctionnement des circuits hydrauliques.
- Comprendre le fonctionnement de chaque élément constituant un système hydraulique.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

10/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels :
 - Pression, débit
 - Exercices d'application
 - Les fluides hydrauliques : propriétés
- Les différents types de pompe :
 - Les pompes volumétriques à mouvement rotatif
 - Les pompes volumétriques à mouvement alternatif
 - Les pompes centrifuges : principe de fonctionnement et domaines d'utilisation
- Organe de commande et de régulation hydraulique :
 - Les distributeurs
 - Les limiteurs de pression
 - Les limiteurs de débit
 - Clapets anti-retours
 - Les capteurs de pression
 - Principe du signal 4-20 mA
- Les récepteurs hydrauliques :
 - Les vérins
 - Les moteurs hydrauliques
- Schémas hydrauliques :
 - NF1219-1 et 2
 - Les différents circuits hydrauliques (puissance, pilotage, etc..)
 - Exercices de lecture et d'application sur plan fourni par le client
- Les accumulateurs hydrauliques :
 - Les coups de bélier
 - Fonctions
 - Gonflage et dégonflage
 - Précautions à prendre lors d'interventions
- Hydraulique à commande proportionnelle :
 - Principe de fonctionnement des distributeurs
 - Réglage de la vitesse du récepteur

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Agent d'exploitation ou de maintenance n'ayant aucune connaissance particulière en hydraulique.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2450 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 0241.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE DES SYSTÈMES HYDRAULIQUES - NIVEAU 2

HYDRAULIQUE

Réf : MHY

OBJECTIFS

- Être capable d'acquérir une méthodologie de dépannage lors d'une défaillance.
- Savoir analyser les défauts.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

10/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels :
 - Principes physiques fondamentaux : force, pression, débit et viscosité
 - Aspect sécurité : les forces latentes, l'effet diesel...
 - Qualité et traitement de l'huile : influence sur le fonctionnement de l'installation
 - Principe de fonctionnement des différents éléments constituant une installation hydraulique
 - Exemples d'applications simples et complexes des appareils de pression tels que, limiteurs (débits/pression), réducteurs (débits/pression), soupapes, conjoncteurs/disjoncteur, ponts ...
- Symbolisme :
 - Symbolisme et lecture de plans hydrauliques
 - Utilisation des schémas du client
- Analyse fonctionnelle :
 - Analyse de fonctionnalités des machines avec l'aide des stagiaires
 - Analyse des pannes les plus courantes
 - Causes et effets
 - Utilisation des documents techniques des machines
- Méthodologie de dépannage :
 - Élaboration d'une méthodologie de dépannage en fonction des dysfonctionnements des machines
 - Travaux de groupe
- Travaux pratiques :
 - La méthodologie d'analyse des pannes se fera par les stagiaires assistés du formateur
 - Travaux sur banc d'essai et simulateur

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance ayant déjà des connaissances en hydraulique ou ayant suivi le stage IHY.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2750 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 0241.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

FORMATION HYDRAULIQUE PROPORTIONNELLE - NIVEAU 3

HYDRAULIQUE

Réf : HYPRO

OBJECTIFS

- Acquérir les bases des asservissements.
- Être capable de mettre en œuvre une installation comportant des composants proportionnels ou des servo-valves.
- Être capable de déterminer rapidement l'origine d'une panne et d'éviter les erreurs de diagnostics.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

10/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels :
 - D'hydrostatiques
 - Rappels sur les composants usuels
 - Étude de schémas élaborés
- Notions d'asservissements :
 - Boucle ouverte ou fermée
 - Les actions PID
 - Asservissements en vitesse, en pression et en position
- La technologie proportionnelle :
 - Limiteur de pression proportionnel
 - Réducteur de pression proportionnel
 - Régulateur de débit proportionnel
 - Distributeur proportionnel avec et sans capteur de recopie
 - Distributeur proportionnel à étage pilote
 - Balance de pression associée
 - Servo distributeur
- Les cartes électroniques :
 - Fonction amplification
 - Courant de polarisation
 - Fonction rampe et échelle
 - Filtre sur consigne
 - Effet Diether
 - Mono et bi-solénoïde
 - Carte boucle ouverte/fermée
 - Procédures de réglage
- La technologie servo-valves :
 - Comparatif/distributeur proportionnel
 - Technologie buses palette
 - Technologie hydrojet
 - Application pression, débit, position
- Travaux pratiques :
 - Filtration associée
 - Applications pratiques sur banc
 - Étude de cas

Marques du matériel mis à disposition : REXROTH, VICKERS, HYDROTECHNIC

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Utilisateurs d'installations hydrauliques proportionnelles ou ayant suivi le stage MHY.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3050 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

ÉLECTRIQUE

Électricité industrielle - Niveau 1

Électricité industrielle - Niveau 2

Électricité industrielle - Niveau 3

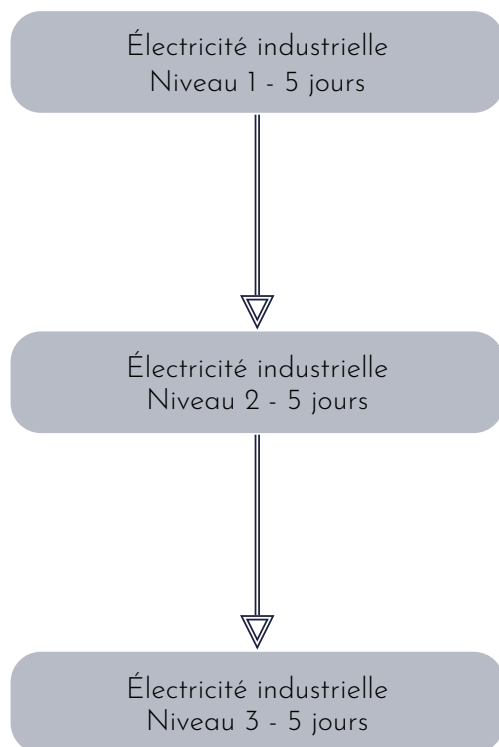
EIN1 156

EIN2 157

EIN3 158



ORGANISATION DES FORMATIONS EN ÉLECTRICITÉ



- ✓ Maîtriser les règles de sécurité.
- ✓ Effectuer une maintenance de premier niveau.
- ✓ Expliquer une expérience visuelle réalisée sur le terrain.
- ✓ Intépréter les caractéristiques d'un appareil.

- ✓ Lecture et analyse de schémas simple B.T.
- ✓ Câblage d'équipements électriques B.T.
- ✓ Dépannage et remplacement d'appareillage électrique B.T.

- ✓ Lecture et analyse de plans électriques B.T.
- ✓ Maintenance des installations électriques industrielles B.T.
- ✓ Diagnostiquer des entrées et sorties d'automates programmables et de variateurs de vitesse pour compléter l'intervention d'un automaticien.

ÉLECTRICITÉ INDUSTRIELLE - NIVEAU 1

ÉLECTRICITÉ

Réf : EIN1

OBJECTIFS

- Être capable d'effectuer une maintenance de premier niveau.
- Obtenir des connaissances pour expliquer une expérience visuelle faite sur le terrain.
- Être sensibilisé aux dangers du courant électrique.
- Savoir interpréter les caractéristiques électriques d'un appareil.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,3/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- L'énergie électrique :
 - Production
 - Distribution HT, BT
- Notions d'électricité :
 - Les récepteurs
 - Les générateurs
 - Les grandeurs électriques les plus fréquentes en courant continu, en courant alternatif
- Appareils de mesure :
 - Mesure de tension : voltmètre
 - Mesure d'intensité : pince ampèremétrique
 - Mesure de résistance : ohmmètre
 - Testeur de continuité
- Étude de l'appareillage électrique d'équipements industriels BT :
 - Appareils de séparation : disjoncteur, sectionneur, interrupteur
 - Appareils de protection : fusibles, dispositifs thermiques et magnétiques
 - Appareils de commandes : contacteurs, relais
 - Moteur asynchrone : branchement de l'installation
- Dangers du courant électrique :
 - Contact direct
 - Contact indirect
 - Court-circuit
 - Conséquences sur le corps humain
- Travaux pratiques :
 - Opérations de mesurage tout au long des essais en respectant les règles de sécurité
 - Méthodologie de dépannage
 - Réarmement de protection

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Agent de maintenance et de production sans connaissance particulière en électricité.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise.

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2340 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Lecture et analyse de schémas simple B.T.
- Câblage d'équipements électriques B.T.
- Dépannage et remplacement d'appareillage électrique B.T.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,3/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels :
 - Les grandeurs électriques les plus fréquentes
 - Courant continu
 - Courant alternatif : monophasé, triphasé
 - Opérations de mesurage
- Technologie du matériel :
 - Description et fonctionnement d'un transformateur d'équipement B.T. et d'un moteur asynchrone triphasé
 - Conception d'une installation électrique et étude de l'appareillage électrique
 - Séparer : sectionneur à fusibles, interrupteur sectionneur, disjoncteur sectionneur
 - Commander : Contacteur de puissance et auxiliaire, boutons poussoirs, fin de course et détecteurs de présence (cellule photoélectrique)
 - Protéger : dispositif magnétothermique, relais thermique, fusibles, différentiel et conducteur PE ou PEN
 - Signaler : voyants, balises lumineuses, fin de course de sécurité et barrière immatérielle.
 - Connecter : bornier, fils conducteurs câble, embouts de câblage
- Schémas électriques :
 - Développé, unifilaire, multifilaire
- Travaux pratiques :
 - Réalisation dans les règles, d'après la norme NFC15-100, d'installations électriques B.T. de fonctionnement simple, pour distinguer le schéma de puissance et le schéma de commande et se familiariser avec l'appareillage
 - Méthodologie de dépannage sur installations existantes
 - Recherche, localisation et remplacement d'un appareil défectueux

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Personne ayant suivi le stage EIN1
Agent de maîtrise ou
maintenance non électricien de
métier avec expérience sur le
terrain.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2660 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Lecture et analyse de plans électriques B.T.
- Maintenance des installations électriques industrielles B.T.
- Diagnostiquer des entrées et sorties d'automates programmables et de variateurs de vitesse pour compléter l'intervention d'un automaticien.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,3/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels :
 - Les grandeurs électriques les plus fréquentes
 - Courant continu
 - Courant alternatif : monophasé, triphasé
 - Opérations de mesurage
- Technologie du matériel :
 - Appareillage de séparation
 - Appareillage de commande
 - Appareillage de protection
 - Moteur synchrone (notion de couple)
- Moteurs asynchrones :
 - Types de démarrage
 - Type de freinage
- Électronique de puissance :
 - Redressement
 - Statique, commandé, onduleur
- Variateur de vitesse :
 - Rôle et implantation dans une installation basse tension
- Automate programmable :
 - Rôle et implantation dans une installation basse tension
- Travaux pratiques :
 - Lecture et analyse de plans électriques B.T. mettant en œuvre le contrôle, la commande et la surveillance gérés par automates programmables et variateurs de vitesse
 - Câblage d'un moteur asynchrone sur un variateur de vitesse
 - Câblage des interfaces d'entrées et sorties d'un automate programmé et d'un variateur de vitesse
 - Remplacement éventuel de cartes d'entrées et sorties programmables en défaut
 - Remplacement éventuel d'un variateur de vitesse en défaut
 - Repérer les entrées / sorties en face avant d'un automate programmable et d'un variateur de vitesse d'une installation existante en mouvement et faire une analyse fonctionnelle

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Support de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Personne ayant suivi le stage EIN2
Agent de maîtrise ou
maintenance non électricien de
métier avec expérience sur le
terrain.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 3200 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

VARIATEUR DE VITESSE

ABB	Maintenance variateur ABB ACS800	AB800	160
	Maintenance variateur ABB ACS880 (ACS580)	AB850	161
LENZE - INDRAMAT - DANFOSS - ALLEN BRADLEY	Maintenance variateur ALLEN BRADLEY POWERFLEX	ALPO	162
	Maintenance variateur DANFOSS FC302 (FC301)	DANFC	163
	Maintenance variateur INDRAMAT DKC 3.3	INDKC	164
	Maintenance variateur LENZE 8400	LEN84	165
LEROY-SOMER	Maintenance variateur LEROY-SOMER / NIDEC UNIDRIVE M300	LS300	166
	Maintenance variateur LEROY-SOMER / NIDEC DIGIDRIVE SK	LSSK	167
	Maintenance variateur LEROY-SOMER / NIDEC UNIDRIVE SP	LSUSP	168
SCHNEIDER	Maintenance variateur SCHNEIDER ALTIVAR 61 / 71	ALT61	169
	Maintenance variateur SCHNEIDER ALTIVAR 312 / 320	ALT312	170
	Maintenance variateur SCHNEIDER ALTIVAR 630 / 930	ALT630	171
SEW	Maintenance variateur SEW MOVIDRIVE B	SEWMB	172
	Maintenance variateur SEW MOVITRAC C	SEWMC	173
ROCKWELL	Maintenance variateur ROCKWELL POWERFLEX	ROPF	174
SIEMENS	Maintenance variateur SIEMENS SINAMICS G120D	SI120D	175
	Maintenance variateur SIEMENS SINAMICS G120	SI120G	176
	Maintenance variateur SIEMENS SINAMICS G150	SI150G	177
	Maintenance variateur SIEMENS SINAMICS S120	SI120S	178



MAINTENANCE VARIATEUR ABB ACS800

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : AB800



OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un variateur ABB version ACS800.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur ABB ACS800.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Rappels sur le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs ACS800 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis la console CDP 312R) les modes « ACTIF », « PARAMÈTRES », « FONCTION » et « DRIVE ».
- Les paramètres de base accessibles depuis la micro-console CDP 312R (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, les consignes en tension ou courant...).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Occultation d'une fréquence de résonance.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Remplacement d'un variateur ACS800 par un autre ACS800 de calibre différent.
- Procédures de sauvegarde et restitution complètes avec la micro-console CDP 312R.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Maquette ACS800.
- Console CDP312R.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR ABB ACS880 (ACS580)

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : AB850

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un variateur ABB version ACS880 (ou ACS580).
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur ABB ACS880 (ou ACS580).

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Rappels sur le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs ACS880 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis la micro-console) le mode « LOCAL », les menus « PARAMÈTRES » et « ASSISTANT ».
- Les paramètres de base accessibles depuis la micro-console (accélération, décélération, visualisation de l'état des entrées T.O.R. et analogiques, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, les consignes en tension ou courant...).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Occultation d'une fréquence de résonance.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Remplacement d'un variateur ACS880 par un autre ACS880 de calibre différent.
- Procédures de sauvegarde et restitution complètes avec la micro-console et la mémoire débouchable.
- Sauvegardes et restauration complète avec le logiciel DRIVE COMPOSER.
- Présentation du logiciel DRIVE TUNE (environnement Android sur smartphone).

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs ABB version ACS880.
- 2 moteurs asynchrones.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel DRIVE COMPOSER.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR ALLEN BRADLEY POWERFLEX

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : ALPO

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur (POWERFLEX).
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur POWERFLEX.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

PRÉSENTATION DE LA FACE AVANT

- Accès aux paramètres depuis le clavier en face avant.
- Les paramètres de bases : accélération, décélération.
- Visualisation de l'état des entrées.
- Paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées.
- Les consignes en tension ou courant.

TRAVAUX PRATIQUES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Occultation d'une fréquence de résonance.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Remplacement d'un variateur POWERFLEX par un autre POWERFLEX de calibre différent.

LE LOGICIEL CONNECTED COMPONENTS WORKBENCH

- Connexion au variateur.
- Lancement du logiciel.
- Visualisation des paramètres de base, sauvegarde et restitution.
- Présentation des sauvegardes et restitutions via le port USB application PF52XUSB.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs POWERFLEX.
- Logiciel Workbench.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR DANFOSS FC302 (FC301)

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : DANFC

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur FC301 ou FC302.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur DANFOSS FC301 ou FC302.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

Danfoss

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs FC302 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation du terminal graphique LCP (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis le terminal LCP (accélération, décélération, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, les consignes en tension ou courant...).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Occultation d'une fréquence de résonance.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Sauvegardes et restitutions sur le terminal graphique LCP.
- Remplacement d'un variateur FC302 par un autre FC302 de calibre différent.
- Le logiciel VLT Automation Drive : connexion au variateur, lancement du logiciel, visualisation des paramètres de bases.
- Présentation des sauvegardes et restitutions d'une application complète.

NOTA : la formation sur les variateurs DANFOSS FC301 est identique à la version FC302.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs DANFOSS version FC302.
- 2 moteurs asynchrones.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel VLT AUTOMATIONDRIVE.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR INDRAMAT DKC 3.3

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : INDKC

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur INDRAMAT DKC 3.3.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur INDRAMAT DKC 3.3.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Rappels sur le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs INDRAMAT DKC3.3 (Entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant, interface Profibus-DP, entrée codeur, les L.E.D. de diagnostic, affichage des défauts).
- Présentation du moteur MKD (plaque signalétique).
- Paramétrage du variateur avec le logiciel DRIVE-TOP :
 - Configuration, sauvegarde et restitution
 - Modification simple sur les paramètres de base
 - Prise d'origine sur codeur absolu ou incrémental
- Déclaration de l'asservissement (vitesse, position, par réseau Profibus-DP, sur un axe rotatif ou linéaire, pas, rapport de réduction, zone de travail, axe modulo...).
- Le comportement sur erreur et prise en compte de l'arrêt d'urgence.
- Les butées logicielles et fin de course de position.
- Les limitations de l'entraînement.
- Réglages automatiques du régulateur (auto-tuning).
- Surveillance des boucles (vitesse ou position).
- Bits d'information sur l'état de l'entraînement.
- Le mot de commande.
- Les entrées analogiques.
- L'émulation codeur.
- Diagnostic de l'entraînement.
- Présentation des sauvegardes et restitutions d'une application complète.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs INDRAMAT DKC 3.3.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1890 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR LENZE 8400

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : LEN84

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur LENZE 8400.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur LENZE 8400.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

Lenze

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Rappels sur le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs LENZE 8400 : (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant).
- Présentation du clavier de commande (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis le clavier (accélération, décélération, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, le niveau expert, les consignes en tension ou courant...).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Occultation d'une fréquence de résonance.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Sauvegardes et restitutions sur le terminal graphique.
- Remplacement d'un variateur LENZE 8400 par un autre LENZE 8400 de calibre différent.
- Le logiciel EASY STARTER :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Visualisation des paramètres de base
- Le réseau Profibus-DP :
 - Présentation de la configuration
 - Présentation du mot d'échange et mot d'état

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs LENZE 8400.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR LEROY SOMER / NIDEC UNIDRIVE M300

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : LS300



OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur LEROY SOMER (NIDEC) M300.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur LEROY SOMER (NIDEC) M300.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation du variateur LEROY SOMER ou NIDEC version UNIDRIVE M300 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis la face avant (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, les différents menus et paramètres avancés, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre RFI.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Le logiciel CONNECT :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Les paramètres de base et paramètres avancés
- Procédures de sauvegarde et restitution d'une application avec le logiciel CONNECT ou avec la carte SD (option).

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs LEROY SOMER (NIDEC) M300.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel CONNECT.
- 2 moteurs asynchrones.
- Pas besoin de salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V (variateurs monophasés).

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR LEROY SOMER / NIDEC DIGIDRIVE SK

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : LSSK

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur DIGIDRIVE SK.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur DIGIDRIVE SK.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement



CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation du variateur LEROY SOMER ou NIDEC version DIGIDRIVE SK (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis la face avant (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, le niveau expert, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre RFI.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Le logiciel LS-SOFT :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Les paramètres de base et paramètres avancés
- Procédures de sauvegarde et restitution d'une application avec le logiciel LS-SOFT ou avec la smart stick.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs DIGIDRIVE SK.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel LS-SOFT.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR LEROY SOMER / NIDEC UNIDRIVE SP

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : LSUSP

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur UNIDRIVE SP.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur UNIDRIVE SP.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation du variateur LEROY SOMER ou NIDEC version UNIDRIVE SP (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis la face avant (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, les différents menus et paramètres avancés, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre RFI.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Le logiciel LS-SOFT :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Les paramètres de base et paramètres avancés
- Procédures de sauvegarde et restitution d'une application avec le logiciel LS-SOFT ou avec la SMART-CARD (option).

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs UNIDRIVE SP avec moteur asynchrone en boucle ouverte ou fermée (moteur codeur).
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel LS-SOFT.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

20% théorie - 80% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SCHNEIDER ALTIVAR 61 / 71

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : ALT61

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur ALTIVAR 61 / 71.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur ALTIVAR 61 / 71.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

Schneider
Electric

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation du variateur ATV61 / 71 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation du terminal graphique (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis le terminal graphique (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, le niveau expert, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Sauvegardes et restitutions dans le terminal graphique.
- Remplacement d'un variateur ATV61 / 71 par un autre ATV61 / 71 de calibre différent
- Le logiciel SOMOVE :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Visualisation des paramètres de base
- Présentation des sauvegardes et restitutions d'une application complète.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs ALTI ou 71VAR 61.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel SOMOVE.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SCHNEIDER ALTIVAR 312 / 320

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : ALT312



OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur ALTIVAR 312 / 320.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur ALTIVAR 312 / 320.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation du variateur ATV312 / 320 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis la face avant (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, le niveau expert, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Sauvegardes et restitutions dans le terminal graphique.
- Remplacement d'un variateur ATV312 / 320 par un autre ATV312 / 320 de calibre différent.
- Le logiciel SOMOVE :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Visualisation des paramètres de base
- Présentation des sauvegardes et restitutions d'une application complète.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs ALTIVAR 312 ou 320.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel SOMOVE.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SCHNEIDER ALTIVAR 630 / 930

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : ALT630

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur ALTIVAR 630 / 930.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur ALTIVAR 630 / 930.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

Schneider
Electric

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation du variateur ATV630 / 930 (entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant...).
- Présentation du terminal graphique (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant).
- Les paramètres de base accessibles depuis le terminal (accélération, décélération, affectation des entrées, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, le niveau expert, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Mesure de l'état du redresseur et de l'onduleur.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Sauvegardes et restitutions dans le terminal graphique.
- Remplacement d'un variateur ATV630 / 930 par un autre ATV630 / 930 de calibre différent.
- Le logiciel SOMOVE :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Visualisation des paramètres de base
- Présentation des sauvegardes et restitutions d'une application complète.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs ALTIVAR 630 ou 930.
- 2 ordinateurs portables équipés du logiciel SOMOVE.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SEW MOVIDRIVE B

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : SEWMB

OBJECTIFS

- Paramétrer un variateur SEW MOVIDRIVE B.
- Effectuer un diagnostic à partir des messages de défaut.
- Remplacer le variateur.
- Sauvegarder les programmes.

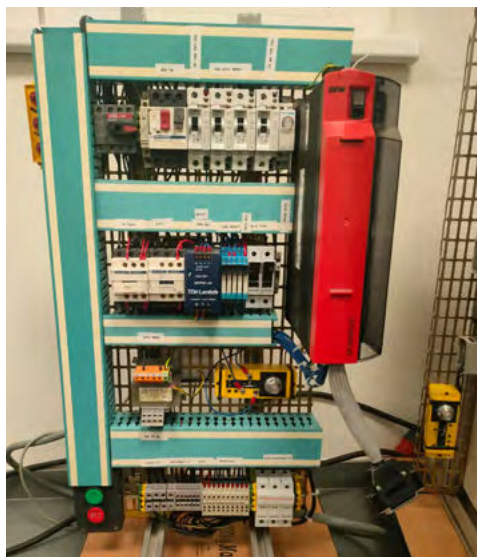
Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Présentation du variateur MOVIDRIVE B et des moteurs, codeurs associés.
- Principes de fonctionnement des asservissements vitesse ou position.
- Installation, mise en service et paramétrage du produit.
- Utilisation des outils de maintenance (Scope / Monitor de Bus) pour les diagnostics en vitesse ou position.
- Gestion des messages d'états et de défauts (causes et remèdes).
- Sauvegarde et restitution des paramètres liés à un applicatif.
- Mise en œuvre des Prises Origines Machine (POM) ou calage d'un axe.
- Mise en œuvre du bus de communication inter variateur MOVIDRIVE :
 - SBUS
- Entraînement au diagnostic via un bus de terrain.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Maquette MOVIDRIVE B.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1890 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SEW MOVITRAC C

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : SEWMC

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur (MOVITRAC).
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur MOVITRAC.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

SEW
USOCOME

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels sur le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs MOVITRAC :
 - Entrées / sorties TOR et analogiques
 - Raccordements
 - Les tensions et signaux
 - Voyants en face avant
 - Interface Profibus-DP
 - Entrée codeur
 - Affichage des défauts
- Communication en réseau Profinet :
 - Configuration
 - Les mots de commande et mots d'état
- Le variateur :
 - Configuration et réglages
 - Paramètres de base
 - Configuration des E/S TOR et analogiques
 - Le réseau Profinet
 - Les paramètres liés à la maintenance
- Le logiciel MOVITOOLS :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Visualisation des paramètres de bases
 - Outils de diagnostic
 - Sauvegarde et restitution d'une application complète

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs industriels MOVITRAC en réseau Profinet.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur (POWERFLEX).
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance sur une installation équipée d'un variateur POWERFLEX.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

RAPPELS ET PRÉSENTATION

- Rappels sur le réseau triphasé / le moteur asynchrone triphasé.
- Les généralités sur les variateurs asynchrones.
- Présentation des variateurs POWERFLEX (Entrées / sorties, raccordements, voyants en face avant).
- Présentation de la face avant (accès aux paramètres depuis le clavier en face avant, les paramètres de base, accélération, décélération, visualisation de l'état des entrées, paramètres moteurs, grande vitesse, les vitesses présélectionnées, les consignes en tension ou courant).

APPLICATIONS DIVERSES

- Modification des accélérations, décélérations, des vitesses présélectionnées, de la consigne courant.
- Câblage de la résistance de freinage.
- Retrait du filtre C.E.M.
- Défaut surtension ou sous-tension bus DC.
- Configuration et câblage d'une entrée raz défaut.
- Occultation d'une fréquence de résonance.
- Pilotage du moteur depuis la face avant du variateur.
- Remplacement d'un variateur POWERFLEX par un autre POWERFLEX de calibre différent.
- Le logiciel Connected Components Workbench :
 - Connexion au variateur
 - Lancement du logiciel
 - Visualisation des paramètres de base, sauvegarde et restitution
 - Présentation des sauvegardes et restitutions via le port USB

application PF52XUSB

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- 2 variateurs POWERFLEX525.
- Logiciel Workbench.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Nommer les fonctionnalités du variateur SINAMICS G120D.
- Utiliser les fonctions tests et analyser les cas de dysfonctionnement.
- Intervenir en maintenance sur les SINAMICS G120D en commande T.O.R ou réseau Profibus DP et Ethernet.
- Utiliser le logiciel STARTER.
- Appréhender la fonction Safety.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Technologie des variateurs asynchrone et auto-synchrone :
 - Les variateurs asynchrones : le pont de puissance, les filtrages en tension, l'onduleur, la résistance de freinage, la M.L.I. et M.L.I. sinus, fréquence de découpage, les filtres harmoniques, fonctionnement en 4 quadrants, le couple sur les différents types de machine
 - Les variateurs auto-synchrones (brushless) : le résolveur, couple / vitesse
- Fonctionnalités du SINAMICS G120D :
 - Schémas de raccordement : structure du réseau DRIVE CLIQ
 - Module alimentation Power
 - Module variateur Driver
 - Les borniers de commande et puissance, le module réseau
- Paramètres du SINAMICS G120D et sauvegarde des programmes :
 - Utilisation du pupitre en face avant B.O.P
 - Configuration de base à partir des paramètres usine
 - Sauvegarde et restitution avec la mémoire compact Flash intégrée
- Le logiciel STARTER :
 - Sauvegardes et restitution à partir de STARTER
 - Modification simple et réglages en ligne
- Le réseau Profibus DP et Ethernet
 - Câblage et adressage interface DP
 - Les fichiers GSD, les trames en Profibus (mot de commande, mot d'état et mot de données)
 - Les tables d'échanges, mise en réseau avec l'automate Siemens S7 300
- vérification des échanges
 - Le réseau Ethernet : câblage et adressage, interface, les fichiers de config.
 - Traitement des défauts, signalisation des alarmes et défauts, historique, acquittement
- Safety : Mise en œuvre de la fonction STO.
- Application des objets technologiques du Logiciel TIA PORTAL.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Maquettes SINAMICS G120D avec l'option Safety.
- PC équipés du logiciel STARTER.
- Automates SIEMENS en réseau Profibus DP et Ethernet.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1890 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 0241.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SIEMENS SINAMICS G120

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : SI120G

SIEMENS

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur SINAMICS G120.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance d'un variateur SINAMICS G120.
- Utiliser le logiciel STARTER.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Technologie des moteurs asynchrones :
 - Le réseau triphasé
 - Le moteur asynchrone triphasé
 - Les généralités sur les variateurs asynchrones
- Fonctionnalités du SINAMICS G120 :
 - Présentation du variateur SINAMICS G120 et schémas de raccordement
 - Module alimentation POWER
 - Module variateur DRIVER
 - Les borniers de commande et puissance
- Paramètres du Sinamics G120 et sauvegarde des programmes :
 - Paramétrage du variateur SINAMICS G120
 - Utilisation du pupitre en face avant B.O.P.
 - Configuration de base à partir des paramètres usine
 - Sauvegarde et restitution avec la mémoire « carte SD » intégrée
- Le logiciel STARTER :
 - Sauvegardes et restitution, modification simple et réglages en ligne à partir de STARTER
 - Visualisation des E/S : pages diagnostic, entrées / sorties, consigne vitesse, moteur, en - ligne
 - Traitement des défauts (signalisation des alarmes et défauts, historique, acquittement)
- Applications des objets technologiques du logiciel TIA PORTAL.
- Travaux pratiques.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Variateurs industriels SINAMICS G120.
- Logiciel STARTER.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 0241.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MAINTENANCE VARIATEUR SIEMENS SINAMICS G150

VARIATEUR DE VITESSE

Réf : SI150G

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur SINAMICS G150.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance d'un variateur SINAMICS G150.
- Utiliser le logiciel STARTER.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Technologie des moteurs asynchrones :
 - Le réseau triphasé
 - Le moteur asynchrone triphasé
 - Les généralités sur les variateurs asynchrones
- Fonctionnalités du SINAMICS G150 :
 - Présentation du variateur SINAMICS G150 et schémas de raccordement
 - Module alimentation POWER
 - Module variateur DRIVER
 - Les borniers de commande et puissance
- Paramètres du Sinamics G150 et sauvegarde des programmes :
 - Paramétrage du variateur SINAMICS G150
 - Utilisation du pupitre en face avant B.O.P.
 - Configuration de base à partir des paramètres usine
 - Sauvegarde et restitution avec la mémoire « carte SD » intégrée
- Le logiciel STARTER :
 - Sauvegardes et restitution, modification simple et réglages en ligne à partir de STARTER
 - Visualisation des E/S : pages diagnostic, entrées / sorties, consigne vitesse, moteur, en - ligne
 - Traitement des défauts (signalisation des alarmes et défauts, historique, acquittement)
- Applications des objets technologiques du logiciel TIA PORTAL.
- Travaux pratiques.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Variateurs industriels SINAMICS G150.
- Logiciel STARTER.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1490 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Remplacer, dans les Règles de l'Art, un variateur défectueux par un nouveau variateur SINAMICS S120.
- Nommer les variateurs asynchrones.
- Assurer la maintenance d'un variateur SINAMICS S120 en lien avec un automate SIEMENS S7 sous Profinet.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,4/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Technologie des moteurs asynchrones :
 - Le réseau triphasé
 - Le moteur asynchrone triphasé
 - Les généralités sur les variateurs asynchrones
- Fonctionnalités du SINAMICS S120 :
 - Présentation du SINAMICS S120 et schémas de raccordement
 - Structure du réseau DRIVE-CLIQ, Control Unit
 - Module alimentation POWER
 - Module variateur DRIVER (Motor Module)
 - Les borniers de commande et puissance, le module réseau
- Paramètres du SINAMICS S120 et sauvegarde des programmes :
 - Paramétrage du variateur : utilisation du pupitre en face avant B.O.P
 - Configuration de base à partir des paramètres usine
 - Sauvegarde et restitution avec la mémoire « compact flash » intégrée
- Le logiciel STARTER :
 - Fonctionnalités du logiciel STARTER
 - Sauvegarde et restitution, modification simple et réglages en ligne à partir du logiciel STARTER
- Le réseau PROFINET :
 - Câblage et adressage interface Profinet
 - Les trames en Profinet (mot de commande, mot d'état et mot de données)
 - Les tables d'échanges
 - Mise en réseau avec l'automate SIEMENS S7 1500, vérification des échanges
 - Traitement des défauts et diagnostic (signalisation des alarmes et défauts, historique, acquittement...)
- Application des objets technologiques du logiciel TIA PORTAL :
 - Asservissement en vitesse en TOR
 - Asservissement en positionnement TOR
 - Application Safety Base en TOR
 - Asservissement en vitesse via Profinet IO sous TIA PORTAL
 - Initiation aux Objets Technologiques
 - Asservissement en positionnement via Profinet IO sous TIA PORTAL
 - Mise en place d'une solution « Mode Local » en cas de panne réseau

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Variateurs industriels SINAMICS S120 en réseau Profinet.
- Logiciel STARTER.
- Prévoir une salle équipée d'une alimentation électrique triphasée 400 V + Terre.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1890 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

RÉSEAUX INDUSTRIELS

Installation / diagnostic et maintenance d'un réseau PROFINET

Installation / diagnostic et maintenance d'un réseau PROFIBUS

Switches administrables

R11 180

R12 181

R13 182



INSTALLATION, DIAGNOSTIC ET MAINTENANCE D'UN RÉSEAU PROFINET

RÉSEAUX INDUSTRIELS

Réf : RI1

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de fonctionnement du protocole Profinet IO.
- Déployer un réseau en utilisant les outils adaptés, dans un environnement industriel.
- Contrôler un câblage.
- Apprendre la démarche de diagnostic et de maintenance d'un réseau Profinet.
- Utiliser les bons outils.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10



Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

PRINCIPES DE BASE

- Contexte.
- Historique.
- Modèle OSI.
- Différences bureautique / industriel.

COUCHE PHYSIQUE 802.3 ET FIBRE OPTIQUE

- Spécifications électriques.
- Paramètres mesurables.
- Versions ETHERNET.
- Topologie, redondance.
- Types de câbles, catégories.
- Connecteurs.
- Blindage et mise à la terre.

COUCHE LIAISON 802.3

- Format de la trame ETHERNET.
- Adresse MAC.

MATÉRIEL D'INFRASTRUCTURE

- Switches.
- Couche réseau IP.
- Entête IP.
- Adresse IP, masque de sous réseau.

PROFINET IO

- IO-Device, IO-Controller, IOSupervisor.
- Principe de fonctionnement.

ÉQUIPEMENTS DE TEST, DE MESURE ET DE CERTIFICATION

- CableIQ, DTX1800, DSX5000.
- Analyseur de protocole WireShark.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- SCALANCE XC206-2, CPU 1211C, ET 200 S, Anybus Communicator, WAGO 750 Profinet, Brad IP67 16 I/O Profinet, ATLAS, TIA PORTAL, Modbus Doctor, Cable IQ, ProfiShark.

- Démarche d'installation sur site.
- Outil de dénudage rapide.
- Influences externes, CEM.
- Blindage.
- Ségrégation des câbles.
- Mise à la terre.
- Présentation d'outils de diagnostic.
- Tap PROFISHARK.
- Diagnostic PROFINET avec ATLAS.
- Échanger un équipement en fonctionnement Mode ONLINE, TIA PORTAL.
- Démarche de diagnostic et maintenance.
- Analyse statique et dynamique.
- Switches administrables.
- Agent SNMP, MIB, trap.
- Network Management Station (NMS).
- Découverte de topologie.
- Taps et aggregators.
- Diagnostic applicatif : outils d'engineerie ou génériques.

EXERCICES PRATIQUES

- Assemblage, test et certification de câbles.
- Réglage d'adresse IP, test d'accès.
- Diagnostic avec un switch administrable.
- Utilisation de la redondance.
- Utilisation de Proneta ou ATLAS pour diagnostiquer un réseau.
- Recherche de panne et résolution des problèmes.
- Diagnostic applicatif avec Wireshark, STEP 7 ou TIA PORTAL.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance
- Intégrateurs - Câbleurs -
Instrumentistes - Automaticiens

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1950 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

INSTALLATION, DIAGNOSTIC ET MAINTENANCE D'UN RÉSEAU PROFIBUS

RÉSEAUX INDUSTRIELS

Réf : RI2

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de fonctionnement du protocole Profibus.
- Déployer un réseau en utilisant les outils adaptés, dans un environnement industriel.
- Contrôler un câblage.
- Apprendre la démarche de diagnostic et de maintenance d'un réseau Profibus.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

PRINCIPES DE BASE

- Principe du maître / esclave.
- Passage du jeton.
- Débits.
- PROFIBUS DPVO-V1-V2 PROFIBUS DP/PA.
- Sécurité intrinsèque, FISCO GSD, DTM, EDD.

PARAMÈTRES DE TRANSMISSION

- Impédance, atténuation.
- Réflexions, retards.

COUCHES PHYSIQUES POUR PROFIBUS DP (RS 485 ET FIBRE OPTIQUE)

- Technologie RS 485 et F.O.
- Spécification des câbles.
- Topologie.
- Connectique DB9, M12, HANBRID.
- Terminaisons répéteurs, coupleurs DP/DP, Profiswitch.

COUCHE PHYSIQUE IEC1158-2 POUR PROFIBUS PA

- Technologie MBP.
- Coupleurs et links DP/PA.
- Spécification des câbles.
- Topologie.
- Blocs de jonction.

ÉQUIPEMENTS DE TEST ET DE MESURE

- Pocket de vérification du câble BT200.
- Analyseur de couche physique ScopeWare.
- Analyseur de protocole ProfiTrace 2.
- Analyseur permanent ComBricks.

CÂBLAGE SUR SITE

- Outil de dénudage.
- Influences externes, CEM.
- Blindage.
- Ségrégation des câbles.
- Mise à la terre.
- Démarche de diagnostic et de maintenance.
- Analyse statique, contrôle visuel, documentation.
- Analyse dynamique, mesures électriques, statistiques.

EXERCICES PRATIQUES

- Assemblage et test de câbles.
- Analyse et diagnostic de la couche physique du réseau.
- Détection de pannes : court-circuit, terminaisons, longueur excessive, double adressage, diagnostic étendu, mauvaise configuration ou paramétrage, perturbations CEM.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- ET200 S
- Brad Harsh I/O.
- Anybus Communicator
- ProfiTrace II
- BT200
- COMbricks
- CPU Siemens

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance
- Intégrateurs - Câbleurs -
Instrumentistes - Automaticiens

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans

INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1950 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Comprendre les fonctionnalités des switches administrables.
- Sélectionner un switch en fonction de ses caractéristiques.
- Configurer un switch administrable pour optimiser les processus industriels.
- Utiliser un switch à des fins de diagnostic et de maintenance de l'installation, pour limiter les temps d'arrêt de production.
- Configurer un routeur et un firewall (notions).

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels des bases de l'Ethernet.
- Survol des principales fonctions des switches administrables.
- Explication des différents mécanismes et protocoles utilisés pour la gestion d'une infrastructure.
- Mise en œuvre des différentes fonctions sur maquettes pédagogiques.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance
- Intégrateurs - Câbleurs -
Instrumentistes - Automaticiens

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans
INTRA : Dans votre
entreprise, possibilité d'utiliser
notre matériel.

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1950 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de
handicap souhaitant suivre cette
formation sont invitées à contacter
notre référent Handicap, Christophe
DOUGÉ afin d'étudier ensemble les
possibilités d'accès au 02.41.51.19.39
ou par mail : c.douge@crti.fr

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- SCALANCE XC206-2
- SCALANCE S615
- CPU 1211C
- ET200 S
- WAGO 750 Modbus
- Ethernet/IP
- Brad IP67 161/O PROFINET

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉ DE SUIVI

- Certificat de réalisation.
- Feuille d'émargement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et
en fin de formation.

INDUSTRIE 4.0 & CYBERSÉCURITÉ

Formation industrie 4.0

Maintenance 4.0 - Mise en œuvre technologique

Initiation à la cybersécurité en milieu industriel

Impression 3D pour l'industrie et la maintenance

Prototypage pour l'industrie

IND4.0 184

MAINT4.0 185

CYB1 186

IMP3D 187

PROTO 188



OBJECTIFS

- Découvrir les concepts et enjeux de la 4^{ème} révolution industrielle.
- Découvrir comment l'Industrie 4.0 changera les technologies et processus de fabrication actuels en numérisant la chaîne de valeur.
- Savoir profiter de l'Industrie 4.0 pour le développement d'un avantage concurrentiel.
- Préparer une feuille de route complète pour la mise en œuvre de l'Industrie 4.0.
- Identifier les compétences nécessaires à acquérir.
- Relever les défis du leadership pour conduire à la transformation de l'Industrie 4.0 à travers l'organisation.



CONTENU DE LA FORMATION

- Introduction.
- Histoire des révolutions industrielles.
- Comprendre la chronologie logique qui a initié l'apparition du concept de l'industrie 4.0.
- Démystification de l'industrie 4.0.
- Présentation des différentes technologies 4.0 (fabrication additive domaine IT et OT, cybersécurité, big data, robotique, virtualisation...).
- Prise de conscience de la valeur ajoutée de l'industrie 4.0 dans le quotidien.
- Étude de cas - digitalisation des outils.
- Comprendre le lien entre le monde physique et le monde virtuel.
- Développement d'une feuille de route pour l'industrie 4.0 par les participants (exercice en équipe).
- Sensibilisation sur les risques cyber.
- Mise en service d'un réseau SSH.
- Présentation de différents logiciels de virtualisation.
- Utilisation d'un robot collaboratif.
- Exercices pratiques personnalisés, possibles en fonction de la demande du stagiaire.

PUBLIC CONCERNÉ

Managers industriels, professionnels de la R&D, Production, directeurs de fabrication et des opérations, professionnels de l'amélioration de la qualité et des processus.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 2 jours - 14 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2200 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Équipement industriel 4.0.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Base technique industrielle

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

MAINTENANCE 4.0 MISE EN ŒUVRE TECHNOLOGIQUE

INDUSTRIE 4.0 & CYBERSÉCURITÉ

Réf : MAINT.4.0

OBJECTIFS

- Comprendre la mise en œuvre technologique d'une maintenance 4.0.
- Connaître les solutions technologiques.



CONTENU DE LA FORMATION

La maintenance 4.0

- Définition.
- Les enjeux.
- Le digital et le temps réel.
- La maintenance prédictive.
- La modélisation d'un schéma de panne.
- Les algorithmes prédictifs (machine learning).

Les réseaux industriels 4.0

- Les niveaux de communication (capteurs, automatisme, supervision, ERP/MES, concept CIM).
- Les protocoles d'échanges (OPC, MQTT...).
- Les capteurs intelligents et communicants.
- Les principales technologies de communication (bus de terrain, supervision).

La mise en œuvre technologique de la maintenance prédictive 4.0

- L'architecture de communication et d'échange des données.
- L'analyse des données.
- Les outils (matériel et logiciel).

Travaux pratiques

- Étude de cas sur une maquette «industrie 4.0».

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Maquette «industrie 4.0» (automates, robots, réseaux, capteurs intelligents, cloud computing).
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Connaître les environnements automatisés

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance, de méthode et de bureau d'étude.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

55% théorie - 45% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2700 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Comprendre les enjeux de la cybersécurité dans le contexte industriel.
- Identifier les principales menaces et les vecteurs d'attaque.
- Appliquer les bonnes pratiques de cybersécurité au quotidien.
- Adopter les bons réflexes face à une situation suspecte ou une attaque.
- Participer activement à la construction d'une culture de cybersécurité dans l'industrie.



CONTENU DE LA FORMATION

Introduction à la cybersécurité industrielle

- Les bases de la cybersécurité.
- Pourquoi la cybersécurité est essentielle dans l'industrie ?
- Réflexion sur les comportements du quotidien.
- Définitions fondamentales (menace, vulnérabilité, risque, attaque).
- Les enjeux industriels (cas concret, impacts).
- Présentation d'une infrastructure connectée (IT/OT, DMZ).

Menaces et scénarios d'attaque

- Typologie des menaces en milieu industriel.
- Vecteurs d'attaque (phishing, clé USB, erreurs humaines ...).
- Étude de cas réels.

Bonnes pratiques et sécurité des systèmes industriels

- Bonnes pratiques numériques (mot de passe, MFA, mise à jour...).
- Architecture du réseau industriel (LAN, VLAN...).
- Particularité des équipements industriels (IHM, automate, robots...).

Normes, gestion de crise et mise en situation

- Panorama des référentiels et ressources (ISO 27001, IEC 62443, INRS, ANSSI).
- Réagir à une situation de crise.
- Simulation d'attaque et mise en situation guidée.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas réels.
- Exercices pratiques (simulation d'attaque, conception de réseau...).
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne évoluant dans un environnement industriel : technicien, opérateur, automaticien, agent de maintenance, responsable de production, ingénieur, personnel administratif...

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2500 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 29/09/2025

IMPRESSION 3D POUR L'INDUSTRIE ET LA MAINTENANCE

INDUSTRIE 4.0 & CYBERSÉCURITÉ

Réf : IMP3D

OBJECTIFS

- Comprendre la technologie FDM, le fonctionnement des machines et découvrir différentes technologies existantes.
- Choisir un matériau pour son application parmi les principaux matériaux utilisés en FDM.
- Connaître les principaux paramètres d'impression et leur influence sur la qualité, la vitesse de fabrication et la résistance de la pièce.
- Découvrir et savoir corriger les défauts récurrents en impression 3D.
- Appréhender le slicer CURA.



CONTENU DE LA FORMATION

Principe général

Composants principaux des machines

- Tête d'impression (ou Hotend)
- L'extrudeur
- Les moteurs

Présentation de différentes technologies

- Technologies de déplacement sur les axes X, Y et Z.
- Extrusion directe ou extrusion déportée.
- Double extrusion.
- Technologie IDEX.

Principaux matériaux utilisés

- Les «classiques» : le PLA, l'ABS, le PETG.
- Les «techniques» : le nylon, le PC.
- Les «flexibles» : le TPU.
- Les «chargés» : le PAHT CF-15.
- Les «supports» : Le PVA, le HIPS, le Breakaway.

Paramètres d'impression principaux

- L'orientation de la pièce sur le plateau.
- La température de buse et de plateau.
- La hauteur de couche.
- L'épaisseur de la coque.
- La densité et le motif de remplissage.
- Le type d'adhérence au plateau.

Défauts d'impression récurrents et correctifs

- Le «stringing» (apparition de fils fins entre des zones de la pièce).
- Le «warping» (décollement des angles voir total de la pièce du plateau).
- Le «pillowing» (apparition de trous sur la surface supérieure de la pièce).
- La sous-extrusion (manque de matière).

Présentation du slicer Cura d'Ultimaker

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Connaître les environnements automatisés

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance, de méthode et de bureau d'études.

LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 1 jour - 7 heures

INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

55% théorie - 45% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr

Grand Ouest : 02.53.15.69.30

Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 31/10/2025

OBJECTIFS

- Comprendre ce qu'est un prototype, lors de quelle phase du projet nous en avons besoin et son utilité.
- Découvrir une liste non exhaustive des principaux outils de prototypage rapide ainsi que leurs avantages et inconvénients.



CONTENU DE LA FORMATION

Les prototypes

- Concepts généraux.
- Les différents types de prototypes (POC, visuel, fonctionnel, pré-production, pièce).

Les principaux outils de prototypage rapide

- Principales familles d'outils de prototypage rapide.
- La fabrication additive (ou impression 3D) :
 - Présentation
 - Dépôt de filament fondu (FDM)
 - Stéréolithographie (SLA/DLP)
 - Frittage sélectif par laser (SLS)
 - Comparaison FDM, SLA, SLS
 - Choix de la technologie et du matériau en fonction de la performance souhaitée.
 - Choix de la technologie et du matériau en fonction du besoin technique.
- Impression 3D métal :
 - Technologie SLM
 - Technologie DMLS
 - Technologie FDM et post-traitement
 - FDM vs SLM/DMLS
- La fabrication soustractive :
 - Usinage conventionnel : fraisage, tournage.
 - Usinage numérique (CNC) : tournage, fraisage, fraisage 5 axes.
 - Découpe laser
 - Découpe jet d'eau
 - Électroérosion : par fil, par enfonçage
- Thermoformage et moulage rapide.



MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Aucun

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Technicien, opérateur, automaticien, agent de maintenance, responsable de production, ingénieur

LIEU DE FORMATION

INTER : Dans nos centres
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 1 jours - 7 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 990 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 30/10/2025

SOUDAGE / BRASAGE

Initiation au soudage MAG sur INOX ou sur ACIER

Perfectionnement au soudage MAG sur INOX ou sur ACIER

Initiation au soudage MIG sur ALUMINIUM

Perfectionnement au soudage MIG sur ALUMINIUM

Initiation au soudage TIG sur INOX, sur ACIER ou sur ALUMINIUM

Perfectionnement au soudage TIG sur INOX, sur ACIER ou sur ALUMINIUM

IMAG 190

PMAG 191

IMIG 192

PMIG 193

ITIG 194

PTIG 195



INITIATION AU SOUDAGE MAG SUR INOX OU SUR ACIER

SOUDAGE / BRASAGE

Réf : IMAG

OBJECTIFS

- S'initier à la pratique du soudage MAG sur acier ou sur inox (matériau à préciser en amont).
- Comprendre et appliquer les réglages de paramètres de soudage.



CONTENU DE LA FORMATION

Mode de transfert et domaine d'utilisation :

- Court-circuit.
- Grosses gouttes.
- Pulvérisation axiale.

Paramètres de soudage :

- Tension, intensité.
- Influence de la tension et de l'intensité sur le bain de fusion.
- Adéquation :
 - Tension, intensité, diamètre de fil utilisé.
 - Tension, intensité et mode de transfert.

Comment déterminer pour un ensemble à souder :

- Le diamètre du fil.
- Le mode de transfert.
- L'intensité, la vitesse de fil.
- La tension.
- La self.
- Le gaz à utiliser.
- La préparation des bords.

Type de joints :

- Lignes de fusion à plat.
- Angle intérieur et extérieur (FW).
- Soudage à clin.
- Mono passe.

Matériaux :

- Tôles.

Positions de soudage :

- À plat (PB).
- Montante (PF).

Nuances des matériaux (à préciser lors de l'inscription) :

- Inox (304L).
- Acier au carbone (S235).

Épaisseurs soudées :

- De 2 à 6 mm.

Contrôle des assemblages :

- Visuel.
- Macroscopies.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur débutant

LIEU DE FORMATION

INTER : Bonneuil-sur-Marne, Chemillé-en-Anjou ou Orvault
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2190 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 29/09/2025

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bonne dextérité des 2 mains et bonne acuité visuelle.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE MAG SUR INOX OU SUR ACIER

SOUDAGE / BRASAGE

Réf : PMAG

OBJECTIFS

- Se perfectionner à la pratique du soudage MAG sur acier ou sur inox (matériau à préciser en amont).
- Optimiser les réglages de paramètres de soudage.



CONTENU DE LA FORMATION

Mode de transfert et domaine d'utilisation :

- Court-circuit.
- Grosses gouttes.
- Pulvérisation axiale.

Paramètres de soudage :

- Tension, intensité.
- Influence de la tension et de l'intensité sur le bain de fusion.
- Adéquation :
 - Tension, intensité, diamètre de fil utilisé.
 - Tension, intensité et mode de transfert.

Comment déterminer pour un ensemble à souder :

- Le diamètre du fil.
- Le mode de transfert.
- L'intensité, la vitesse de fil.
- La tension.
- La self.
- Le gaz à utiliser.
- La préparation des bords.

Type de joints :

- Angle intérieur et extérieur (FW).
- Soudage à clin.
- Mono passe.
- Multi passes.

Matériaux :

- Tôles.

Positions de soudage :

- À plat (PB).
- Montante (PF).
- Descendante (PG).

Nuances des matériaux (à préciser lors de l'inscription) :

- Inox (304L).
- Acier au carbone (S235).

Épaisseurs soudées :

- De 2 à 6 mm.

Contrôle des assemblages :

- Visuel.
- Macroscopies.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bonne dextérité des 2 mains et bonne acuité visuelle.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur initié au soudage MAG.

LIEU DE FORMATION

INTER : Bonneuil-sur-Marne, Chemillé-en-Anjou ou Orvault
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1795 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 30/10/2025

INITIATION AU SOUDAGE MIG SUR ALUMINIUM

SOUDAGE / BRASAGE

Réf : IMIG

OBJECTIFS

- S'initier à la pratique du soudage MIG sur aluminium.
- Comprendre et appliquer les réglages de paramètres de soudage.



CONTENU DE LA FORMATION

Mode de transfert et domaine d'utilisation :

- Court-circuit.
- Grosses gouttes.
- Pulvérisation axiale.

Paramètres de soudage :

- Tension, intensité.
- Influence de la tension et de l'intensité sur le bain de fusion.
- Adéquation :
 - Tension, intensité, diamètre de fil utilisé.
 - Tension, intensité et mode de transfert.

Comment déterminer pour un ensemble à souder :

- Le diamètre du fil.
- Le mode de transfert.
- L'intensité, la vitesse de fil.
- La tension.
- La self.
- Le gaz à utiliser.
- La préparation des bords.

Type de joints :

- Lignes de fusion à plat.
- Angle intérieur et extérieur (FW).
- Soudage à clin.
- Mono passe.

Matériaux :

- Tôles.

Positions de soudage :

- À plat (PB).
- Montante (PF).

Nuances des matériaux :

- Alliages d'aluminium (AG5).

Épaisseurs soudées :

- De 3 à 6 mm.

Contrôle des assemblages :

- Visuel.
- Macroscopies.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bonne dextérité des 2 mains et bonne acuité visuelle.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur débutant

LIEU DE FORMATION

INTER : Bonneuil-sur-Marne,
Chemillé-en-Anjou ou Orvault
INTRA : Dans votre entreprise,
avec notre matériel

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2190 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 30/10/2025

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE MIG SUR ALUMINIUM

SOUDAGE / BRASAGE

Réf : PMIG

OBJECTIFS

- Se perfectionner à la pratique du soudage MIG sur aluminium.
- Optimiser les réglages de paramètres de soudage.



CONTENU DE LA FORMATION

Mode de transfert et domaine d'utilisation :

- Court-circuit.
- Grosses gouttes.
- Pulvérisation axiale.

Paramètres de soudage :

- Tension, intensité.
- Influence de la tension et de l'intensité sur le bain de fusion.
- Adéquation :
 - Tension, intensité, diamètre de fil utilisé.
 - Tension, intensité et mode de transfert.

Comment déterminer pour un ensemble à souder :

- Le diamètre du fil.
- Le mode de transfert.
- L'intensité, la vitesse de fil.
- La tension.
- La self.
- Le gaz à utiliser.
- La préparation des bords.

Type de joints :

- Angle intérieur et extérieur (FW).
- Soudage à clin.
- Mono passe.
- Multi passes.

Matériaux :

- Tôles.

Positions de soudage :

- À plat (PB).
- Montante (PF).
- Descendante (PG).

Nuances des matériaux :

- Alliages d'aluminium (AG5).

Épaisseurs soudées :

- De 3 à 6 mm.

Contrôle des assemblages :

- Visuel.
- Macroscopies.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bonne dextérité des 2 mains et bonne acuité visuelle.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur initié au soudage MIG sur aluminium.

LIEU DE FORMATION

INTER : Bonneuil-sur-Marne, Chemillé-en-Anjou ou Orvault
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1795 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 30/10/2025

INITIATION AU SOUDAGE TIG SUR INOX, ACIER OU ALUMINIUM

SOUDAGE / BRASAGE

Réf : ITIG

OBJECTIFS

- S'initier à la pratique du soudage TIG sur inox, acier noir ou aluminium.
- Comprendre et appliquer les réglages de paramètres de soudage.



CONTENU DE LA FORMATION

Générateurs de soudage :

- Schéma d'une installation.
- Générateurs courant continu et /ou alternatif.

Matériel annexe :

- Coffret de commande.
- Torches.
- Électrodes de tungstène.
- Buses de soudage.
- Choix des buses.
- Choix des électrodes en soudage TIG.

Choix des paramètres de réglage en fonction de :

- Épaisseurs.
- Matériaux.
- Types de joints.

Préparation des bords et méthodes de soudage

Monopasse

Gaz de soudage utilisés :

- Protection endroit et /ou envers.

Types de joints :

- Lignes de fusion.
- Soudage en recouvrement (à clin).
- Bout à bout.
- Angle intérieur et extérieur (inox et aluminium).

Matériaux :

- Tôles.

Positions de soudage :

- À plat (PA).

Nuances des matériaux :

- Inox (304L), acier noir ou, alliages d'aluminium (AG5) selon le stage choisi.

Épaisseurs soudées :

- De 1,5 à 2 mm.

Contrôle des assemblages :

- Visuel.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bonne dextérité des 2 mains et bonne acuité visuelle.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur débutant

LIEU DE FORMATION

INTER : Bonneuil-sur-Marne,
Chemillé-en-Anjou ou Orvault
INTRA : Dans votre entreprise,
avec notre matériel

DURÉE

INTER : 4 jours - 28 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 2190 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 30/10/2025

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE TIG SUR INOX, ACIER OU ALUMINIUM

SOUDAGE / BRASAGE

Réf : PTIG

OBJECTIFS

- Se perfectionner à la pratique du soudage TIG sur inox, acier noir ou aluminium.
- Optimiser les réglages de paramètres de soudage.



CONTENU DE LA FORMATION

Générateurs de soudage :

- Schéma d'une installation.
- Générateurs courant continu et /ou alternatif.

Matériel annexe :

- Coffret de commande.
- Torches.
- Électrodes de tungstène.
- Buses de soudage.
- Choix des buses.
- Choix des électrodes en soudage TIG.

Choix des paramètres de réglage en fonction de :

- Épaisseurs.
- Matériaux.
- Types de joints.

Préparation des bords et méthodes de soudage

Monopasse

Gaz de soudage utilisés :

- Protection endroit et /ou envers.

Types de joints :

- Soudage en recouvrement (à clin).
- Bout à bout.
- Angle intérieur et extérieur (inox et aluminium).

Matériaux :

- Tôles.

Positions de soudage :

- À plat (PA).
- Montante (PF).

Nuances des matériaux :

- Inox (304L), acier noir ou, alliages d'aluminium (AG5) selon le stage choisi.

Épaisseurs soudées :

- De 1,5 à 2 mm.

Contrôle des assemblages :

- Visuel.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Étude de cas et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

PRÉREQUIS

- Bonne dextérité des 2 mains et bonne acuité visuelle.

MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur initié au soudage TIG.

LIEU DE FORMATION

INTER : Bonneuil-sur-Marne, Chemillé-en-Anjou ou Orvault
INTRA : Dans votre entreprise, avec notre matériel

DURÉE

INTER : 3 jours - 21 heures
INTRA : Nous consulter

RÉPARTITION

40% théorie - 60% pratique

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel
INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1795 € HT
INTRA : Nous consulter
Financements possibles

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès.

CONTACT

contact@crti.fr
Grand Ouest : 02.53.15.69.30
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 30/10/2025

PLANNING INTER ENTREPRISES 2026





PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026


ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
IPR	Les bases de la robotique		Le Mans	2 jours	21
Dates	Du 05 au 06 janvier 2026	Stage de base			
	Du 06 au 07 avril 2026				
	Du 29 au 30 juin 2026				
	Du 02 au 03 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ARCC	Aide à la rédaction d'un cahier des charges		Le Mans ou Nancy	2 jours	22
Dates	Dates à la demande des entreprises	Stage de base			

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABC1	Conduite robot ABB IRC5		Le Mans ou Nancy	2 jours	23
Dates	Du 05 au 06 janvier 2026		Nancy		
	Du 12 au 13 janvier 2026		Le Mans		
	Du 21 au 22 septembre 2026		Nancy		
	Du 21 au 22 septembre 2026		Le Mans		


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABE1	Exploitation et programmation base robot ABB IRC5		Le Mans ou Nancy	3 à 5 jours	24
Dates	Du 09 au 13 février 2026		Nancy		
	Du 09 au 13 février 2026		Le Mans		
	Du 05 au 06 novembre 2026		Nancy		
	Du 05 au 06 novembre 2026		Le Mans		



Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABP1	Programmation avancée robot ABB IRC5		Le Mans ou Nancy	5 jours	25
Dates	Du 12 au 16 janvier 2026		Nancy		
	Du 12 au 16 janvier 2026		Le Mans		
	Du 12 au 16 octobre 2026		Nancy		
	Du 12 au 16 octobre 2026		Le Mans		



5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.



PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026



ROBOTIQUE


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABM1	Maintenance électrique robot ABB IRC5		Le Mans ou Nancy	5 jours	26
Dates	Du 19 au 23 janvier 2026		Nancy		
	Du 19 au 23 janvier 2026		Le Mans		
	Du 19 au 23 octobre 2026		Nancy		
	Du 19 au 23 octobre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABC3	Conduite robot ABB OmniCore		Le Mans	2 jours	27
Dates	Du 02 au 06 mars 2026				
	Du 05 au 06 octobre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABE3	Exploitation et programmation base robot ABB OmniCore		Le Mans	5 jours	28
Dates	Du 13 au 17 avril 2026				
	Du 02 au 06 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABP3	Programmation avancée robot ABB OmniCore		Le Mans	5 jours	29
Dates	Du 01 au 05 juin 2026				
	Du 07 au 11 décembre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABM3	Maintenance électrique robot ABB OmniCore		Le Mans	5 jours	30
Dates	Du 22 au 26 juin 2026				
	Du 14 au 18 décembre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
ABPM1	Prise en main logiciel de simulation ROBOTSTUDIO		Le Mans	3 jours	31
Dates	Du 02 au 04 mars 2026				
	Du 30 novembre au 02 décembre 2026				


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.


PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

ROBOTIQUE


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
FAC30	Conduite d'un robot FANUC R30ia / R30ib Plus		Le Mans ou Nancy	2 jours	32
Dates	Du 02 au 03 mars 2026		Nancy		
	Du 02 au 03 mars 2026		Le Mans		
	Du 02 au 04 novembre 2026		Nancy		
	Du 02 au 04 novembre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
FAPR30B	Exploitation et programmation de base robot FANUC R30ia / R30ib Plus		Le Mans ou Nancy	3 à 5 jours	33
Dates	Du 09 au 13 mars 2026		Nancy		
	Du 09 au 13 mars 2026		Le Mans		
	Du 23 au 27 novembre 2026		Nancy		
	Du 23 au 27 novembre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
FAPR30C	Programmation avancée robot FANUC R30ia / R30ib Plus		Le Mans ou Nancy	5 jours	34
Dates	Du 09 au 13 mars 2026		Nancy		
	Du 09 au 13 mars 2026		Le Mans		
	Du 16 au 20 novembre 2026		Nancy		
	Du 16 au 20 novembre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
FAMR30	Maintenance électrique d'un robot FANUC R30ia / R30ib Plus sur baie Mate		Le Mans ou Nancy	5 jours	35
Dates	Du 16 au 20 mars 2026		Nancy		
	Du 16 au 20 mars 2026		Le Mans		
	Du 30 novembre au 04 décembre 2026		Nancy		
	Du 30 novembre au 04 décembre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
FAPR30K	Programmation langage KAREL sur robot FANUC		Le Mans	5 jours	36
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
FAPM	Prise en main du logiciel de simulation ROBOGUIDE		Le Mans	3 jours	37
Dates	Du 23 au 27 mars 2026				
	Du 23 au 27 novembre 2026				

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUC2	Conduite d'un robot KUKA KRC2	KUKA	Le Mans ou Nancy	2 jours	38
Dates	Du 23 au 24 mars 2026				
	Du 01 au 02 octobre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUE2	Exploitation de base d'un robot KUKA KRC2	KUKA	Le Mans ou Nancy	5 jours	39
Dates	Du 02 au 06 mars 2026		Le Mans		
	Du 02 au 06 mars 2026		Nancy		
	Du 05 au 09 octobre 2026		Le Mans		
	Du 05 au 09 octobre 2026		Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUP2	Programmation avancée robot KUKA KRC2	KUKA	Le Mans ou Nancy	5 jours	40
Dates	Du 07 au 11 septembre 2026		Le Mans		
	Du 07 au 11 septembre 2026		Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUM2	Maintenance électrique robot KUKA KRC2	KUKA	Le Mans	5 jours	41
Dates	Du 07 au 11 décembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUP1	Programmation avancée robot KUKA KRC4	KUKA	Le Mans ou Nancy	5 jours	44
Dates	Du 09 au 13 février 2026		Le Mans		
	Du 09 au 13 février 2026		Nancy		
	Du 12 au 16 octobre 2026		Le Mans		
	Du 12 au 16 octobre 2026		Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUM1	Maintenance électrique robot KUKA KRC4	KUKA	Le Mans	5 jours	45
Dates	Du 16 au 20 février 2026				
	Du 19 au 23 octobre 2026				

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUP3	Programmation avancée d'un robot KUKA KRC5		Le Mans	5 jours	48
Dates	Dates à la demande des entreprises	KUKA			

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUM3	Maintenance électrique d'un robot KUKA KRC5		Le Mans	5 jours	49
Dates	Dates à la demande des entreprises	KUKA			




Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUKA	Conduite robot 1 KSS 8.X (KR C4 / KR C5)		Le Mans, Nancy ou Saint-Étienne	2 jours	50
Dates	Du 27 au 28 avril 2026	KUKA	Le Mans	Formations KUKA labellisées	
	Du 04 au 05 mai 2026		Nancy		
	Du 01 au 02 juin 2026		Saint-Étienne		
	Du 12 au 13 octobre 2026		Le Mans		


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
KUKA	Conduite robot pro KSS 8.X (KR C4 / KR C5)		Le Mans ou Nancy	4 jours	51
Dates	Du 07 au 10 juillet 2026	KUKA	Le Mans	Formations KUKA labellisées	
	Du 06 au 09 octobre 2026		Nancy		
	Du 27 au 30 octobre 2026		Le Mans		
	Du 17 au 20 novembre 2026		Nancy		
	Du 08 au 11 décembre 2026		Saint-Étienne		


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.


PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026


ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STC	Conduite d'un robot STÄUBLI CS8 / CS8C		Le Mans ou Nancy	2 jours	52
Dates	Du 05 au 06 janvier 2026		Nancy		
	Du 05 au 06 janvier 2026		Le Mans		
	Du 28 au 29 septembre 2026		Le Mans		
	Du 05 au 06 octobre 2026		Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STEP	Exploitation et programmation d'un robot STÄUBLI CS8 / CS8C		Le Mans ou Nancy	3 à 5 jours	53
Dates	Du 12 au 16 janvier 2026		Nancy		
	Du 12 au 16 janvier 2026		Le Mans		
	Du 05 au 09 octobre 2026		Nancy		
	Du 05 au 09 octobre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STME2	Maintenance électrique d'un robot STÄUBLI CS8C		Le Mans	5 jours	54
Dates	Du 26 au 30 janvier 2026				
	Du 19 au 23 octobre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
SAFCS9	Safety STÄUBLI CS9		Le Mans ou Nancy	3 jours	55
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STC2	Conduite d'un robot STÄUBLI CS9		Le Mans	2 jours	56
Dates	Du 05 au 06 janvier 2026				
	Du 05 au 06 janvier 2026				


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.


PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STEP2	Exploitation et programmation d'un robot STÄUBLI CS9		Le Mans ou Nancy	3 à 5 jours	57
Dates	Du 12 au 16 janvier 2026		Nancy		
	Du 12 au 16 janvier 2026		Le Mans		
	Du 05 au 09 octobre 2026		Nancy		
	Du 05 au 09 octobre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STME5	Maintenance électrique d'un robot STÄUBLI CS9		Le Mans ou Nancy	4 jours	58
Dates	Du 12 au 16 janvier 2026		Le Mans		
	Du 12 au 16 janvier 2026		Nancy		
	Du 19 au 23 octobre 2026		Le Mans		
	Du 19 au 23 octobre 2026		Nancy		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STP	Programmation avancée VAL3 pour robot STÄUBLI		Le Mans ou Nancy	5 jours	59
Dates	Du 19 au 23 janvier 2026		Nancy		
	Du 19 au 23 janvier 2026		Le Mans		
	Du 12 au 16 octobre 2026		Nancy		
	Du 12 au 16 octobre 2026		Le Mans		

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
STPM	Prise en main du logiciel SRS (STÄUBLI ROBOTIC SUITE)		Le Mans	3 jours	60
Dates	Du 02 au 04 février 2026				
	Du 12 au 14 novembre 2026				

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
YAC100	Conduite d'un robot YASKAWA DX100 / NX100	YASKAWA	Le Mans	2 jours	61
Dates	Du 18 au 19 mai 2026				
	Du 02 au 03 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
YAP100	Exploitation et programmation d'un robot YASKAWA DX100 / NX100	YASKAWA	Le Mans	3 à 5 jours	62
Dates	Du 13 au 17 avril 2026				
	Du 07 au 11 décembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
YAC200	Conduite d'un robot YASKAWA DX200	YASKAWA	Le Mans	2 jours	63
Dates	Du 18 au 19 mai 2026				
	Du 02 au 03 novembre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
YAP200	Exploitation et programmation d'un robot YASKAWA DX200	YASKAWA	Le Mans	3 à 5 jours	64
Dates	Du 09 au 13 février 2026				
	Du 07 au 11 février 2026				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
YAPA100 YAPA200	Programmation avancée d'un robot YASKAWA DX100 ou DX200	YASKAWA	Le Mans	5 jours	65
Dates	Du 01 au 05 juin 2026				
	Du 02 au 06 juin 2026				


Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
YAME100 YAME200	Maintenance électrique d'un robot YASKAWA DX100 ou DX200	YASKAWA	Le Mans	5 jours	66
Dates	Du 09 au 13 mars 2026				
	Du 16 au 20 novembre 2026				


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

ROBOTIQUE

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
URC1	Conduite d'un Universal Robot CB3		Le Mans	2 jours	70
Dates	Dates à la demande des entreprises	 UNIVERSAL ROBOTS			

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
URE1	Exploitation d'un Universal Robot CB3		Le Mans	3 jours	71
Dates	Dates à la demande des entreprises	 UNIVERSAL ROBOTS			

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
URC2	Conduite d'un Universal Robot E-Series		Le Mans	2 jours	72
Dates	Dates à la demande des entreprises	 UNIVERSAL ROBOTS			

Référence	Intitulé du stage	Robot	Lieux de formation	Durée	Page
URE2	Exploitation d'un Universal Robot E-Series		Le Mans	3 jours	73
Dates	Dates à la demande des entreprises	 UNIVERSAL ROBOTS			

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

VISION INDUSTRIELLE


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
BV1	Les bases de la vision industrielle		Le Mans	2 jours	80
Dates	Du 12 au 13 janvier 2026	Stage de base			
	Du 01 au 02 juin 2026				
	Du 02 au 03 novembre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
COP	Programmation application vision COGNEX Insight Explorer		Le Mans	3 jours	81
Dates	Du 18 au 20 mai 2026	COGNEX			
	Du 05 au 07 octobre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
COD	Maintenance application vision COGNEX Insight Explorer		Le Mans	3 jours	82
Dates	Du 02 au 04 février 2026	COGNEX			
	Du 16 au 18 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
COPI	Programmation application In-Sight Vision Suite		Le Mans	3 jours	83
Dates	Du 18 au 20 mai 2026	COGNEX			
	Du 05 au 07 octobre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
CODI	Maintenance application In-Sight Vision Suite		Le Mans	3 jours	84
Dates	Du 02 au 04 février 2026	COGNEX			
	Du 16 au 18 novembre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
COVPS	Vision Pro Standard COGNEX		Le Mans	3 jours	85
Dates	Dates à la demande des entreprises	COGNEX			


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
COVPA	Vision Pro Avancé COGNEX		Le Mans	2 jours	86
Dates	Dates à la demande des entreprises	COGNEX			


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026


VISION INDUSTRIELLE

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
OMP3	Programmation OMRON FQ2		Le Mans	3 jours	88
Dates	Du 01 au 03 juin 2026				
	Du 16 au 18 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
OMM3	Maintenance et dépannage capteur vision OMRON FQ2		Le Mans	3 jours	89
Dates	Du 16 au 19 février 2026				
	Du 19 au 21 octobre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
VIRF	Vision industrielle IRVISION FANUC		Le Mans	2 jours	90
Dates	Du 16 au 17 février 2026				
	Du 07 au 08 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEPO	Programmation application vision KEYENCE XGX - Module de base		Le Mans	4 jours	92
Dates	Du 16 au 19 février 2026				
	Du 06 au 09 juillet 2026				
	Du 07 au 10 décembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
VGRO	Robots guidés par système de vision VGR-2D sur XG-X - Module complémentaire		Le Mans	2 jours	93
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
OVO	Outil vision 3D sur XG-X - Module complémentaire		Le Mans	1 jour	94
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
LJX0	Programmation du profilomètre 2D / 3D sur LJ-X sur XG-X - Module complémentaire		Le Mans	1 jour	95
Dates	Dates à la demande des entreprises				


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

VISION INDUSTRIELLE

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
PEO	Programmation expert sur XG-X - Module complémentaire		Le Mans	2 jours	96
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEMO	Maintenance et dépannage vision KEYENCE XG-X		Le Mans	3 jours	97
Dates	Du 21 au 23 septembre 2026				
	Du 07 au 09 décembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEP1	Programmation application vision KEYENCE CV-X - Module de base		Le Mans	3 jours	99
Dates	Du 09 au 11 mars 2026				
	Du 07 au 09 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
VGR1	Robots guidés par système de vision VGR-2D sur CV-X - Module complémentaire		Le Mans	2 jours	100
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
OVI	Outil vision 3D sur CV-X - Module complémentaire		Le Mans	1 jour	101
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
LJX1	Programmation du profilomètre 2D / 3D sur LJ-X sur CV-X - Module complémentaire		Le Mans	1 jour	102
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
PEI	Programmation expert sur CV-X - Module complémentaire		Le Mans	1 jour	103
Dates	Dates à la demande des entreprises				

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.


PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

VISION INDUSTRIELLE


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEM1	Maintenance et dépannage vision KEYENCE CV-X		Le Mans	3 jours	104
Dates	Du 23 au 25 février 2026				
	Du 28 au 30 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEP2	Programmation application vision KEYENCE VS - Module de base		Le Mans	3 jours	106
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
VGR2	Robots guidés par système de vision VGR-2D sur VS - Module complémentaire		Le Mans	2 jours	107
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEM2	Maintenance et dépannage vision KEYENCE VS		Le Mans	3 jours	108
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEP3	Programmation application vision KEYENCE XG		Le Mans	3 jours	109
Dates	Du 26 au 29 janvier 2026				
	Du 20 au 23 avril 2026				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEM3	Maintenance et dépannage application vision KEYENCE XG		Le Mans	3 jours	110
Dates	Du 06 au 08 avril 2026				
	Du 02 au 05 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEP4	Programmation application vision KEYENCE CV		Le Mans	3 jours	111
Dates	Du 12 au 14 janvier 2026				
	Du 07 au 09 septembre 2026				

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

VISION INDUSTRIELLE

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
KEM4	Maintenance et dépannage application vision KEYENCE CV		Le Mans	3 jours	112
Dates	Du 02 au 04 mars 2026				
	Du 07 au 09 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Système de dévracage	Lieux de formation	Durée	Page
KER	Robots guidés par système dévracage 3D KEYENCE		Le Mans	4 jours	113
Dates	Dates à la demande des entreprises				
	INTRA sur matériel client				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
CVM1	Maintenance et dépannage capteur vision KEYENCE IV		Le Mans	3 jours	114
Dates	Du 09 au 11 mars 2026				
	Du 14 au 16 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
LJSP	Maintenance et dépannage d'un capteur laser / profilomètre série LJ-S8000		Le Mans	3 jours	115
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
LJXP	Maintenance et dépannage d'un capteur laser / profilomètre série LJX-S8000		Le Mans	3 jours	116
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Caméra	Lieux de formation	Durée	Page
LJVP	Maintenance et dépannage d'un capteur laser / profilomètre série LJ-V7000		Le Mans	3 jours	117
Dates	Dates à la demande des entreprises				


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.


PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026


AUTOMATISME

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
BA	Les bases de l'automatisme industriel		Le Mans	5 jours	120
Dates	Du 19 au 23 janvier 2026				
	Du 06 au 10 juillet 2026				
	Du 16 au 20 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHP1	Programmation d'une application PL7 PRO		Le Mans	5 jours	121
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHM1	Maintenance et diagnostic d'une application PL7 PRO		Le Mans	5 jours	122
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHP2	Programmation d'une application UNITY PRO		Le Mans	5 jours	123
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHM2	Maintenance et diagnostic d'une application UNITY PRO		Le Mans	5 jours	124
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHP3	Programmation d'une application ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT		Le Mans	5 jours	125
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHM3	Maintenance et diagnostic d'une application ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT		Le Mans	5 jours	126
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHP4	Programmation d'une application ECOSTRUXURE MACHINE EXPERT		Le Mans	5 jours	127
Dates	Dates à la demande des entreprises				


5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.


PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026


AUTOMATISME


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SCHM5	Maintenance et dépannage d'un logiciel SO MACHINE		Le Mans	4 jours	128
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SIT	Programmation d'une application TIA PORTAL		Le Mans	5 jours	129
Dates	Du 09 au 13 mars 2026				
	Du 15 au 19 juin 2026				
	Du 02 au 06 novembre 2026				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SITM	Maintenance et diagnostic d'une application TIA PORTAL		Le Mans	5 jours	130
Dates	Du 16 au 18 février 2026				
	Du 08 au 10 juin 2026				
	Du 02 au 04 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SIW	WIN CC sous TIA PORTAL		Le Mans	3 jours	131
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SIL	Programmation d'une application STEP 7		Le Mans	5 jours	132
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SILM	Maintenance et diagnostic d'une application STEP 7		Le Mans	3 jours	133
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
SIW1	WIN CC FLEXIBLE sous STEP 7		Le Mans	3 jours	134
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
OMPI	Programmation d'une application CX ONE		Le Mans	5 jours	135
Dates	Dates à la demande des entreprises				

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PLANNING INTER-ENTREPRISES 2026

AUTOMATISME


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
OMM1	Maintenance et diagnostic d'une application CX ONE		Le Mans	3 jours	136
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
OMP2	Programmation d'une application sous SYSMAC STUDIO		Le Mans	5 jours	137
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
OMM2	Maintenance et diagnostic d'une application sous SYSMAC STUDIO		Le Mans	3 jours	138
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
RKP	Programmation d'une application STUDIO 5000 (RSlogix5000)		Le Mans	4 jours	139
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
RKM	Maintenance et diagnostic d'une application STUDIO 5000 (RSlogix5000)		Le Mans	4 jours	140
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
BEP1	Programmation d'une application BECKHOFF TWINCAT 2 ou 3		Le Mans	3 jours	141
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
WAGP	Programmation de base d'une application CODESYS WAGO		Le Mans	4 jours	142
Dates	Dates à la demande des entreprises	 			

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
WAGP2	Programmation avancée d'une application CODESYS WAGO		Le Mans	4 jours	143
Dates	Dates à la demande des entreprises	 			

Référence	Intitulé du stage	Automate	Lieux de formation	Durée	Page
WAGV	Visualisation sous CODESYS WAGO		Le Mans	3 jours	144
Dates	Dates à la demande des entreprises	 			

5 % de remise sont appliqués pour le 2^{ème} inscrit, 10 % dès le 3^{ème} inscrit.

PNEUMATIQUE

Référence	Intitulé du stage	Pneumatique	Lieux de formation	Durée	Page
IPN	Initiation aux systèmes pneumatiques Niveau 1		Le Mans	2 jours	147
Dates	Du 03 au 04 février 2026				
	Du 03 au 04 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Pneumatique	Lieux de formation	Durée	Page
MPN	Maintenance des systèmes pneumatiques Niveau 2		Le Mans	3 jours	148
Dates	Du 09 au 11 juin 2026				
	Du 06 au 08 octobre 2026				

HYDRAULIQUE

Référence	Intitulé du stage	Hydraulique	Lieux de formation	Durée	Page
IHY	Initiation aux systèmes hydrauliques Niveau 1		Le Mans	4 jours	151
Dates	Du 10 au 13 mars 2026				
	Du 06 au 09 octobre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Hydraulique	Lieux de formation	Durée	Page
MHY	Maintenance des systèmes hydrauliques Niveau 2		Le Mans	3 jours	152
Dates	Du 07 au 09 avril 2026				
	Du 01 au 03 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Hydraulique	Lieux de formation	Durée	Page
HYDRO	Formation hydraulique proportionnelle Niveau 3		Le Mans	4 jours	153
Dates	Du 15 au 18 septembre 2026				
	Du 08 au 11 décembre 2026				

ÉLECTRIQUE

Référence	Intitulé du stage	Électrique	Lieux de formation	Durée	Page
EIN1	Électricité industrielle Niveau 1		Le Mans	5 jours	156
Dates	Du 23 au 27 février 2026				
	Du 14 au 18 septembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Électrique	Lieux de formation	Durée	Page
EIN2	Électricité industrielle Niveau 2		Le Mans	5 jours	157
Dates	Du 20 au 24 avril 2026				
	Du 16 au 20 novembre 2026				

Référence	Intitulé du stage	Électrique	Lieux de formation	Durée	Page
EIN3	Électricité industrielle Niveau 3		Le Mans	5 jours	158
Dates	Du 08 au 12 juin 2026				
	Du 05 au 09 octobre 2026				

VARIATEUR DE VITESSE

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
AB800	Maintenance d'un variateur ABB ACS800		Le Mans	2 jours	160
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
AB850	Maintenance d'un variateur ABB ACS880 (ACS850)		Le Mans	2 jours	161
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
ALPO	Maintenance d'un variateur ALLEN BRADLEY POWERFLEX		Le Mans	2 jours	162
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
DANFC	Maintenance d'un variateur DANFOSS (FC301)		Le Mans	2 jours	163
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
INDKC	Maintenance d'un variateur INDRAMAT DKC 3.3		Le Mans	3 jours	164
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
LEN84	Maintenance d'un variateur LENZE 8400		Le Mans	2 jours	165
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
LS300	Maintenance d'un variateur LEROY SOMER (NIDEC) UNIDRIVE M300		Le Mans	2 jours	166
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
LSSK	Maintenance d'un variateur LEROY SOMER (NIDEC) DIGIDRIVE SK		Le Mans	2 jours	167
Dates	Dates à la demande des entreprises				

VARIATEUR DE VITESSE

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
LSUSP	Maintenance d'un variateur LEROY SOMER (NIDEC) UNIDRIVE SP		Le Mans	2 jours	168
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
ALT61	Maintenance d'un variateur SCHNEIDER ALTIVAR 61/71		Le Mans	2 jours	169
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
ALT312	Maintenance d'un variateur SCHNEIDER ALTIVAR 312/320		Le Mans	2 jours	170
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
ALT630	Maintenance d'un variateur SCHNEIDER ALTIVAR 630/930		Le Mans	2 jours	171
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
SEWMB	Maintenance d'un variateur SEW MOVIDRIVE B		Le Mans	3 jours	172
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
SEWMC	Maintenance d'un variateur SEW MOVITRAC		Le Mans	2 jours	173
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
ROPF	Maintenance d'un variateur ROCKWELL POWERFLEX		Le Mans	2 jours	174
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
SI120D	Maintenance d'un variateur SIEMENS SINAMICS G120D		Le Mans	3 jours	175
Dates	Dates à la demande des entreprises				

VARIATEUR DE VITESSE

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
SI120G	Maintenance d'un variateur SIEMENS SINAMICS G120		Le Mans	2 jours	176
Dates	Dates à la demande des entreprises	SIEMENS			

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
SI150G	Maintenance d'un variateur SIEMENS SINAMICS G150		Le Mans	2 jours	177
Dates	Dates à la demande des entreprises	SIEMENS			

Référence	Intitulé du stage	Variateur de vitesse	Lieux de formation	Durée	Page
SI120S	Maintenance d'un variateur SIEMENS SINAMICS S120		Le Mans	3 jours	178
Dates	Dates à la demande des entreprises	SIEMENS			

RÉSEAUX INDUSTRIELS

Référence	Intitulé du stage	Réseaux industriels	Lieux de formation	Durée	Page
R11	Installation / diagnostic et maintenance d'un réseau PROFIBUS		Le Mans	3 jours	180
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Réseaux industriels	Lieux de formation	Durée	Page
R12	Installation / diagnostic et maintenance d'un réseau PROFINET		Le Mans	3 jours	181
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Réseaux industriels	Lieux de formation	Durée	Page
R13	Switches administrables		Le Mans	3 jours	182
Dates	Dates à la demande des entreprises				

INDUSTRIE 4.0 & CYBERSÉCURITÉ

Référence	Intitulé du stage	Industrie 4.0 & Cybersécurité	Lieux de formation	Durée	Page
IND4.0	Formation Industrie 4.0		Le Mans	2 jours	184
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Industrie 4.0 & Cybersécurité	Lieux de formation	Durée	Page
MAINT4.0	Maintenance 4.0 - Mise en œuvre technologique		Le Mans	3 jours	185
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Industrie 4.0 & Cybersécurité	Lieux de formation	Durée	Page
CYB1	Initiation à la cybersécurité en milieu industriel		Le Mans	3 jours	186
Dates	Dates à la demande des entreprises				


Référence	Intitulé du stage	Industrie 4.0 & Cybersécurité	Lieux de formation	Durée	Page
IMP3D	Impression 3D pour l'industrie et la maintenance		Le Mans	1 jour	187
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Industrie 4.0 & Cybersécurité	Lieux de formation	Durée	Page
PROTO	Prototypage pour l'industrie		Le Mans	1 jour	188
Dates	Dates à la demande des entreprises				


SOUDAGE / BRASAGE


Référence	Intitulé du stage	Soudage / Brasage	Lieux de formation	Durée	Page
IMAG	Initiation au soudage MAG sur INOX ou sur ACIER		Bonneuil-sur-Marne, Chemillé en Anjou ou Orvault	4 jours	190
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Soudage / Brasage	Lieux de formation	Durée	Page
PMAG	Perfectionnement au soudage MAG sur INOX ou sur ACIER		Bonneuil-sur-Marne, Chemillé en Anjou ou Orvault	3 jours	191
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Soudage / Brasage	Lieux de formation	Durée	Page
IMIG	Initiation au soudage MIG sur ALUMINIUM		Bonneuil-sur-Marne, Chemillé en Anjou ou Orvault	4 jours	192
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Soudage / Brasage	Lieux de formation	Durée	Page
PMIG	Perfectionnement au soudage MIG sur ALUMINIUM		Bonneuil-sur-Marne, Chemillé en Anjou ou Orvault	3 jours	193
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Soudage / Brasage	Lieux de formation	Durée	Page
ITIG	Initiation au soudage TIG sur INOX, sur ACIER ou sur ALUMINIUM		Bonneuil-sur-Marne, Chemillé en Anjou ou Orvault	4 jours	194
Dates	Dates à la demande des entreprises				

Référence	Intitulé du stage	Soudage / Brasage	Lieux de formation	Durée	Page
PTIG	Perfectionnement au soudage TIG sur INOX, sur ACIER ou sur ALUMINIUM		Bonneuil-sur-Marne, Chemillé en Anjou ou Orvault	3 jours	195
Dates	Dates à la demande des entreprises				

MODALITÉS

- ✓ Vous pouvez nous contacter en ligne sur notre site internet : www.crti-formation.fr. Sélectionnez votre programme et remplissez le formulaire, un conseiller en formation prendra contact avec vous dans les plus brefs délais.
- ✓ Inscription : Suite à la signature du devis, une convention vous sera adressée. Merci de nous préciser si vous faites appel à un organisme collecteur.
La convention énumère les horaires, le lieu de la formation et les informations spécifiques. Elle vous sera délivrée avant la formation.
- ✓ Stage INTER-Entreprises - Dans nos locaux :
Démarrage à 9h00 le lundi, puis optimisation des journées en fonction des contraintes des stagiaires en respectant la plage d'ouverture du CRTI de 8h30 à 17h30.
Hébergement et restauration à proximité, liste des hôtels transmise sur demande.
Frais de déjeuner inclus.
Parking gratuit.
- ✓ Financement : Les formations peuvent être financées par le biais de plusieurs organismes. Nos conseillers en formation pourront vous guider dans les démarches à suivre.



INFORMATIONS PRATIQUES & PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Vous avez une question concernant l'organisation ? Contactez-nous !

NOUS REJOINDRE AU MANS

- ✓ **Autoroute A11**
Sortie 08 - Le Mans Université
- ✓ **Tramway T1**
Gare du Mans - Arrêt UNIVERSITÉ
(situé à 20 minutes à pied du CRTI)
- Bus N°28 - direction Rouillon**
Arrêt UNIVERSITÉ - Arrêt SCOTTO
- ✓ (situé à 300 mètres du CRTI)

HÉBERGEMENT & RESTAURATION

- ✓ Le CRTI se situe proche du secteur universitaire.
Nous pouvons vous fournir, sur simple demande, une liste des hôtels et des moyens de restauration situés à proximité.

NOUS REJOINDRE À NANCY

- ✓ **Autoroute A33 - NANCY - LUNEVILLE**
Sortie 04 - Saint-Nicolas-de-Port

HÉBERGEMENT & RESTAURATION

- ✓ CRTI Nancy se trouve chez DFC, sur la commune de Saint-Nicolas-de-Port, tout proche de Nancy.
Une zone commerciale se trouve à proximité. Nous pouvons vous fournir une liste d'hôtels présents sur le secteur.

Les personnes en situation de handicap souhaitant participer à nos formations sont invitées à contacter notre référent handicap, M.Christophe DOUGÉ au 02.41.51.19.39 ou par mail à l'adresse : c.douge@crti.fr



VOS CONTACTS



Maxence PICARD

Chargé de projet

Grand Ouest

m.picard@crti.fr

02.53.15.69.30

07.59.52.19.93



Joris BAZOT

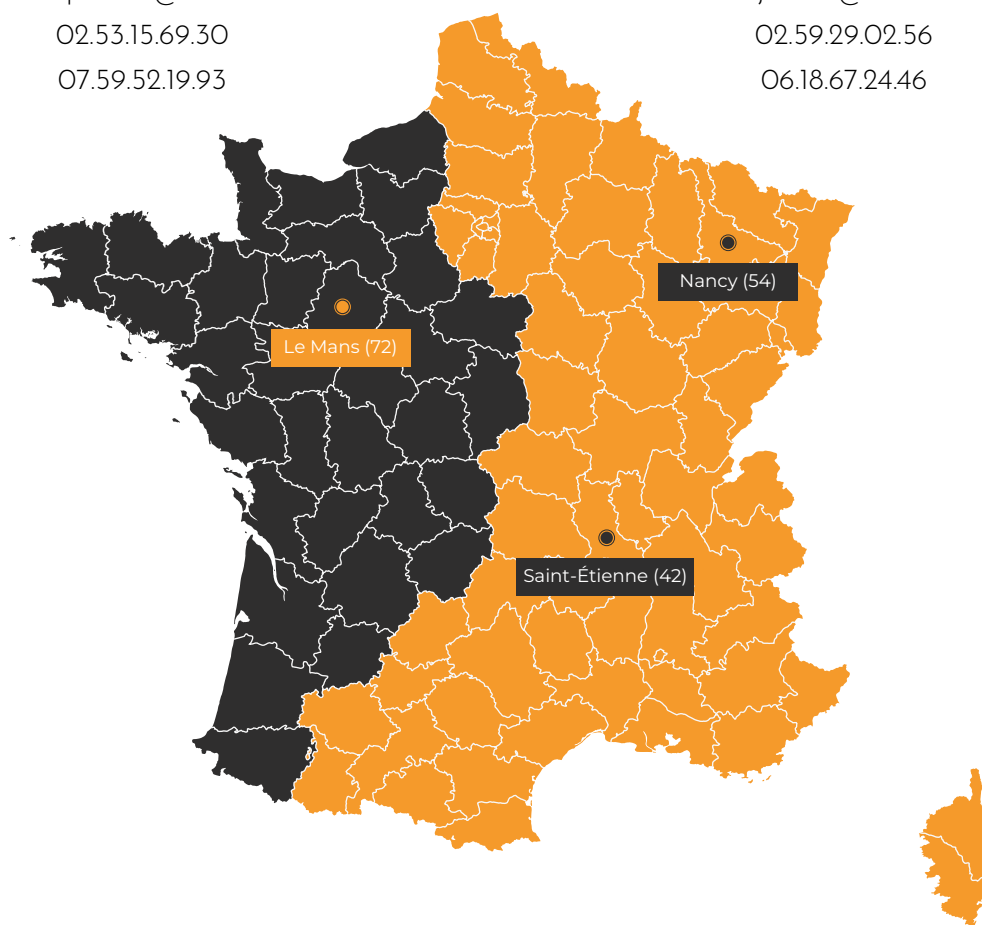
Directeur Commercial &

Chargé de projet Grand Est et DOM TOM

j.bazot@crti.fr

02.59.29.02.56

06.18.67.24.46



LE MANS (72)

243 Route de Beaugé
72000 LE MANS
02.53.15.69.30

SAINT-ÉTIENNE (42)

ZA des Murons
171 rue Jacqueline Auriol
42160 ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON
02.59.29.02.56

NANCY (54)

8 rue de la Croisette
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT
02.59.29.02.56

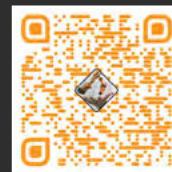
Ouverture des bureaux

Du lundi au vendredi
08h30-12h30 - 14h-17h30

Numéros d'identification

SIRET : 51478297800035
Code APE : 8559 A

Retrouvez ce catalogue
en format numérique en
scannant ce code



Qualiopi
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

Certification délivrée pour la catégorie :
ACTIONS DE FORMATION



Conception CRTI - Photos non contractuelles - Version Novembre 2025 - Ne pas jeter sur la voie publique

CRTI
FORMATION

L'intelligence de l'homme, l'efficacité des robots

243 route de Beaugé
72000 LE MANS
02.53.15.69.30
contact@crti.fr

8 rue de la Croisette
54210 SAINT-NICOLAS-DE-PORT
02.59.29.02.56



www.crti-formation.fr